

**ATEX-LEIDRAAD
(EERSTE EDITIE)**

**LEIDRAAD TEN BEHOEVE VAN DE TOEPASSING VAN
RICHTLIJN 94/9/EG VAN DE RAAD VAN 23 MAART 1994 INZAKE DE ONDERLINGE
AANPASSING VAN DE WETGEVINGEN VAN DE LIDSTATEN BETREFFENDE
APPARATEN EN BEVEILIGINGSSYSTEMEN BEDOELD VOOR GEBRUIK OP
PLAATSEN WAAR ONTPLOFFINGSGEVAAR KAN HEERSEN**

Mei 2000

OPMERKINGEN

1. Deze leidraad is bedoeld als handreiking voor alle partijen waarop Richtlijn 94/9/EG, veelal genoemd de ATEX-richtlijn ("Atmosphères Explosibles"), direct dan wel indirect van invloed is. De aandacht van de lezer wordt gevraagd voor het feit dat deze leidraad alleen maar is bedoeld om de toepassing van Richtlijn 94/9/EG te vergemakkelijken en dat slechts de tekst van de richtlijn wettelijk bindend is. Dit document is geen wettelijk bindende interpretatie van de richtlijn, maar vormt een referentiekader ter waarborging van een consistente toepassing van de richtlijn door alle betrokkenen. De leidraad is bedoeld om het vrije verkeer van producten¹ in de Europese Unie² te helpen waarborgen door de toelichtingen en verklaringen welke in consensus werden bepaald door overheidsdeskundigen van lidstaten en andere betrokken partijen te harmoniseren. De verwachting is dat het bestaan van deze geharmoniseerde interpretaties het aantal toepassingen van vrijwaringclausules, in ieder geval die welke hun oorsprong vinden in uiteenlopende interpretaties, tot een minimum zal terugbrengen.
2. Deze leidraad is opgesteld door de bevoegde diensten van het Directoraat-generaal Ondernemingen van de Europese Commissie in samenwerking met een groep overheidsdeskundigen van lidstaten, vertegenwoordigers van het Europese bedrijfsleven, Europese normalisatie-instellingen en organisaties die zijn belast met de technische taken die verband houden met interventie door derden in de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming.
3. Deze leidraad is openbaar beschikbaar, maar niet bindend in de betekenis van door de Gemeenschap aangenomen wettelijke voorschriften. De wettelijk bindende bepalingen zijn die waardoor Richtlijn 94/9/EG wordt omgezet.
4. Alle verwijzingen in deze leidraad naar de CE-markering en de EG-verklaring van overeenstemming hebben alleen betrekking op Richtlijn 94/9/EG. Om producten die onder Richtlijn 94/9/EG vallen op het grondgebied van de EU in de handel te brengen, dient alle andere relevante wetgeving te worden toegepast.

¹ Voor het doel van deze leidraad worden met de term "product" apparaten, beveiligingssysteem, voorzieningen, componenten en hun combinaties bedoeld zoals deze worden gedefinieerd in Richtlijn 94/9/EG.

² Krachtens de overeenkomst die betrekking heeft op de Europese Economische Ruimte (EER) (Beschikking 94/1/EG van de Raad en de Commissie van 13 december 1993 (PBEG L 1 van 3 januari 1994, blz. 1) dienen de grondgebieden van Liechtenstein, IJsland en Noorwegen voor de tenuitvoerlegging van Richtlijn 94/9/EG gelijkgesteld te worden beschouwd als het communautaire grondgebied. Wanneer deze term, communautair grondgebied, in deze leidraad wordt gebruikt, is hetzelfde van toepassing op het grondgebied van de EER.

INHOUD

BLADZIJDE

1.	INLEIDING	5
1.1	Algemene kanttekeningen	5
1.2	Overgangperiode	5
2.	DOELSTELLING VAN ATEX-RICHTLIJN 94/9/EG	9
3.	ALGEMENE PRINCIPES	9
3.1	ATEX-producten in de handel brengen	10
3.2	ATEX-producten in bedrijf stellen	11
3.3	Fabrikant	11
3.4	Fabricage van ATEX-producten voor eigen gebruik	11
3.5	Gemachtigde	12
3.6	Andere voor het in de handel brengen verantwoordelijke personen.....	12
3.7	Apparaten	12
3.7.1	Samenstellen	13
3.7.1.1	Samenstellen die bestaan uit een volledig gespecificeerde configuratie van onderdelen	13
3.7.1.2	Samenstellen met verschillende configuraties	13
3.7.2	Installaties	14
3.7.3	Elektrisch materieel	14
3.8	Autonome functie	16
3.9	Beveiligingssystemen	16
3.10	Componenten	16
4.	IN WELKE GEVALLEN IS RICHTLIJN 94/9/EG VAN TOEPASSING?	17
4.1	ATEX-analyse	17
4.1.1	Valt de specifieke explosieve omgeving onder Richtlijn 94/9/EG?.....	17
4.1.2	Welke soorten producten vallen onder Richtlijn 94/9/EG?.....	17
4.2	Definiëring van apparatengroepen en categorieën.....	21
4.2.1	Groep I.....	22
4.2.2	Groep II.....	22
4.2.3	Beschermingsniveaus voor de verschillende apparatencategorieën.....	23
4.3	Risicobeoordeling voor producten.....	24
4.4	Indeling.....	25
5.	SPECIFIEK VAN RICHTLIJN 94/9/EG UITGESLOTEN APPARATEN	25
6.	DE TOEPASSING VAN RICHTLIJN 94/9/EG NAAST ANDERE MOGELIJK TOEPASSELIJKE RICHTLIJNEN	26
7.	DE TOEPASSING VAN RICHTLIJN 94/9/EG OP GEBRUIKTE, GEREPAAREERDE OF GEWIJZIGDE PRODUCTEN EN OP RESERVEONDERDELEN	27
8.	PROCEDURES VOOR DE BEOORDELING VAN DE OVEREENSTEMMING	29
8.1	Producten conform Richtlijn 94/9/EG.....	29
8.2	Kwaliteitsborging en keuring tijdens de fabricagefase.....	32
8.3	Afwijken van de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming in uitzonderlijke gevallen	32
	33
9.	AANWIJZING VAN AAN TE MELDEN INSTANTIES	

10. OVEREENSTEMMINGSDOCUMENTEN.....	34
10.1 Door de fabrikant afgegeven documenten.....	34
10.1.1 EG-Verklaring van overeenstemming.....	34
10.1.2 Schriftelijke verklaring ³ van overeenstemming voor componenten.....	34
10.1.3 Documenten die bij het product moeten worden gevoegd.....	34
10.2 Door de aangemelde instantie afgegeven documenten.....	34
11. MARKERING VAN APPARATEN.....	35
11.1 CE-markering	35
11.2 Aanvullende markering.....	36
11.2.1 Specifiek merkteken.....	36
11.2.2 Aanvullende markering.....	37
11.2.3 Markering van kleine producten.....	37
11.3 Voorbeelden van markering.....	38
12. VRIJWARINGSCLAUSULE EN PROCEDURE	39
13. GEHARMONISEERDE EUROPESE NORMEN	40
13.1 In het Publicatieblad bekendgemaakte normen.....	41
13.2 Normalisatieprogramma.....	42

- Bijlage 1: Tekst van Richtlijn 94/9/EG
Bijlage 2: Nationale omzettingsmaatregelen voor Richtlijn 94/9/EG
Bijlage 3.1: Lijst van bevoegde instanties die bij de Commissie zijn aangemeld in verband met het markttoezicht in het kader van Richtlijn 94/9/EG
Bijlage 3.2: Centrale contactpunten belast met de tenuitvoerlegging van Richtlijn 94/9/EG in de lidstaten en de EER-landen
Bijlage 4: Lijst van aangemelde instanties
Bijlage 5: Lijst van geharmoniseerde normen
Bijlage 6: Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake niet-elektrisch materieel
Bijlage 7: Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake elektrisch materieel
Bijlage 8: Vragen en antwoorden betreffende de toepassing van Richtlijn 94/9/EG en de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen
Bijlage 9: Nuttige adressen

Opmerking: de in bijlage 3 tot en met 9 verstrekte informatie was per mei 2000 correct.

³ Zie rectificaties op de Engelse versie van Richtlijn 94/9/EG (PB L 21 van 26.1.2000).

1. INLEIDING

1.1 Algemene kanttekeningen

Deze leidraad heeft als doel bepaalde zaken en procedures toe te lichten waarnaar in Richtlijn 94/9/EG⁴ betreffende apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, wordt verwezen. De leidraad dient te worden gebruikt in combinatie met de richtlijn en met de "Gids voor de toepassing van op basis van de nieuwe aanpak en de globale aanpak tot stand gekomen richtlijnen (blauwe gids)" van de Europese Commissie.

Deze leidraad richt zich niet alleen op de bevoegde instanties van de lidstaten, maar ook op de belangrijkste betrokken marktpartijen, zoals fabrikanten, hun beroepsorganisaties, de instanties die verantwoordelijk zijn voor de opstelling van normen en de instanties die belast zijn met de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming.

Op de allereerste plaats moet dit document waarborgen dat de richtlijn, indien correct toegepast, ertoe leidt dat obstakels en problemen die verband houden met het vrije verkeer van goederen binnen de Europese Unie (zie voetnoot 2), waarmee de betrokken groepen kunnen worden geconfronteerd als het gaat om aspecten die verband houden met plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, uit de weg worden geruimd. Er dient te worden opgemerkt dat de uitspraken in deze leidraad alleen betrekking hebben op de toepassing van Richtlijn 94/9/EG, tenzij anders wordt aangegeven. Alle betrokken partijen dienen zich bewust te zijn van andere eisen die ook van toepassing kunnen zijn (zie hoofdstuk 6).

Richtlijn 94/9/EG is een "nieuwe aanpak"-richtlijn waarin essentiële veiligheids- en gezondheidseisen worden vastgelegd, terwijl de in de richtlijn vervatte eisen technisch tot uitdrukking worden gebracht in normen, in eerste instantie Europese geharmoniseerde normen.

Richtlijn 94/9/EG is een totale-harmoniseringsrichtlijn, dat wil zeggen, de bepalingen van de richtlijn dienen ter vervanging van bestaande uiteenlopende nationale en Europese wetten die op dezelfde onderwerpen betrekking hebben als Richtlijn 94/9/EG.

Richtlijn 94/9/EG moest vóór 1 september 1995 zijn omgezet in nationale wetgeving. De bepalingen van de richtlijn zijn (slechts op vrijwillige basis) sinds 1 maart 1996 van toepassing.

De brede werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG heeft echter de noodzaak aangetoond om een overgangperiode in te bouwen, ten einde een soepele overgang naar een communautair systeem volgens de nieuwe aanpak te kunnen waarborgen.

1.2 Overgangperiode

De Raad heeft Richtlijn 94/9/EG aanvaard met de bedoeling een overgangperiode toe te staan tot 30 juni 2003.

Tijdens deze overgangperiode tot 30 juni 2003 heeft een fabrikant **de keuze** om de volgende producten en/of het volgende elektrisch materieel in de handel te brengen en/of in bedrijf te stellen:

- i. producten die zijn vervaardigd in overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG, waarbij het vrije verkeer van de producten op grond van de richtlijn wordt gegarandeerd; of
- ii. producten die zijn vervaardigd in overeenstemming met nationale regelgeving die op de datum van aanvaarding van deze richtlijn (23 maart 1994) op het desbetreffende grondgebied van kracht is, waarbij het vrije verkeer van apparaten wordt gegarandeerd op grond van artikel 28 van het EG-Verdrag, zij het behoudens de mogelijke afwijking van artikel 30; of

⁴ PB L 100 van 19.4.1994.

- iii. elektrisch materieel voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen onder aanwending van bepaalde typen beveiliging, welk materieel wordt vervaardigd in overeenstemming met "oude aanpak"-Richtlijn 79/196/EG⁵ van de Raad (zoals gewijzigd bij Richtlijnen 84/47/EEG⁶, 88/571/EEG⁷, 94/26/EG⁸ en 97/53/EG⁹ van de Commissie); of
- iv. elektrisch materieel voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen in mijnen waar mijngas kan voorkomen, welk materieel wordt vervaardigd in overeenstemming met "oude aanpak"-Richtlijn 82/130/EEG¹⁰ van de Raad (zoals gewijzigd bij Richtlijnen 88/35/EEG¹¹, 91/269/EG¹², 94/44/EG¹³ en 98/65/EG¹⁴ van de Commissie).

Tijdens de overgangperiode wordt de keuze van de hoger genoemde alternatieven overgelaten aan de fabrikant, maar overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG zal het vrije verkeer van producten in de EU mogelijk maken. Voor de toepassing van Richtlijn 94/9/EG maakt het niet uit of de producten binnen of buiten de EU zijn vervaardigd.

In kaderrichtlijn 76/117/EEG betreffende plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, worden procedures ingevoerd die door een fabrikant kunnen worden overgenomen met betrekking tot elektrisch materieel dat is ontworpen voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. De kaderrichtlijn werd aangevuld door "specifieke richtlijnen" waarin direct wordt verwezen naar Europese geharmoniseerde normen. De eerste van de "specifieke richtlijnen" was 79/196/EEG (zie iii. hierboven).

In 1982 werd er nog een Richtlijn (82/130/EEG) aangenomen met betrekking tot elektrisch materieel dat is bedoeld voor ondergronds gebruik in mijnen waar mijngas kan voorkomen. Deze richtlijn staat bekend als de "mijngasrichtlijn". Deze richtlijn is ook van toepassing op materieel voor gebruik in de bovengrondse installaties van dergelijke mijnen (zie iv. hierboven).

Zowel de eerste specifieke richtlijn als de mijngasrichtlijn zijn het onderwerp geweest van een aantal nadere richtlijnen in de vorm van wijzigingen en aanpassingen aan de vooruitgang van de techniek (ATP's), die fabrikanten in staat stellen gebruik te maken van de laatste uitgaven van in die nadere richtlijnen genoemde geharmoniseerde normen¹⁵. Reeds verstrekte certificaten van overeenstemming blijven echter van kracht (tenzij hun geldigheid eerder afloopt) tot 30 juni 2003, waarna Richtlijn 94/9/EG verplicht wordt¹⁶.

Geharmoniseerde normen, die het vermoeden van overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG mogelijk moeten maken, dienen zo snel mogelijk beschikbaar te zijn, ten laatste tegen de tijd dat deze richtlijn verplicht wordt. Indien er geen geharmoniseerde normen zijn, dienen fabrikanten geschikte oplossingen toe te passen ten einde te kunnen voldoen aan de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen (EHSR's).

⁵ PB L 43 van 20.2.1979.

⁶ PB L 31 van 2.2.1984.

⁷ PB L 311 van 17.1.1988.

⁸ PB L 157 van 24.6.1994.

⁹ PB L 257 van 20.9.1997.

¹⁰ PB L 59 van 2.3.1982.

¹¹ PB L 20 van 26.1.1988.

¹² PB L 134 van 29.5.1991.

¹³ PB L 248 van 23.9.1994.

¹⁴ PB L 257 van 19.9.1998.

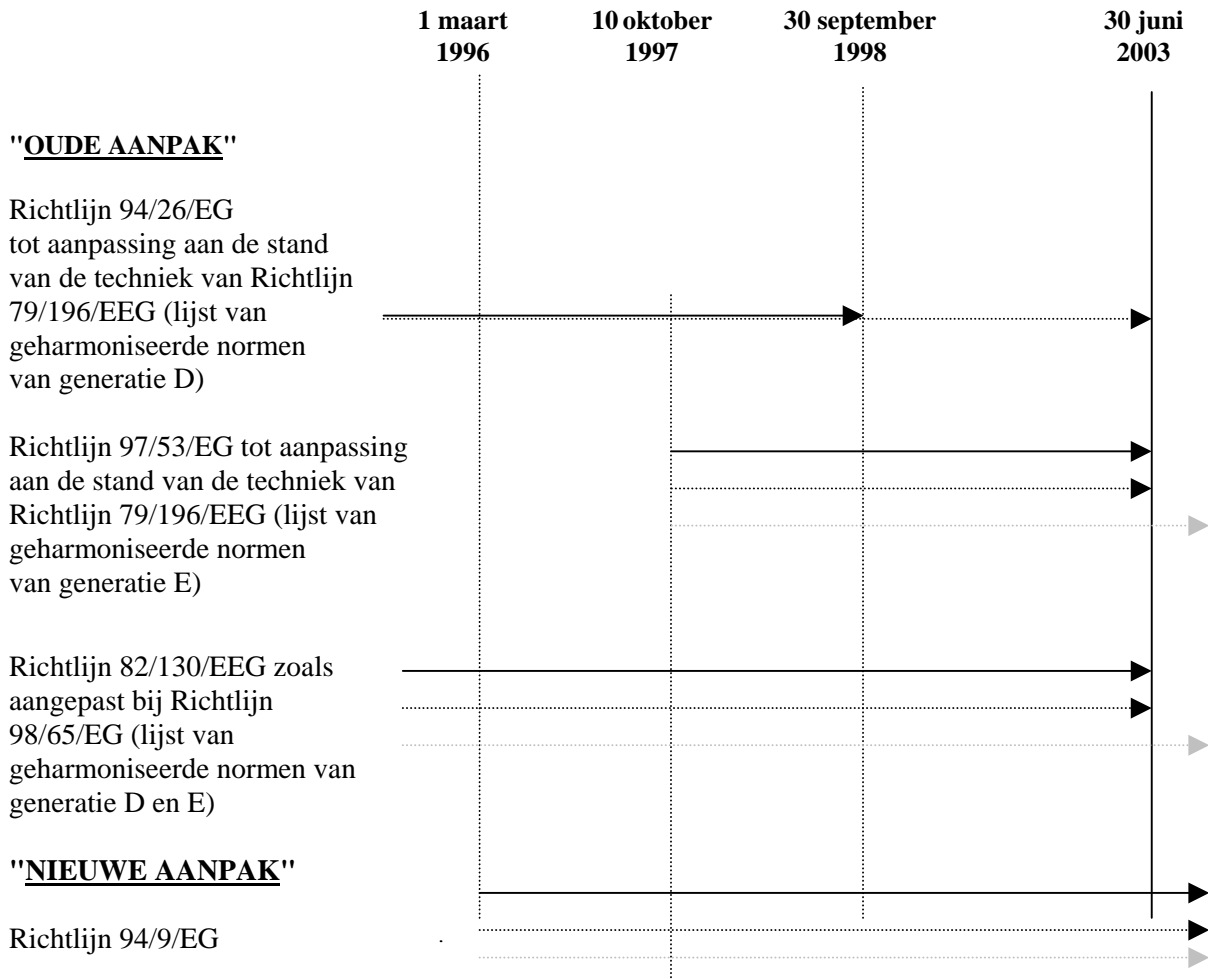
¹⁵ U dient zich te realiseren dat wanneer een lijst eenmaal is vervangen, de voorgaande uitgaven (na een overgangperiode) niet meer als optie kunnen worden gebruikt om overeenstemming aan te tonen met de relevante oude richtlijn betreffende plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. Een uitzondering is de verordening in bijlage B van Richtlijn 82/130/EEG, die wijzigingen op Europese normen vormt.

¹⁶ Ter informatie, de jongste ATP op Richtlijn 79/196/EEG werd nauwkeurig beschreven in Richtlijn 97/53/EG van 11 september 1997. Deze richtlijn noemt de tweede uitgave van de normenserie EN 50014 en generatie "E" van certificaten van overeenstemming is nu beschikbaar. Richtlijn 82/130/EEG is gewijzigd bij Richtlijn 98/65/EG.

Na 30 juni 2003 dienen alle in de handel gebrachte of in bedrijf gestelde producten te voldoen aan Richtlijn 94/9/EG, aangezien dan zowel de oude richtlijnen betreffende plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen als de nationale regelgeving in de hele EU zullen zijn ingetrokken. Richtlijn 94/9/EG zal van toepassing zijn op alle producten binnen de werkingssfeer van de oude richtlijnen en zal bovendien gelden voor niet-elektrische producten en voor producten voor gebruik in "stof"-omgevingen waar het gevaar van een explosie kan bestaan. Richtlijn 94/9/EG is van toepassing op producten die in de EU in de handel worden gebracht, ongeacht of deze producten binnen of buiten de Gemeenschap worden vervaardigd.

Totdat de volledige serie geharmoniseerde normen ten behoeve van Richtlijn 94/9/EG beschikbaar is, is het voor elektrisch materieel duidelijk dat de huidige geharmoniseerde normen, zoals genoemd in de richtlijnen betreffende plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, bruikbaar zullen zijn als element voor een bewijs van overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG. Aangezien de normen die worden genoemd in de oude richtlijnen, zoals gewijzigd (zie voetnoot 17), zelf al een aantal EHRS's omvatten (gespecificeerd in Richtlijn 94/9/EG), is het voor fabrikanten wellicht gemakkelijker om gebruik te maken van deze uitgaven en vervolgens extra maatregelen te nemen voor de EHRS's die nog niet onder geharmoniseerde normen vallen. Dit is met name tijdens de overgangperiode het geval.

OUDE AANPAK EN NIEUWE AANPAK BEPALINGEN VOOR DE OVERGANGSPERIODE



OPMERKING:

- ▶ Certificering
-▶ In de handel brengen en/of in bedrijf stellen
-▶ Reserveonderdelen (zie hoofdstuk 7 van de leidraad) tenzij deze worden beschouwd als apparaten, componenten of beveiligings-systemen overeenkomstig Richtlijn 94/9/EG

2. DOELSTELLING VAN ATEX-RICHTLIJN 94/9/EG

Richtlijn 94/9/EG heeft als doel het **vrije verkeer te waarborgen voor de producten waarop ze van toepassing is** op het grondgebied van de EU. Daarom voorziet de richtlijn **op basis van artikel 95 van het EG-verdrag** in geharmoniseerde eisen en procedures die voor overeenstemming moeten zorgen.

In de richtlijn wordt aangegeven dat er, teneinde handelsbelemmeringen via de nieuwe aanpak uit de weg te ruimen, zoals voorzien in de resolutie van de Raad van 7 mei 1985¹⁷, essentiële eisen betreffende de veiligheid en andere eisen van gemeenschappelijk belang dienen te worden vastgesteld waardoor een hoog niveau van beveiliging wordt gewaarborgd. Deze **essentiële veiligheids- en gezondheidseisen (EHSR's)** worden genoemd in bijlage II van Richtlijn 94/9/EG.

Na 30 juni 2003 is het slechts toegestaan producten op het grondgebied van de EU in de handel te brengen, vrij te vervoeren en te gebruiken in de gebruiksomgeving en voor het doel waarvoor zij zijn ontworpen en bedoeld, indien zij voldoen aan Richtlijn 94/9/EG (en andere relevante wetgeving).

Er dient te worden opgemerkt dat Richtlijn 94/9/EG voor het eerst voorziet in essentiële veiligheids- en gezondheidseisen voor niet-elektrisch materieel bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, voor materieel bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen als gevolg van gevaar voor hoge stofconcentraties, voor beveiligingssystemen en voor voorzieningen bedoeld voor gebruik buiten plaatsen waar ontploffingsgevaar heerst, maar die nodig zijn voor of bijdragen tot de veilige werking van apparaten of beveiligingssystemen met betrekking tot ontploffingsgevaaren. Hiermee wordt de werkingssfeer vergeleken met bestaande nationale regelgeving vergroot.

De eisen voor overeenstemming met de bepalingen van Richtlijn 94/9/EG worden in de volgende hoofdstukken verder uiteengezet.

3. ALGEMENE PRINCIPES¹⁸

Voor het doel van deze leidraad worden met de term "product" apparaten, beveiligingssystemen, voorzieningen, componenten en hun combinaties bedoeld.

Benadrukt dient te worden dat Richtlijn 94/9/EG verplichtingen inhoudt voor de persoon die producten in de handel brengt en/of in bedrijf stelt, ongeacht of dit de fabrikant is, diens gemachtigde, de importeur of enige andere verantwoordelijke persoon. De richtlijn regelt niet het gebruik van apparaten op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. Dit wordt geregeld via Richtlijn 89/655/EEG. Kort gezegd stelt deze richtlijn dat producten alleen mogen worden gebruikt indien zij in overeenstemming zijn met de relevante richtlijnen (artikel 95-richtlijnen) die op het moment van in de handel brengen of in bedrijf stellen op het product van toepassing zijn.

Bovendien bestaat het voornemen het gebruik van producten op plaatsen waar ontploffingsgevaar heerst, te regelen door middel van een "Richtlijn van de Raad betreffende minimumeisen ter verbetering van de bescherming van de veiligheid en de gezondheid van werknemers op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen". Het gaat hierbij om een afzonderlijke richtlijn in de betekenis van artikel 16 van Richtlijn 89/391/EEG, gebaseerd op artikel 138 van het EG-Verdrag.¹⁹

Over het algemeen dient het gebruik van dergelijke producten op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen te worden bewaakt als onderdeel van de door de bevoegde instanties in de lidstaten ondernomen toezichtactiviteiten.

3.1 ATEX-producten in de handel brengen

¹⁷ PB C 136 van 4.6.1985, blz.1.

¹⁸ Zie voor algemene definities ook de "Gids voor de toepassing van op basis van de nieuwe aanpak en de globale aanpak tot stand gekomen richtlijnen (blauwe gids)". Definities die specifiek gelden voor Richtlijn 94/9/EG worden gegeven in hoofdstuk 4 van deze leidraad.

¹⁹ Zie het gewijzigde voorstel voor een richtlijn van de Raad betreffende minimumeisen ter verbetering van de bescherming van de veiligheid en de gezondheid van werknemers op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. PB C 184 van 17.7.1997.

Onder in de handel brengen wordt verstaan het voor de eerste keer in de EU tegen betaling of gratis beschikbaar stellen van producten, met als doel deze in de EU te distribueren en/of te gebruiken.

Kanttekeningen:

Het principe van in de handel brengen bepaalt het moment waarop producten voor de eerste keer van het productiestadium overgaan naar de markt van de EU of bij import vanuit een niet-EU-land van het importstadium naar het stadium van distributie en/of gebruik in de EU. Omdat het principe van in de handel brengen alleen maar betrekking heeft op de eerste keer dat producten in de EU beschikbaar komen met de bedoeling deze in de EU te distribueren en/of te gebruiken, is ATEX-richtlijn 94/9/EG alleen van toepassing op *nieuwe* ATEX-producten die zijn vervaardigd binnen de EU en op *nieuwe of gebruikte* ATEX-producten die worden geïmporteerd vanuit een niet-EU-land.

De in de richtlijn vervatte bepalingen en verplichtingen met betrekking tot het in de handel brengen zijn na 30 juni 2003 op elk product afzonderlijk van toepassing, ongeacht de productiedatum en –plaats. Het is de verantwoordelijkheid van de fabrikant om ervoor te zorgen dat elk van zijn producten, wanneer dit onder de werkingssfeer van de richtlijnen valt, aan de richtlijn voldoet.

Onder "beschikbaar stellen" wordt de overdracht van het product verstaan, dat wil zeggen, ofwel de eigendomsoverdracht, of de fysieke overdracht van het product door de fabrikant, diens gemachtigde in de EU, dan wel de importeur, aan de persoon die verantwoordelijk is voor distributie van het product op de EU-markt of voor levering van het product aan de eindgebruiker, tussenhandelaar of gebruiker in een handelstransactie, tegen betaling of gratis, ongeacht het juridische instrument waarop de overdracht is gebaseerd (verkoop, bruikleen, huur, huurkoop, schenking, dan wel enig ander juridisch instrument voor het tot stand brengen van een handelstransactie). Het ATEX-product dient op het moment van de overdracht aan de richtlijn te voldoen.

Indien een fabrikant, diens gemachtigde in de EU of de importeur onder de richtlijn vallende producten in een catalogus aanbiedt, worden deze producten geacht niet in de handel te zijn gebracht totdat zij werkelijk voor het eerst beschikbaar zijn gesteld. In een catalogus aangeboden producten hoeven dan ook niet volledig in overeenstemming te zijn met de bepalingen van Richtlijn 94/9/EG, maar dit gegeven dient duidelijk in de catalogus te worden vermeld.

Het in de handel brengen van producten betreft niet:

- de afzet van producten van de fabrikant naar diens in de EU gevestigde gemachtigde die namens de fabrikant verantwoordelijk is voor de waarborging van de overeenstemming met de richtlijn;
- import in de EU met het oog op wederuitvoer, dat wil zeggen krachtens de veredelingsregeling;
- de vervaardiging van producten in de EU voor export naar een niet-EU-land;
- de presentatie van producten op beurzen en tentoonstellingen²⁰. Deze producten hoeven niet volledig in overeenstemming te zijn met de bepalingen van Richtlijn 94/9/EG, maar dit gegeven dient duidelijk naast de tentoongestelde producten te worden vermeld.

De persoon die het product in de EU in de handel brengt, of dit nu de fabrikant is, diens gemachtigde of, als geen van hen in de EU is gevestigd, de importeur of een andere verantwoordelijke persoon, dient de EG-verklaring van overeenstemming ter beschikking te houden van de bevoegde instantie. Voorzover dit van toepassing is, dient de technische documentatie op verzoek binnen redelijke termijn beschikbaar te worden gesteld aan de instanties die zijn belast met de controle op de naleving (zie bijlage III, VI, VIII). Deze stukken dienen door de betrokkene gedurende tien jaar na de vervaardiging van het laatste artikel ter beschikking te worden gehouden van de bevoegde instanties. Dit geldt zowel voor producten die worden vervaardigd in de EU als voor producten die worden geïmporteerd vanuit een niet-EU-land.

²⁰ Zie artikel 2, lid 3, van de richtlijn.

3.2 ATEX-producten in bedrijf stellen

Onder in bedrijf stellen wordt verstaan de eerste gebruikmaking van de in Richtlijn 94/9/EG bedoelde producten op het grondgebied van de EU door de eindgebruiker.

Kanttekeningen:

Onder Richtlijn 94/9/EG vallende producten worden in bedrijf gesteld wanneer zij voor het eerst worden gebruikt.

Een product dat voor gebruik gereed is zodra het in de handel wordt gebracht, dat niet hoeft te worden geassembleerd of geïnstalleerd en waarbij de distributieomstandigheden (opslag, vervoer, enz.) geen verschil uitmaken voor de prestaties van het product, wordt echter beschouwd als zijnde in bedrijf gesteld zodra het in de handel is gebracht, indien onmogelijk kan worden vastgesteld wanneer het voor het eerst wordt gebruikt.

3.3 Fabrikant

Dit is degene die verantwoordelijk is voor het ontwerp en de bouw van producten die onder Richtlijn 94/9/EG vallen, met de bedoeling deze producten namens zichzelf in de EU in de handel te brengen.

Een ieder die in een product substantiële wijzigingen aanbrengt waardoor er een "als nieuw"-product ontstaat²¹ met de bedoeling dit in de EU in de handel te brengen, wordt ook als fabrikant beschouwd.

Kanttekeningen:

De fabrikant draagt de verantwoordelijkheid voor:

- de uitvoering van een analyse om vast te stellen of zijn product onder Richtlijn 94/9/EG valt en welke eisen van toepassing zijn (zoals nader wordt toegelicht in hoofdstuk 4);
- het ontwerp en de bouw van het product in overeenstemming met de in de richtlijn opgenomen essentiële veiligheids- en gezondheidseisen;
- het volgen van de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming van het product met de in de richtlijn opgenomen essentiële veiligheids- en gezondheidseisen (zie artikel 8).

De fabrikant is als enige verantwoordelijk en draagt de eindverantwoordelijkheid voor de overeenstemming van zijn product met de toepasselijke richtlijnen. Hij dient goed op de hoogte te zijn van zowel het ontwerp als de bouw van het product, teneinde een dergelijke overeenstemming te kunnen aantonen met betrekking tot alle toepasselijke bepalingen en eisen van de relevante richtlijnen.

Het is de fabrikant toegestaan bepaalde werkzaamheden in onderaanneming uit te besteden, bijvoorbeeld het productontwerp of de productie, met dien verstande dat hij het algehele overzicht houdt over en verantwoordelijk blijft voor het product als geheel. Evenzo is het de fabrikant toegestaan gebruik te maken van geprefabriceerde artikelen of componenten, al dan niet met CE-markering, om het product te vervaardigen zonder zijn status van fabrikant te verliezen.

In artikel 8 en 10 en de bijbehorende bijlagen van Richtlijn 94/9/EG worden de op de fabrikant rustende verplichtingen gedefinieerd met betrekking tot de overeenstemmingsbeoordeling, de CE-markering, de EG-verklaring van overeenstemming, de schriftelijke verklaring van overeenstemming (indien relevant) en de regelingen voor het ter beschikking houden van de EG-verklaring van overeenstemming samen met de technische documentatie van de bevoegde instanties gedurende een periode van tien jaar nadat het laatste product is vervaardigd.

3.4 Fabricage van ATEX-producten voor eigen gebruik

Een ieder die onder de richtlijn vallende producten, die hij voor eigen gebruik heeft vervaardigd, in bedrijf stelt, wordt als fabrikant beschouwd. Hij is verplicht zich met betrekking tot de ingebruikname te conformeren aan de richtlijn.

3.5 Gemachtigde

²¹ Zie hoofdstuk 6 van deze leidraad.

Onder een gemachtigde wordt/worden degene(n) verstaan die door de fabrikant uitdrukkelijk door middel van een schriftelijke volmacht is/zijn benoemd om namens hem te handelen met betrekking tot bepaalde verplichtingen van de fabrikant binnen de EU. De mate waarin het de gemachtigde is toegestaan voor de fabrikant bindende verplichtingen aan te gaan wordt beperkt door de desbetreffende artikelen van de richtlijn en bepaald door de volmacht die door de fabrikant aan de gemachtigde is verleend.

Een gemachtigde kan bijvoorbeeld worden aangewezen om de tests op EU-grondgebied uit te voeren, de EG-verklaring van overeenstemming te ondertekenen, de CE-markering op de producten aan te brengen en de EG-verklaring van overeenstemming en de technische documentatie binnen de EU ter beschikking te houden van de bevoegde instanties.

Niet het kwaliteitsbeoordelingssysteem van de gemachtigde/verantwoordelijke, maar dat van de eigenlijke fabrikant wordt aan een beoordeling door een aangemelde instantie onderworpen. Het zou niet redelijk zijn een kwaliteitsbeoordelingssysteem te beoordelen van een persoon die het product niet vervaardigt en mogelijk alleen een handelsagent is.

Kanttekeningen:

In artikel 8 en 10 in combinatie met bijlagen 3 – 9 van Richtlijn 94/9/EG worden de bij de binnen de EU gevestigde gemachtigde rustende verplichtingen gedefinieerd met betrekking tot de overeenstemmingsbeoordeling, CE-markeringen, EG-verklaring van overeenstemming en de regelingen voor het ter beschikking houden van deze EG-verklaring van overeenstemming samen met de technische documentatie van de bevoegde instanties gedurende een periode van tien jaar nadat het laatste product is vervaardigd.

3.6 Andere voor het in de handel brengen verantwoordelijke personen

Wanneer noch de fabrikant, noch de gemachtigde in de EU is gevestigd, heeft elke andere EU-ingezetene die het product in de EU in de handel brengt, verplichtingen uit hoofde van de richtlijn. Hierbij bestaat de enige verplichting in het ter beschikking houden van de noodzakelijke stukken van de bevoegde instanties gedurende een periode van tien jaar nadat het laatste product is vervaardigd. In hun hoedanigheid van "voor het in de handel brengen verantwoordelijke persoon" zijn zij niet gerechtigd andere verantwoordelijkheden aan te nemen die uitsluitend zijn voorbehouden aan de fabrikant of diens gemachtigde (bijvoorbeeld het ondertekenen van de EG-verklaring van overeenstemming).

3.7 Apparaten²²

Onder apparaten²³ zoals gedefinieerd in Richtlijn 94/9/EG worden verstaan machines, materieel, vaste of mobiele inrichtingen, Bedieningsorganen en instrumenten, alsmede detectie- en preventiesystemen die, alleen of in combinatie, bestemd zijn voor productie, transport, opslag, meting, regeling, energieomzetting of grondstoffenverwerking en die door hun inherente potentiële bronnen van ontvlaming een explosie kunnen veroorzaken.

Na bespreking in het Permanent Comité en met de normalisatie-instellingen dient te worden vermeld dat intrinsiek veilige apparaten onder de werkingssfeer van de richtlijn vallen.

²² Gebleken is dat in een aantal taalversies van de ATEX-richtlijnen bepaalde definities op uiteenlopende wijze worden geïnterpreteerd. De hier verstreekte informatie is bedoeld om belanghebbenden in de hele EER te informeren over de door de lidstaten overeengekomen gezamenlijke aanpak. De informatie is echter op generlei wijze van invloed op de verschillende versies zoals ten uitvoer gelegd in de desbetreffende nationale wetgeving, noch op het recht van de fabrikant desgewenst zijn eigen weg te kiezen.

²³ Artikel 1, lid 3, onder a, van de richtlijn.

3.7.1 Samenstellen

Uit de term 'in combinatie' in bovenstaande definitie volgt dat een samenstel, dat wordt gevormd door twee of meer apparaten te combineren, indien nodig samen met componenten, dient te worden beschouwd als een product dat onder de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG valt (zie voetnoot 1), met dien verstande dat dit samenstel als een enkele functionele eenheid in de handel wordt gebracht en/of in bedrijf wordt gesteld door een verantwoordelijke persoon (die dan de fabrikant van dat samenstel is).

Dergelijke samenstellen zijn wellicht niet gereed voor gebruik, maar moeten nog op de juiste wijze worden geïnstalleerd. In de instructies (bijlage II, punt 1.0.6.) dient hiermee op zodanige wijze rekening te worden gehouden dat overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG is gewaarborgd zonder enige verdere overeenstemmingsbeoordeling, mits de installateur de instructies correct heeft opgevolgd.

In het geval van een samenstel bestaande uit verschillende apparaten, zoals gedefinieerd in Richtlijn 94/9/EG, die al eerder in de handel werden gebracht door verschillende fabrikanten, dienen deze apparaten in overeenstemming te zijn met de richtlijn, alsmede te worden onderworpen aan een goede overeenstemmingsbeoordeling, CE-markering enz. Het is de fabrikant van het samenstel toegestaan uit te gaan van de overeenstemming van deze apparaten met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn en zijn eigen risicobeoordeling van het samenstel te beperken tot die extra ontvlammingsgevaaren en andere relevante gevaaren (zoals gedefinieerd in bijlage II) die relevant worden vanwege de uiteindelijke combinatie. Als er extra gevaaren worden vastgesteld is een nadere overeenstemmingsbeoordeling van het samenstel met betrekking tot deze extra gevaaren noodzakelijk. Evenzo is het de fabrikant van het samenstel toegestaan uit te gaan van de overeenstemming van componenten met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn, indien deze componenten vergezeld gaan van een door de fabrikant van de componenten afgegeven schriftelijke verklaring waarin staat dat deze componenten in overeenstemming zijn met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn (artikel 8, lid 3, zie ook hoofdstuk 10).

Als de fabrikant van het samenstel echter onderdelen zonder een CE-markering in het samenstel inbouwt (omdat het gaat om door hemzelf vervaardigde onderdelen of om onderdelen die hij van zijn leverancier heeft ontvangen met de bedoeling deze zelf verder te verwerken), dan wel componenten die niet vergezeld gaan van de hoger genoemde schriftelijke verklaring, is het hem niet toegestaan uit te gaan van overeenstemming van deze onderdelen met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn en dient zijn overeenstemmingsbeoordeling van het samenstel zoals vereist op die onderdelen betrekking te hebben.

Samenstellen kunnen op verschillende wijzen in de handel worden gebracht:

3.7.1.1 Samenstellen die bestaan uit een volledig gespecificeerde configuratie van onderdelen

Hier heeft de fabrikant reeds een of meer onveranderlijke combinatie(s) van onderdelen gedefinieerd en brengt deze als een afzonderlijke functionele eenheid / afzonderlijke functionele eenheden in de handel.

Als voorbeeld kan worden genoemd een instrument bestaande uit een sensor, een opnemer, een zenerdiode en een voeding indien deze door één fabrikant worden geleverd.

De hoger genoemde onderdelen worden door dezelfde persoon bijeengebracht (de fabrikant van het samenstel) en als een afzonderlijke functionele eenheid op de markt gebracht. Deze persoon neemt de verantwoordelijkheid op zich voor de overeenstemming van het totale samenstel met de richtlijn.

De EG-verklaring van overeenstemming en de gebruiksaanwijzing dienen betrekking te hebben op het samenstel als geheel. Het dient duidelijk te zijn (bijvoorbeeld door opname van een lijst van alle onderdelen en/of een lijst van de gegevens die tot de veiligheid bijdragen) welke de combinatie(s) is/zijn die de samenstellen vormt/vormen. De fabrikant neemt de verantwoordelijkheid op zich voor overeenstemming met de richtlijn en dient er daarom, in overeenstemming met bijlage II, punt 1.0.6, voor te zorgen dat de gebruiksaanwijzing duidelijke instructies voor montage/installatie/bediening/onderhoud bevat.

3.7.1.2 Samenstellen met verschillende configuraties

Hier heeft de fabrikant een hele reeks verschillende onderdelen gedefinieerd die een "modulair systeem" vormen. Hij of de gebruiker/installateur selecteert en combineert onderdelen uit deze reeks voor de vorming van een samenstel dat een specifieke taak dient.

Als voorbeeld kan worden genoemd een modulair systeem voor ontploffingsveilig schakel- en bedieningsmateriaal, bestaande uit een reeks drukvaste omhulsels van verschillende afmetingen, een reeks schakelaars, klemmen, onderbrekers, enz.

Ofschoon de onderdelen in dit geval niet noodzakelijkerwijs door de fabrikant van het samenstel bijeen worden gebracht en als afzonderlijke functionele eenheid in de handel worden gebracht, is de fabrikant verantwoordelijk voor

de overeenstemming van het samenstel met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn zolang de onderdelen worden gekozen uit de gedefinieerde reeks en overeenkomstig zijn instructies worden geselecteerd en gecombineerd.

De EG-verklaring van overeenstemming en de gebruiksaanwijzing dienen betrekking te hebben op het "modulaire systeem" als geheel. Het dient duidelijk te zijn welke onderdelen het modulaire systeem vormen en hoe deze moeten worden geselecteerd om een samenstel te vormen dat in overeenstemming is met de richtlijn. Daarom dient de fabrikant er, in overeenstemming met bijlage II, punt 1.0.6, voor te zorgen dat de gebruiksaanwijzing duidelijke instructies voor de selectie van onderdelen en hun montage/installatie/bediening/onderhoud bevat.

De overeenstemmingsbeoordeling van dergelijke modulaire systemen kan worden uitgevoerd door ten minste van de mogelijke en nuttige configuraties die configuraties te beoordelen waarbij de relevante risico's het grootst zijn (worst case-omstandigheden). Als van die configuraties wordt vastgesteld dat zij in overeenstemming zijn met de EHSR's van Richtlijn 94/9/EG, mag de fabrikant concluderen dat ook alle andere configuraties in overeenstemming zijn. Als er later andere onderdelen aan het "modulair systeem" moeten worden toegevoegd, kan het uiteraard noodzakelijk worden de worst case-omstandigheden opnieuw vast te stellen en te beoordelen.

De tabel op pagina 15 geeft een verkort overzicht van de verschillende situaties met betrekking tot samenstellen.

3.7.2 Installaties

Een veel voorkomende situatie is dat delen van reeds gecertificeerde apparaten onafhankelijk van elkaar door een of meer fabrikanten in de handel worden gebracht, en niet door een enkele rechtspersoon als afzonderlijke functionele eenheid (zoals beschreven in 3.7.1). Het combineren van dergelijke apparaten en de installatie op het adres van de gebruiker wordt niet als fabricage beschouwd en heeft dus geen apparaten als resultaat; een dergelijke activiteit resulteert in een installatie en valt buiten de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG. De installateur dient te verzekeren dat de oorspronkelijk in overeenstemming met de richtlijn verkerende delen van apparaten nog steeds in overeenstemming zijn wanneer zij in bedrijf worden gesteld. Daarom dient hij alle installatie-instructies van de fabrikanten zorgvuldig op te volgen. Het installatieproces wordt niet door de richtlijn geregeld. De installatie van dergelijke apparaten zal doorgaans onderworpen zijn aan de wettelijke eisen van de lidstaten. Als voorbeeld kan worden genoemd een instrument bestaande uit een sensor, een opnamer, een zenerdiode en een voeding indien deze apparaten door een aantal verschillende fabrikanten worden geleverd en onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker worden geïnstalleerd.

3.7.3 Elektrisch materieel

Richtlijn 94/9/EG geeft geen definitie van "elektrisch materieel". Omdat voor dergelijk materieel wel een aparte procedure voor de beoordeling van de overeenstemming bestaat, is het wellicht zinvol een door de meerderheid van de lidstaten algemeen aanvaarde definitie te geven:

Elektrisch materieel: apparaten zoals gedefinieerd in hoofdstuk 3.7 en die elektrische elementen bevatten, die worden gebruikt voor de opwekking, opslag, meting, distributie en omzetting van elektrische energie, voor bediening van de functie van andere apparaten door elektrische middelen of voor de verwerking van materialen door de directe toepassing van elektrische energie. Een eindproduct dat uit elektrische en mechanische elementen is samengesteld, behoeft geen beoordeling als elektrische apparatuur, mits de combinatie geen extra risico's met zich meebrengt (voor meer informatie zie hoofdstuk 3.7.1).

Voorbeelden: Een niet-elektrische pomp wordt beoordeeld overeenkomstig de toepasselijke procedures voor de beoordeling van de overeenstemming en wordt vervolgens aangesloten op een elektromotor (elektrisch materieel) die wel is beoordeeld. Zolang de combinatie van apparaten geen extra gevaren met zich meebrengt, is geen nadere beoordeling van het elektrische deel noodzakelijk.

Als dezelfde pomp en elektromotor niet de toepasselijke overeenstemmingsbeoordelingsprocedures hebben ondergaan en op elkaar zijn aangesloten, moet het hieruit voortvloeiende product als elektrisch materieel worden beschouwd en ten aanzien van de overeenstemmingsbeoordeling als zodanig worden behandeld.

Tabel 1: Overzicht van de eisen die aan samenstellen worden gesteld

SITUATIE: 1. Onderdelen: samenstel is opgebouwd uit	apparaten, beveiligingssystemen, voorzieningen (art. 1, lid 2), alle voorzien van CE-markering, en componenten die vergezeld gaan van een schriftelijke verklaring (art. 8, lid 3) (<u>onderdelen met getoetste overeenstemming</u>)		Apparaten, beveiligingssystemen, voorzieningen (art. 1, lid 2), waaronder zonder CE-markering, en componenten die <u>niet</u> vergezeld gaan van een schriftelijke verklaring (art. 8, lid 3) (<u>onderdelen zonder getoetste overeenstemming</u>)	
2. Configuratie: samenstel wordt in de handel gebracht als	exact gedefinieerde configuratie(s)	een "modulair systeem" van onderdelen die specifiek dienen te worden geselecteerd en geconfigureerd ten behoeve van een specifiek doel, mogelijk door de gebruiker/installateur.	Exact gedefinieerde configuratie(s)	een "modulair systeem" van onderdelen die specifiek dienen te worden geselecteerd en geconfigureerd ten behoeve van een specifiek doel, mogelijk door de gebruiker/installateur.
3. RESULTAAT: fabrikant mag uitgaan van overeenstemming voor	alle onderdelen	alle onderdelen	Alleen onderdelen met getoetste overeenstemming	Alleen onderdelen met getoetste overeenstemming
4. Overeenstemmings-beoordeling (OB)	OB dient betrekking te hebben op de hele configuratie ten aanzien van alle risico's die zich door de interactie van de combinatie van onderdelen ten aanzien van het bedoelde gebruik kunnen voordoen.	OB dient ten minste betrekking te hebben op die configuraties van de mogelijke en nuttige configuraties, die het ongunstigst worden geacht ten aanzien van alle risico's die zich door de interactie van de combinatie van onderdelen ten aanzien van het bedoelde gebruik kunnen voordoen.	OB dient betrekking te hebben op: <ul style="list-style-type: none"> • alle onderdelen zonder getoetste overeenstemming ten aanzien van alle risico's en • alle configuratie(s) ten aanzien van alle risico's die zich door de interactie van de combinatie van onderdelen kunnen voordoen, beide ten aanzien van het bedoelde gebruik. 	OB dient betrekking te hebben op: <ul style="list-style-type: none"> • alle onderdelen zonder getoetste overeenstemming die onderdeel zijn van het "modulair systeem" ten aanzien van alle risico's en • ten minste die configuraties van de mogelijke en nuttige configuraties, die het ongunstigst worden geacht ten aanzien van alle risico's die zich door de interactie van de combinatie van onderdelen kunnen voordoen, beide ten aanzien van het bedoelde gebruik.
5. Te verschaffen informatie a) via EG-verklaring van overeenstemming b) via installatie-instructies en gebruiksaanwijzing	a) Identificatie van alle onderdelen die het samenstel vormen; b) installatie-instructies en gebruiksaanwijzing, voldoende ter waarborging dat het resulterende samenstel voldoet aan alle relevante EHSR's van Richtlijn 94/9/EG.	a) Identificatie van alle onderdelen die het "modulaire systeem" vormen; b) Instructies voor de selectie van onderdelen die moeten worden gecombineerd om aan het gestelde doel te voldoen, alsmede installatie-instructies en gebruiksaanwijzing, voldoende ter waarborging dat het resulterende samenstel voldoet aan alle relevante EHSR's van Richtlijn 94/9/EG.	a) Identificatie van alle onderdelen die het samenstel vormen; b) installatie-instructies en gebruiksaanwijzing, voldoende ter waarborging dat het resulterende samenstel voldoet aan alle relevante EHSR's van Richtlijn 94/9/EG.	a) Identificatie van alle onderdelen die het "modulaire systeem" vormen; b) Instructies voor de selectie van onderdelen die moeten worden gecombineerd om aan het gestelde doel te voldoen, alsmede installatie-instructies en gebruiksaanwijzing, voldoende ter waarborging dat het resulterende samenstel voldoet aan alle relevante EHSR's van Richtlijn 94/9/EG.

3.8 Autonome functie

Een product wordt geacht een autonome functie te hebben als het veilig kan worden gebruikt om een of meer van de bedoelde functies van artikel 1, lid 2, of lid 3, onder a) of b), te verrichten of bij te dragen aan de verrichting van genoemde functies, zonder dat er nog onderdelen moeten worden toegevoegd. Dit sluit niet uit dat specifieke installatie-instructies en een specifieke gebruiksaanwijzing dienen te worden gevolgd.

Sommige typen producten kunnen, afhankelijk van de mate waarin zij reeds op overeenstemming met de richtlijn zijn beoordeeld voordat zij in de handel worden gebracht en/of in bedrijf worden gesteld, worden beschouwd als producten met of als producten zonder autonome functie.

3.9 Beveiligingssystemen

Als beveiligingssystemen²⁴ worden beschouwd inrichtingen, niet zijnde componenten, die de functie hebben beginnende explosies onmiddellijk te stoppen en/of de door een explosie getroffen zone te beperken.

Voorbeelden van autonome beveiligingssystemen zijn:

- brandschermen;
- watergrendels;
- explosie-ontlastingssystemen (waarbij bijvoorbeeld gebruik wordt gemaakt van breekplaten, ontluchtingspanelen, explosiedeuren, enz.);
- uitdovingsbarrières.

3.10 Componenten

Componenten²⁵ zijn onderdelen die essentieel zijn voor de veilige werking van de apparaten en beveiligingssystemen, maar geen autonome functie hebben.

Componenten die zijn bedoeld voor inbouw in apparaten of beveiligingssystemen en die vergezeld gaan van een verklaring van overeenstemming inclusief een overzicht van hun kenmerken en de voorschriften voor het inbouwen (zie artikel 8, lid 3), worden geacht met de toepasselijke bepalingen van Richtlijn 94/9/EG in overeenstemming te zijn. Ex-componenten zoals gedefinieerd in Europese norm EN 50014 zijn ook componenten in de zin van ATEX-richtlijn 94/9/EG. **Componenten hoeven niet te zijn voorzien van een CE-markering**, tenzij dit wordt vereist op grond van andere richtlijnen (bijvoorbeeld EMC-richtlijn 89/336/EEG).

Voorbeelden:

- aansluitklemmen;
- drukknopunits;
- relais;
- lege drukvaste omhulsels;
- ballast voor fluorescentielampen;
- meters (bijvoorbeeld draaispoelmeters);
- ingesloten relais en onderbrekers, met klemmen en/of losse aansluitingen.

²⁴ Artikel 1, lid 3, onder b, van de richtlijn.

²⁵ Artikel 1, lid 3, onder c, van de richtlijn.

4. IN WELKE GEVALLEN IS RICHTLIJN 94/9/EG VAN TOEPASSING?

De fabrikant, diens gemachtigde of de persoon die een product voor het eerst in de EU in de handel brengt of in bedrijf stelt, dient te beslissen of het product onder Richtlijn 94/9/EG valt en zo ja, de bepalingen van de richtlijn toe te passen. De fabrikant (in de breedste zin van de richtlijn) dient dan ook op basis van Richtlijn 94/9/EG een ATEX-analyse uit te voeren.

4.1 ATEX-analyse

4.1.1 Valt de specifieke explosieve omgeving onder Richtlijn 94/9/EG?

Richtlijn 94/9/EG is een richtlijn volgens de "nieuwe aanpak" en is dan ook bedoeld om het vrije verkeer van goederen binnen de Gemeenschap mogelijk te maken. Dit wordt bereikt door harmonisering van wettelijke veiligheidseisen volgens een risicogebonden aanpak. De richtlijn stelt zich bovendien ten doel de risico's die voortvloeien uit het gebruik van bepaalde producten **op of in relatie tot** plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, te elimineren of ten minste tot een minimum terug te brengen. Dit houdt in dat er niet slechts eenmalig en vanuit een statisch gezichtspunt dient te worden gekeken naar de waarschijnlijkheid dat zich een explosieve omgeving zal voordoen, maar dat rekening moet worden gehouden met alle bedrijfsomstandigheden die het gevolg kunnen zijn van het verloop van het arbeidsproces.

Onder een **explosieve omgeving** wordt in Richtlijn 94/9/EG een mengsel verstaan

- i) van **ontvlambare stoffen** in de vorm van gassen, dampen, nevels of stof;
- ii) met **lucht**;
- iii) onder **atmosferische omstandigheden**²⁶;
- iv) waarin de verbranding zich na ontvlamming uitbreidt tot het gehele niet-verbrande mengsel (opgemerkt zij dat bij stof niet altijd de hele hoeveelheid stof verbrandt).

Een plaats waar ten gevolge van plaatselijke omstandigheden en/of bedrijfsomstandigheden een explosieve omgeving kan ontstaan, wordt een **plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen** genoemd. Slechts voor dit soort plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, zijn producten die onder Richtlijn 94/9/EG vallen, ontworpen (zie ook hoofdstuk 4.3 'Risicobeoordeling').

Het is belangrijk op te merken dat producten **niet onder Richtlijn 94/9/EG vallen** wanneer zij weliswaar zijn bedoeld voor gebruik op of in relatie tot plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar een of meer van de **bovengenoemde definiërende elementen i) tot en met iv) niet voorhanden zijn**.²⁷

4.1.2 Welke soorten producten vallen onder Richtlijn 94/9/EG?

Om binnen de werkingssfeer van de richtlijn te vallen dient een product:

- a) een **apparaat** zoals gedefinieerd in artikel 1, lid 3, onder a, of
- b) een **beveiligingssysteem** zoals gedefinieerd in artikel 1, lid 3, onder b, of
- c) een **component** zoals gedefinieerd in artikel 1, lid 3, onder c, of
- d) een veiligheids-, controle- of regelvoorziening zoals gedefinieerd in artikel 1, lid 2, te zijn.

a) Apparaten

²⁶ Richtlijn 94/9/EG geeft geen definitie voor atmosferische omstandigheden. Een omgevingstemperatuur van -20 °C tot 60 °C en een druk van 0,8 bar tot 1,1 bar kunnen echter geschikt zijn als uitgangspunt voor het ontwerp en gebruik van producten. Dit sluit niet uit dat producten specifiek kunnen zijn ontworpen en beoordeeld voor incidenteel gebruik buiten deze omstandigheden. Elektrische producten worden overigens in het algemeen ontworpen en getest voor gebruik in een omgevingstemperatuur van -20 °C tot 40 °C, overeenkomstig de norm EN 50014. Producten die bestemd zijn om buiten dit temperatuurbereik te worden gebruikt, moeten een extra markering krijgen en de nodige aanvullende tests ondergaan.

²⁷ Als voorbeelden voor dergelijke plaatsen zijn te noemen: mengsels die explosief zijn zonder lucht (bijvoorbeeld een mengsel van H₂ en Cl₂), mengsels van ontvlambare stoffen met andere oxidanten dan lucht, druk- en/of temperaturomstandigheden buiten het atmosferische bereik, enz.

Apparaten vallen alleen binnen de werkingssfeer van de richtlijn als zij bedoeld zijn om (geheel dan wel gedeeltelijk) te worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen; dat zich in het apparaat een plaats kan bevinden waar, gezien de bestemming, ontploffingsgevaar kan heersen, is niet relevant, evenwel met de volgende mogelijke uitzonderingen.

Als een product waarin zich een plaats bevindt waar, gezien de bestemming, ontploffingsgevaar kan heersen, bijvoorbeeld een vat, zelf apparaten met een autonome functie, zoals gedefinieerd in de richtlijn, bevat, dan bevinden genoemde apparaten zich daadwerkelijk op een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, zij het een die is omgeven door het vat, en zijn deze apparaten daarom onderworpen aan de richtlijn.

Als een apparaat waar zich een plaats bevindt waar ontploffingsgevaar kan heersen, ten gevolge van zijn bouw, werking enz., een plaats kan doen ontstaan waar ontploffingsgevaar kan heersen die het apparaat geheel of gedeeltelijk omgeeft, dan bevindt dit apparaat zich daadwerkelijk op een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen en is daarom onderworpen aan de richtlijn.

Een ander element dat apparaten in de betekenis van de richtlijn definieert, is dat zij een inherente potentiële ontstekingsbron dienen te hebben.

Mogelijke ontstekingsbronnen zijn: elektriciteitsvonken, lichtbogen en steekvlammen, elektrostatische ontladingen, elektromagnetische golven, ioniserende straling, hete oppervlakken, vlammen en hete gassen, mechanisch teweeggebrachte vonken, optische straling, chemische vlam-initiëring²⁸, compressie.

In sommige gevallen bevindt zich in een product weliswaar een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar alleen wanneer die opzettelijk wordt aangestoken. Het is duidelijk niet de bedoeling dat deze onder de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG vallen, tenzij er andere relevante gevaren worden vastgesteld.

Van apparaten kan worden gesteld dat zij een inherente potentiële ontstekingsbron hebben als zij, wanneer zij als bedoeld (inclusief storingen enz., tot een mate die afhangt van de categorie – zie bijlage I van de richtlijn) worden gebruikt in een explosieve omgeving, de explosieve omgeving kunnen ontsteken, tenzij er specifieke veiligheidsmaatregelen worden genomen. Apparaten moeten dan ook het vereiste beschermingsniveau waarborgen.

Om dit vereiste beschermingsniveau te kunnen waarborgen kunnen er verschillende technieken worden toegepast, bijvoorbeeld: intrinsieke veiligheid, constructie met overdruk, verhoogde veiligheid, enz.²⁹

²⁸ Er moet rekening worden gehouden met de specifieke uitzondering van artikel 1, lid 4, van Richtlijn 94/9/EG, waarbij apparaten en beveiligingssysteem van de werkingssfeer van deze richtlijn worden uitgesloten wanneer het explosiegevaar uitsluitend te wijten is aan de aanwezigheid van explosieve stoffen of onstabiele chemische stoffen.

²⁹ Zie voor meer voorbeelden ook de lijst met normen in bijlage 6.

Deze overwegingen leiden tot de volgende tabel:

Tabel 2: Wanneer is Richtlijn 94/9/EG van toepassing?

Situatie	Analyse			Resultaat
	Apparaten met inherente potentiële ontstekingsbron	Apparaten te gebruiken op of in relatie tot plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen	Apparaten waarbij, gezien de bestemming, een interne explosieve omgeving voorhanden is	
A	JA	JA	JA	JA
B	NEE	JA	JA	NEE ^{a)b)}
C	JA	NEE	JA	NEE ^{a)b)}
D	JA	JA	NEE	JA
E	NEE	NEE	JA	NEE ^{a)b)}
F	JA	NEE	NEE	NEE ^{b)}
G	NEE	JA	NEE	NEE ^{b)}
H	JA	NEE	NEE	NEE ^{b)}

- a) Maar JA voor producten die zich binnen de plaats in het apparaat bevinden waar ontploffingsgevaar kan heersen. Bovendien dient in ogenschouw te worden genomen dat de apparaten in hun geheel moeten kunnen functioneren in overeenstemming met de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters en het vereiste veiligheidsniveau volgens bijlage II, punt 1.0.1 (Principes van de geïntegreerde explosiebeveiliging), moeten kunnen waarborgen. Ook JA voor niet-elektrische (mechanische) apparaten waarbij zich, gezien de bestemming, een explosieve omgeving binnen het apparaat bevindt (bv. wannen, ventilatoren, waaiers of compressors die ontvlambare mengsels leveren) en er dient te worden uitgegaan van een potentiële ontstekingsbron.
- b) Maar JA voor voorzieningen overeenkomstig artikel 1, lid 2, van de richtlijn, zie onder.

b) Beveiligingssystemen

Op grond van zijn beoogde functie is het duidelijk dat een beveiligingssysteem altijd, ten minste gedeeltelijk, zal worden geïnstalleerd en gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.

Omdat een beveiligingssysteem de functie heeft de gevaarlijke effecten van een explosie te elimineren of te reduceren (een veiligheidsfunctie) is het aan de richtlijn onderworpen, ongeacht of het een inherente potentiële ontstekingsbron heeft of niet. In het eerste geval zou het ook moeten voldoen aan de specifieke EHSR's voor apparaten.

Overeenkomstig artikel 1, lid 3, onder b, worden beveiligingssystemen afzonderlijk in de handel gebracht voor gebruik als autonome systemen³⁰. Hun overeenstemming met de desbetreffende EHSR's van bijlage II dient dan ook te worden beoordeeld overeenkomstig artikel 8, lid 2, en moeten zij worden gemarkeerd overeenkomstig artikel 10, lid 2.

Uiteraard mogen 'beveiligingssystemen' ook als integraal deel van apparaten in de handel worden gebracht. Technisch gezien blijven het dan 'beveiligingssystemen' vanwege hun functie, maar worden zij ten aanzien van de overeenstemmingsbeoordeling en de markering niet beschouwd als beveiligingssystemen in de betekenis van de richtlijn. In dergelijke gevallen wordt hun overeenstemming beoordeeld in de loop van de overeenstemmingsbeoordeling van de apparaten waarin zij zijn ingebouwd, waarbij van de in artikel 8 genoemde procedures gebruik wordt gemaakt naargelang de groep en de categorie van de apparaten. Zij worden niet afzonderlijk gemarkeerd.

Het is echter belangrijk op te merken dat de specifieke EHSR's van bijlage II, punt 3, ook van toepassing zijn op geïntegreerde 'beveiligingssystemen'.

³⁰ Zie rectificaties op de Engelse versie van Richtlijn 94/9/EG (PB L 21 van 26.1.2000).

c) Componenten

In artikel 1, lid 3, onder c, zijn twee elementen bepalend voor de definitie van componenten, nl. dat zij:

- **essentieel zijn voor de veilige werking** van de apparaten en beveiligingssystemen (anders zouden zij niet onderworpen te hoeven zijn aan de richtlijn); maar,
- **geen autonome functie** (zie 3.8) hebben (anders zouden zij als apparaten, beveiligingssystemen of voorzieningen in de zin van artikel 1, lid 2, moeten worden beschouwd).

Deze definitie omvat tal van veel gebruikte onderdelen in de techniek, waaronder meters, remmen, tanks, verwarmingselementen, sluishaken, sleden, contragewichten, haspels, ankers, verbindingselementen, hefbomen, spanners, draaionderdelen, enz.

Volgens artikel 8, lid 3, dient de overeenstemming van componenten te worden beoordeeld aan de hand van dezelfde procedures als de apparaten, beveiligingssystemen of voorzieningen in de zin van artikel 1, lid 2, waarin zij zullen worden ingebouwd.

Drijfriemen, lagers, zenerdioden enz., worden bijvoorbeeld gewoonlijk niet in de handel gebracht met het expliciete oogmerk te worden ingebouwd in apparaten, beveiligingssystemen of voorzieningen in de zin van artikel 1, lid 2, maar voor algemene technische doeleinden. Hun overeenstemming (d.w.z. hun geschiktheid voor het beoogde doel met betrekking tot de veiligheid van het product waarin zij worden ingebouwd) dient te worden beoordeeld tijdens de overeenstemmingsbeoordeling van het gehele product.

Als componenten in de handel gebracht gaan worden met het expliciete oogmerk te worden ingebouwd in apparaten, beveiligingssystemen of voorzieningen in de zin van artikel 1, lid 2 (zoals bijvoorbeeld explosieveilige klemmenstroken, drukvaste omhulsels, enz.), dienen zij afzonderlijk te worden beoordeeld overeenkomstig artikel 8, lid 3, en vergezeld te gaan van een schriftelijke verklaring van overeenstemming zoals genoemd in artikel 8, lid 3. Anders kunnen lidstaten het in de handel brengen van deze componenten verbieden, beperken of belemmeren (artikel 4, lid 2) en kan niet worden uitgegaan van hun overeenstemming met de bepalingen van de richtlijn (artikel 5, lid 1).

d) Veiligheids-, controle- of regelvoorziening zoals gedefinieerd in artikel 1, lid 2.

De twee belangrijkste punten van artikel 1, lid 2, zijn,

- i) dat **veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen** die bijdragen tot of nodig zijn voor de veilige werking van apparaten of beveiligingssystemen met betrekking tot het ontploffingsgevaar, **binnen de werkingssfeer van de richtlijn** vallen;
- ii) dat voorzieningen binnen de werkingssfeer van de richtlijn vallen, **zelfs indien** zij zich bevinden **buiten de plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen**.

Voor dergelijke voorzieningen zijn de essentiële eisen alleen van toepassing voor zover zij noodzakelijk zijn voor de **veilige en betrouwbare** werking en bediening van die voorzieningen met betrekking tot het ontploffingsgevaar (bijlage II, opmerking vooraf B)

De **definitie** onder i) heeft de volgende consequenties:

1. Andere voorzieningen dan veiligheids-, controle en regelvoorzieningen vallen niet onder de richtlijn (maar een voorziening van enigerlei aard die bijdraagt tot of nodig is voor de veilige werking, zou kunnen worden beschouwd als veiligheidsvoorziening);
2. **Alle voorzieningen**, inclusief veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen, **die noch bijdragen tot, noch nodig zijn** voor de veilige werking **met betrekking tot het ontploffingsgevaar, vallen niet onder de richtlijn;**
3. Zelfs **veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen** die bijdragen tot of nodig zijn voor de veilige werking, maar dan **met betrekking tot andere gevaren dan het ontploffingsgevaar, vallen niet onder de richtlijn;**

Voorbeelden van **voorzieningen die onder artikel 1, lid 2, vallen:**

- een voeding van een intrinsiek veilig (Ex i) meetsysteem dat voor de bewaking van procesparameters wordt gebruikt;

- een pomp, drukreguleerder, noodopslagapparaat enz., die voldoende druk en debiet waarborgen voor de voeding van een hydraulisch aangedreven beveiligingssysteem (met betrekking tot het ontploffingsgevaar);
- overbelastingsbeveiligingsvoorzieningen voor elektromotoren van beveiligingstype EEx e 'Verhoogde veiligheid';
- besturingseenheden in een veilige ruimte, voor een milieubewakingssysteem bestaande uit gasdetectors die zijn verdeeld over een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, om tegenmaatregelen uit te voeren als gevaarlijke gashoeveelheden worden gedetecteerd;
- besturingseenheden voor temperatuur-, druk-, stromingssensoren enz., in een veilige ruimte, voor de levering van informatie voor de besturing van elektrische inrichtingen die worden gebruikt bij productie- of onderhoudswerkzaamheden op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.

Voorbeelden van **voorzieningen die niet onder artikel 1, lid 2, vallen:**

- schakelmaterieel, numerieke besturingen enz., die geen verband houden met veiligheidsfuncties (met betrekking tot het ontploffingsgevaar); vanwege punt 2) hierboven;

Punt ii) stelt dat voorzieningen, zoals hierboven gedefinieerd, onderworpen zijn aan de richtlijn, zelfs wanneer zij zich buiten de plaats bevinden waar ontploffingsgevaar kan heersen.

Om veiligheidsredenen en uit economische overwegingen zal er in de meeste gevallen de voorkeur aan worden gegeven dergelijke voorzieningen te installeren in een niet-gevaarlijke ruimte. Soms kan het echter noodzakelijk zijn dergelijke voorzieningen binnen een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, onder te brengen. Ofschoon dit in de richtlijn niet expliciet wordt gesteld, kunnen deze voorzieningen in dergelijke gevallen ook als apparaten worden aangeduid.

Er kunnen nu twee situaties worden vastgesteld:

- als de voorziening een inherente potentiële ontstekingsbron heeft, zullen naast de uit artikel 1, lid 2, resulterende eisen de eisen voor apparaten van toepassing zijn;
- als de voorziening geen inherente potentiële ontstekingsbron heeft, zal de voorziening niet worden beschouwd als apparaat, maar zullen de uit artikel 1, lid 2, resulterende eisen uiteraard nog steeds van toepassing zijn.

4.2 Definiëring van apparatengroepen en –categorieën

Ten einde de juiste procedure voor de beoordeling van de overeenstemming te kunnen bepalen, dient de fabrikant eerst op basis van het bedoelde gebruik te besluiten tot welke groep en categorie het product behoort. Ten behoeve van de richtlijn worden apparaten, en waar nodig ook voorzieningen en componenten, in twee groepen ingedeeld. Voorzieningen dienen te worden beoordeeld overeenkomstig de categorie van het apparaat of beveiligingssysteem waarvoor zij nodig zijn of waartoe zij bijdragen.

Groep I omvat apparaten die bedoeld zijn voor ondergrondse werkzaamheden in mijnen en voor de delen van bovengrondse installaties daarvan waar ten gevolge van mijn gas en/of brandbaar stof gevaar kan heersen;

Groep II omvat apparaten die bedoeld zijn voor gebruik op andere plaatsen waar ten gevolge van de explosieve omgeving gevaar kan heersen.

Deze groepen worden onderverdeeld in onderstaande categorieën. Een van de belangrijkste verschillen tussen groep I en II is de wijze waarop deze indeling tot stand is gekomen. Voor groep I hangt de indeling (onder meer) af van de vraag of de energietoevoer naar het product dient te worden onderbroken indien zich een explosieve omgeving voordoet. Voor groep II hangt de indeling af van de vraag waar (zie hoofdstuk 4.4) het product wordt beoogd te worden gebruikt en of er altijd sprake is van een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen of dat het waarschijnlijk is dat dit zich slechts voor kortere of voor langere duur voordoet.

Voorzieningen dienen te worden beoordeeld overeenkomstig de categorie van het apparaat of beveiligingssysteem waarvoor zij nodig zijn of waartoe zij bijdragen.

4.2.1 Groep I

Categorie M1

Producten van deze categorie moeten in een explosieve omgeving om veiligheidsredenen blijven functioneren en worden gekenmerkt door geïntegreerde ontploffingsbeveiligingsmiddelen die zodanig werken dat er:

- in geval van storing van één geïntegreerd beveiligingsmiddel, ten minste een tweede beveiligingsmiddel voor een voldoende veiligheidsniveau zorgt, of
- in geval van twee storingen die zich onafhankelijk van elkaar voordoen, een voldoende veiligheidsniveau is gewaarborgd.³¹

Categorie M2

Het is de bedoeling dat de energietoevoer naar deze producten wordt onderbroken indien er sprake is van ontploffingsgevaar.

Het valt evenwel te verwachten dat zich tijdens de werking van apparaten van categorie M2 ontploffingsgevaar voordoet, indien de energietoevoer naar de apparaten niet onmiddellijk kan worden onderbroken. Het is dan ook noodzakelijk beveiligingsmiddelen in te bouwen die voor een hoog veiligheidsniveau zorgen. De beveiligingsmiddelen bij producten van deze categorie zorgen voor een voldoende veiligheidsniveau bij normaal functioneren, zelfs indien zich moeilijke bedrijfsomstandigheden voordoen als gevolg van zware belasting van het apparaat en van veranderlijke omgevingsomstandigheden.³²

4.2.2 Groep II

Categorie 1 omvat producten die zo zijn ontworpen dat zij binnen de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen blijven en een zeer hoog beschermingsniveau kunnen bieden voor het beoogde gebruik in een omgeving waarvan het **zeer waarschijnlijk** is dat deze door de aanwezigheid van mengsels van lucht met gas, damp, nevel of stof explosief wordt, waarbij deze explosieve omgeving voortdurend, langdurig of dikwijls bestaat (zie hoofdstuk 4.4).

Apparaten van deze categorie worden gekenmerkt door geïntegreerde ontploffingsbeveiligingsmiddelen die zodanig werken dat er:

- in geval van storing van één geïntegreerd beveiligingsmiddel, ten minste een tweede onafhankelijk beveiligingsmiddel voor een voldoende veiligheidsniveau zorgt, of
- in geval van twee storingen die zich onafhankelijk van elkaar voordoen, een voldoende veiligheidsniveau is gewaarborgd³³.

Categorie 2 omvat producten die zo zijn ontworpen dat zij binnen de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen blijven en een hoog beschermingsniveau kunnen bieden voor het beoogde gebruik in een omgeving waarvan het **waarschijnlijk** is dat deze door de aanwezigheid van mengsels van lucht met gas, damp, nevel of stof explosief wordt (zie hoofdstuk 4.4).

De onder deze categorie vallende ontploffingsbeveiliging moet zodanig functioneren dat een voldoende veiligheidsniveau wordt gewaarborgd, zelfs bij gebreken in de werking van het apparaat of in gevaarlijke bedrijfsomstandigheden waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden³⁴.

Categorie 3 omvat producten die zo zijn ontworpen dat zij binnen de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen blijven en een normaal beschermingsniveau kunnen bieden voor het beoogde gebruik in een omgeving waarvan

³¹ Producten die onder deze categorie vallen moeten ook voldoen aan de aanvullende eisen genoemd in bijlage II, punt 2.0.1, van Richtlijn 94/9/EG.

³² Producten die onder deze categorie vallen moeten ook voldoen aan de aanvullende eisen genoemd in bijlage II, punt 2.0.2, van Richtlijn 94/9/EG.

³³ Producten die onder deze categorie vallen moeten ook voldoen aan de aanvullende eisen genoemd in bijlage II, punt 2.1, van de ATEX-richtlijn.

³⁴ Producten die onder deze categorie vallen moeten ook voldoen aan de aanvullende eisen genoemd in bijlage II, punt 2.2, van de ATEX-richtlijn.

het **minder waarschijnlijk** is dat deze door de aanwezigheid van mengsels van lucht met gas, damp, nevel of stof explosief wordt, waarbij dit, als dit al het geval is, zich slechts zelden voordoet en maar kort duurt.

Het ontwerp van de producten van deze categorie moet tijdens normaal bedrijf een voldoende veiligheidsniveau waarborgen³⁵.

4.2.3 Beschermingsniveaus voor de verschillende apparatencategorieën

De verschillende apparatencategorieën dienen in overeenstemming met de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters op een bepaald beschermingsniveau te kunnen functioneren.

Tabel 3: Beschermingsniveaus

BESCHERMINGS - NIVEAU	CATEGORIE		BESCHERMENDE WERKING	BEDRIJFS- OMSTANDIGHEDEN*
	GROEP I	GROEP II		
Zeer hoog	M 1		Twee onafhankelijke beveiligingsmiddelen of zelfs veilig wanneer twee stringen zich onafhankelijk van elkaar voordoen.	In geval van explosieve omgeving blijft energietoevoer naar apparaten behouden en blijven apparaten werken.
Zeer hoog		1	Twee onafhankelijke beveiligingsmiddelen of zelfs veilig wanneer twee stringen zich onafhankelijk van elkaar voordoen.	Energietoevoer naar apparaten blijft behouden en apparaten blijven werken in zones 0, 1, 2 (G) en/of 20, 21, 22 (D).
Hoog	M 2		Geschikt voor normaal bedrijf en zware bedrijfsomstandigheden. ³⁶	In geval van explosieve omgeving wordt energietoevoer naar apparaten onderbroken.
Hoog		2	Geschikt voor normaal bedrijf en veelvuldig optredende verstoringen of apparaten waarbij gewoonlijk rekening wordt gehouden met storingen.	Energietoevoer naar apparaten blijft behouden en apparaten blijven werken in zones 1, 2 (G) en/of 21, 22 (D)
Normaal		3	Geschikt voor normaal bedrijf.	Energietoevoer naar apparaten blijft behouden en apparaten blijven werken in zone 2 (G) en/of 22 (D).

* Opmerking: zie ook Richtlijn 199/92/EG betreffende minimumvoorschriften voor de verbetering van de gezondheidsbescherming en van de veiligheid van werknemers die door explosieve atmosferen gevaar kunnen lopen³⁷.

De apparaten in de verschillende categorieën dienen ook te voldoen aan de relevante essentiële en aanvullende eisen die worden genoemd in *bijlage II van de richtlijn* (Essentiële veiligheids- en gezondheidseisen).

4.3 Risicobeoordeling voor producten

³⁵ Producten die onder deze categorie vallen moeten ook voldoen aan de aanvullende eisen genoemd in bijlage II, punt 2.3, van de ATEX-richtlijn.

³⁶ Ofschoon de formulering van de eisen voor apparaten van categorie M2 en 2 in de desbetreffende bijlagen van Richtlijn 94/9/EG verschilt, worden beide categorieën parallel behandeld in EN 50014 en specifieke normen. De technische beveiligingsprincipes voor elektrisch materieel van categorie M2 en 2G (gas) overeenkomstig de normenserie EN 50014 zijn identiek. Het is mogelijk dat de eisen voor categorie 2D (stof) afzonderlijk moeten worden beschouwd.

³⁷ PB L 23 van 28.1.2000.

Over het algemeen kan worden gesteld dat overeenstemming met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van Richtlijn 94/9/EG verplicht is ten einde de ontploffingsveiligheid van apparaten en beveiligingssystemen te kunnen waarborgen. De eisen zijn bedoeld om rekening te houden met bestaande of mogelijke gevaren die voortvloeien uit het ontwerp en de bouw. Maar volgens de filosofie van ATEX-richtlijn 94/9/EG is ook het beoogde gebruik van fundamenteel belang. Ook is het van essentieel belang dat fabrikanten alle informatie beschikbaar stellen.

Om te kunnen voldoen aan de eisen van Richtlijn 94/9/EG is het dan ook absoluut noodzakelijk om een risicobeoordelingsproces uit te voeren. Overeenkomstig bijlage II, punt 1.0.1, hebben fabrikanten de verplichting apparaten en beveiligingssystemen te ontwerpen vanuit het oogpunt van geïntegreerde explosiebeveiliging. Geïntegreerde explosiebeveiliging wordt geacht de vorming van explosieve omgevingen en ontstekingsbronnen te voorkomen en, indien zich toch een ontploffing voordoet, deze onmiddellijk te stoppen en/of de effecten ervan te beperken. In dit verband dient de fabrikant maatregelen te nemen met betrekking tot het ontploffingsrisico. Bovendien moet, zoals vereist in bijlage II, punt 1.0.2, van de richtlijn, bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen rekening worden gehouden met eventuele gebreken in de werking ten einde gevaarlijke situaties zoveel mogelijk te voorkomen.

Indien we de uit de desbetreffende eisen van Richtlijn 94/9/EG voortvloeiende verplichtingen in gedachten houden, zou een risicobeoordelingsmethodiek niet alleen het hoofd moeten bieden aan ontwerp- en bouwaspecten, maar ook moeten zorgen voor een gemeenschappelijk formaat of een gemeenschappelijke taal tussen ontwerpers en gebruikers.

Methoden en/of technieken die kunnen worden toegepast

Er bestaat een groot aantal verschillende methoden en/of technieken voor risicobeoordeling, met name voor de omschrijving van de gevaren. Een goede omschrijvingstechniek heeft de volgende kenmerken:

- de techniek is systematisch, d.w.z. de techniek begeleidt de betrokken partijen zodat alle onderdelen van het systeem, alle gebruiksfasen en alle redelijkerwijs voorziene gevaren in ogeschouw worden genomen;
- de techniek maakt gebruik van brainstorming.

Door van meer dan één techniek gebruik te maken wordt de kans dat een belangrijk gevaar over het hoofd wordt gezien, tot een minimum beperkt. De extra tijd die aan het gebruik van meer dan een techniek wordt besteed, dient echter te worden afgewogen tegen het toegenomen vertrouwen in de resultaten. De belangrijkste opbrengst van het gevaaromschrijvingsstadium bestaat in een genummerde lijst met gevaarlijke gebeurtenissen die het gevolg zouden kunnen zijn van de producten die als invoer van het risico-inschattingstadium worden gehanteerd.

Een risicobeoordelingsmethodiek dient de risicoprofielen te omvatten, inclusief de toevalligheidsparemeters die redelijkerwijs kunnen worden voorzien. Deze aspecten worden het onderwerp van een risicobeoordeling in de vorm van een "reeks logische stappen om op systematische wijze het onderzoek naar de gevaren die met producten samenhangen, mogelijk te maken".

In principe omvat de risicobeoordeling vier stappen³⁸:

- a) **omschrijving van de gevaren:** een systematische procedure om alle gevaren te vinden die met de producten samenhangen. Als een gevaar eenmaal is onderkend, kan het ontwerp worden gewijzigd om dit gevaar tot een minimum terug te brengen, of de omvang van het risico nu is ingeschat of niet. Alleen als het gevaar is onderkend, kan er in het ontwerp rekening mee worden gehouden.
- b) **risico-inschatting:** vaststelling in hoeverre het waarschijnlijk is dat de omschreven gevaren zich voordoen en bepaling van de niveaus van de ernst van de mogelijke schade waartoe de beschouwde gevaren kunnen leiden (zie ook EN 1050).
- c) **risicobeoordeling:** vergelijking van het ingeschatte risico met criteria om te kunnen beslissen of het risico aanvaardbaar is, dan wel of het productontwerp dient te worden aangepast ten einde het risico te verminderen.
- d) **analyse van de mogelijkheden van risicovermindering:** de laatste stap van risicobeoordeling bestaat in de vaststelling, selectie en doorvoering van wijzigingen in het ontwerp die het algehele risico van producten zouden

³⁸ Voor meer informatie over risicobeoordeling zie EN 1127-1 –1997: Explosieve omgeving – Explosiepreventie en -beveiliging – deel 1: Basisconcepten en -methoden.

kunnen verminderen. Hoewel risico's altijd verder kunnen worden vermindert, kunnen zij zelden tot nul worden gereduceerd, behalve wanneer de activiteiten worden stopgezet.

Mogelijkheden die zich richten op de gevaarlijke gebeurtenissen die de grootste bijdrage aan het totale risico leveren, maken de grootste kans dat zij het risico verminderen. Een effectieve vermindering van de risico's begint altijd met wijzigingen in het ontwerp, d.w.z. een inherent veilig ontwerp.

4.4 Indeling

Apparaten die zich ondergronds in mijnen bevinden dan wel bovengronds in delen van mijninstallaties die door mijngas en/of brandbaar stof gevaarlijk kunnen zijn, worden in apparatengroep I ingedeeld, en apparaten die bedoeld zijn voor gebruik op andere plaatsen die gevaarlijk kunnen zijn door explosieve omgevingen (industrie) in groep II. Fabrikanten van producten voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, dienen met betrekking tot groepen en categorieën weliswaar alle gegevens te verstrekken (zie hoofdstuk 4.2) om te kunnen beslissen in welke zones hun product kan worden gebruikt, maar zij kunnen niet voorzien welke zones er zullen zijn. De indeling van gevaarlijke ruimten in zones is een taak voor de gebruiker wiens ruimten/werkzaamheden zulke gevaren inhouden of doen ontstaan.

In Richtlijn 1999/92/EG betreffende minimumvoorschriften voor de verbetering van de gezondheidsbescherming en van de veiligheid van werknemers die door explosieve atmosferen gevaar kunnen lopen, worden de verschillende zones voor gassen, dampen en stof vastgesteld.

5. SPECIFIEK VAN RICHTLIJN 94/9/EG UITGESLOTEN APPARATEN

Deze uitsluitingen zijn gebaseerd op artikel 1, lid 4, van Richtlijn 94/9/EG:

- medische hulpmiddelen bedoeld voor gebruik op medisch gebied;
- apparaten en beveiligingssystemen wanneer het explosiegevaar uitsluitend te wijten is aan de aanwezigheid van explosieve stoffen of onstabiele chemische stoffen;
- apparaten bedoeld voor gebruik in een huiselijke, niet-commerciële sfeer, waar een eventueel explosieve omgeving slechts zelden, en alleen als gevolg van accidentele gaslekken ontstaat;
- persoonlijke beschermingsmiddelen die onder Richtlijn 89/686/EEG³⁹ vallen. Er zijn gevallen waarbij persoonlijke beschermingsmiddelen met hun inherente potentiële ontstekingsbronnen bedoeld zijn voor gebruik op plaatsen waar explosiegevaar kan heersen. Bij dit type persoonlijke beschermingsmiddelen dienen, teneinde het noodzakelijke niveau van ontploffingsveiligheid te kunnen waarborgen, de procedures te worden gevolgd die zijn vastgelegd in Richtlijn 94/9/EG (zie ook hoofdstuk 6);
- zeeschepen en mobiele offshore-installaties, alsmede de uitrusting aan boord van deze schepen of installaties, omdat deze reeds onder het IMO-verdrag vallen. Vaste offshore-installaties, alsmede de uitrusting aan boord van deze installaties, en installaties en schepen die niet als zeewaardig worden beschouwd (d.w.z. tot 500 ton, niet bedoeld voor de open zee, maar voor de binnenvaart op rivieren, kanalen, meren), vallen echter wel onder de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG;
- vervoermiddelen, d.w.z. voertuigen en aanhangwagens daarvan die uitsluitend zijn bestemd voor het vervoer van personen in de lucht, via het wegen- of spoorwegnet of op het water, en vervoermiddelen, voor zover deze zijn ontworpen voor het vervoer van goederen in de lucht, via het openbare wegen- of spoorwegnet of op het water. **Niet uitgesloten zijn voertuigen die bedoeld zijn voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen;**
- uitrusting die onder artikel 296, lid 1, onder b, van het EG-verdrag valt, d.w.z. uitrusting die specifiek is ontworpen en vervaardigd voor gebruik door de strijdkrachten of bij de handhaving van wet en orde. Uitrusting met tweërlei doel is niet uitgesloten.

³⁹ PB L 399 van 30.12. 1989, zoals gewijzigd bij Richtlijn 93/95/EEG, PB L 276 van 9.11.1993, en Richtlijn 93/68/EEG, PB L 220 van 30.8.1993.

6. DE TOEPASSING VAN RICHTLIJN 94/9/EG NAAST ANDERE MOGELIJK TOEPASSELIJKE RICHTLIJNEN

Als een product tegelijkertijd ook binnen de werkingssfeer van andere richtlijnen valt, dienen in principe alle richtlijnen parallel te worden toegepast om aan de speciale eisen van elke richtlijn te voldoen.

In het geval van Richtlijn 94/9/EG en Richtlijn **89/336/EEG** met betrekking tot **elektromagnetische compatibiliteit (EMC)**, dient Richtlijn 94/9/EG te worden toegepast om te voldoen aan de eisen die worden gesteld aan de veiligheid van "explosieve omgevingen". De EMC-richtlijn dient ook te worden toegepast om te waarborgen dat het product geen elektromagnetische storing veroorzaakt en dat de normale werking van het product niet wordt beïnvloed door dergelijke storingen. Er zullen bepaalde toepassingen zijn waarbij het "normale" niveau van elektromagnetische immuniteit dat door Richtlijn 89/336/EEG wordt gewaarborgd wel eens niet voldoende zou kunnen zijn voor de toekenning van het noodzakelijke immuniteitsniveau voor veilige prestaties onder de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG. In dat geval is de fabrikant verplicht de door zijn producten overeenkomstig bijlage II, punt 1.2.7, van Richtlijn 94/9/EG bereikte elektromagnetische immuniteit te specificeren. Bijvoorbeeld, beveiligingssystemen waarbij de resultaten van de verzameling en verzending van gegevens direct van invloed kan zijn op de ontploffingsveiligheid.

Producten voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen zijn expliciet uitgesloten van de werkingssfeer van **Laagspanningsrichtlijn 73/23/EEG**. Alle zaken die verband houden met laagspanning dienen te vallen onder Richtlijn 94/9/EG (zie bijlage II, punt 1.2.7). Om te voldoen aan de eisen overeenkomstig punt 1.2.7 van bijlage II van Richtlijn 94/9/EG kunnen in de verklaring van overeenstemming de in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen met betrekking tot Richtlijn 73/23/EEG gepubliceerde normen worden genoemd. Niet uitgesloten van de werkingssfeer van de laagspanningsrichtlijn zijn de in artikel 1, lid 2, van Richtlijn 94/9/EG genoemde veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen die bedoeld zijn voor gebruik buiten plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar die nodig zijn voor of bijdragen tot de veilige werking van apparaten en beveiligingssystemen. In dergelijke gevallen dienen beide richtlijnen te worden toegepast.

De relatie tussen Richtlijn 94/9/EG en **Machinerichtlijn 98/37/EG** is anders. Richtlijn 94/9/EG, die een specifieke richtlijn is in de betekenis van artikel 1, lid 4, van de machinerichtlijn, bevat zeer specifieke en gedetailleerde eisen ter voorkoming van gevaar op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, terwijl de machinerichtlijn zelf slechts zeer algemene eisen bevat ter voorkoming van ontploffingen (machinerichtlijn, bijlage I, punt 1.5.7). Omdat Richtlijn 94/9/EG prioriteit heeft met betrekking tot explosiebeveiliging op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, dient deze te worden toegepast. Voor andere relevante risico's betreffende machines dienen de eisen van de machinerichtlijn ook te worden toegepast.

Ter voorkoming van mogelijke overlapping met **Richtlijn 94/55/EG van de Raad betreffende het vervoer van gevaarlijke goederen over de weg** zijn de meeste vervoermiddelen uitgesloten van de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG (art. 1, lid 4). Over het algemeen verlaten voertuigen die wel onder Richtlijn 94/9/EG vallen, het terrein van de gebruiker niet. Typische voorbeelden zijn vervoermiddelen via rails die worden gebruikt in mijnen waar mijngas kan voorkomen, vorkheftrucks en andere mobiele machines waarvan de eigen verbrandingsmotor, remsystemen en elektrische circuits mogelijke ontstekingsbronnen kunnen zijn.

Het is mogelijk dat beide richtlijnen parallel worden toegepast, bijvoorbeeld wanneer de fabrikant een vervoermiddel ontwerpt en bouwt dat bedoeld is voor het vervoer van gevaarlijke (in dit geval ontvlambare) goederen op het openbare wegennet, alsmede voor gebruik in gebieden waar zich explosieve omgevingen kunnen voordoen.

Uitrusting die onder **Richtlijn 89/686/EEG betreffende persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)** valt, is uitdrukkelijk uitgesloten van Richtlijn 94/9/EG. Maar de vervaardiging van persoonlijke beschermingsmiddelen voor gebruik in explosieve omgevingen valt onder basis eis 2.6 betreffende veiligheid en gezondheid in bijlage II van de PBM-richtlijn. Persoonlijke beschermingsmiddelen bedoeld voor gebruik in explosieve omgevingen dienen zo te worden ontworpen en vervaardigd dat zij niet de bron kunnen zijn van een elektrische, elektrostatische of door een botsing geïnduceerde vlamboog of vonk waarvan de kans bestaat dat hij een explosief mengsel doet ontbranden. Het volgen van de EHSR's in Richtlijn 94/9/EG zou een van de manieren zijn om overeenstemming met de richtlijn aan te tonen.

Afgezien van bovengenoemde richtlijnen is het noodzakelijk de relatie te noemen van ATEX-richtlijn 94/9/EG met **Richtlijn 89/106/EEG betreffende bouwproducten**. Tijdens de normalisatiewerkzaamheden voor beide richtlijnen werd vastgesteld dat de werkingssfeer van beide richtlijnen elkaar (op een paar gebieden) zou kunnen overlappen. Bij de reeds vastgestelde gebieden gaat het om:

- gebieden waar explosiebeveiligingssystemen en brandbestrijdingssystemen dezelfde media gebruiken;

- gebieden die voor distributiesystemen zoals buizen, buisadels, mondstukken enz., gebruik maken van gemeenschappelijke apparatuur.

In het algemeen kan worden gesteld dat in geval van twijfel de bouwproductenrichtlijn van toepassing is indien het ter discussie staande onderwerp is bevestigd aan een gebouw en in dat geval een deel van het gebouw wordt of indien het kan worden gezien als een gebouw op zichzelf (bijvoorbeeld een silo). In dergelijke gevallen zijn de bouwproductenrichtlijn en ATEX-richtlijn 94/9/EG parallel van toepassing. Overeenstemming met de EHSR's van Richtlijn 94/9/EG zal over het algemeen ook overeenstemming te zien geven met de EHSR's van de bouwproductenrichtlijn met betrekking tot ontploffingsrisico's.

In deze verband zij opgemerkt dat het een aangemelde instantie alleen aspecten die betrekking hebben op twee of meer richtlijnen mag behandelen als zij met betrekking tot al deze richtlijnen met een juist bevoegdheidsgebied is aangemeld.

7. DE TOEPASSING VAN RICHTLIJN 94/9/EG OP GEBRUIKTE, GEREPAAREDE OF GEWIJZIGDE PRODUCTEN EN OP RESERVEONDERDELEN⁴⁰

Als algemene regel dienen fabrikanten te overwegen of het product voor de eerste keer in de EU in de handel wordt gebracht of in bedrijf wordt gesteld, dan wel of de wijzigingen zodanig zijn dat de intentie of het resultaat is dat er een product in de handel wordt gebracht dat als een nieuw product moet worden aangemerkt. Als het antwoord op een van deze vragen ja is, is Richtlijn 94/9/EG volledig van toepassing. In alle andere gevallen is Richtlijn 94/9/EG niet van toepassing en dient de verantwoordelijke persoon ervoor te zorgen dat andere nationale of communautaire wetgeving die van toepassing zou kunnen zijn, in acht wordt genomen.

In deze context zijn twee opmerkingen op hun plaats:

- De volgende alinea's van deze leidraad verwijzen slechts naar producten waarop Richtlijn 94/9/EG mogelijk van toepassing is. Andere producten blijven buiten beschouwing.
- De toepassing van Richtlijn 94/9/EG op een product dat "als nieuw" is, geldt onverminderd de wetgeving inzake intellectueel eigendom.⁴¹

Definities

Gebruikt product en tweedehands product: een product dat voor de inwerkingtreding van Richtlijn 94/9/EG (zie hoofdstuk 1.2) in de EU in de handel is gebracht en op het grondgebied van de EU in bedrijf is gesteld. Dit product was in overeenstemming met de op dat moment toepasselijke wetgeving: nationaal of communautair, afhankelijk van de datum⁴². **ATEX-richtlijn 94/9/EG is niet van toepassing.**

Gebruikte producten die voor de datum van inwerkingtreding van Richtlijn 94/9/EG in de EU in de handel waren en er werden gebruikt, vallen niet onder de richtlijn. Deze producten zijn in overeenstemming met de toen geldende regelgeving in de handel gebracht en gebruikt. Zij bevinden zich in de EU in het verkeer op basis van artikel 28/30 van het EG-Verdrag, tenzij zij zo worden gewijzigd dat zij "als nieuw" worden.

Op gebruikte producten die worden ingevoerd uit een niet-EU-land en die voor het eerst na 30 juni 2003 in de EU voor distributie en/of gebruik in de EU beschikbaar komen, dient Richtlijn 94/9/EG te worden toegepast.

Gereviseerde (of herstellende⁴³) producten: dit zijn gebruikte producten die al in de EU in de handel waren en er werden gebruikt, maar waarvan de prestaties in de loop der tijd zijn veranderd (ten gevolge van (economische) veroudering enz.) en die zijn aangepast om ze te herstellen. Het geval waarbij de externe verschijning van producten door een

⁴⁰ De toepassing van de ATEX-richtlijn op een apparaat dat "als nieuw" is, geldt onverminderd de wetgeving inzake intellectueel eigendom. Zie Richtlijn 89/104/EEG betreffende handelsmerken en de beslissing van het Europese Hof van 11 juli 1996, C427/93, 429/93, 436/93 Bristol Meyer Squibb.

⁴¹ Zie Richtlijn 89/104/EEG betreffende handelsmerken en de beslissing van het Europese Hof van Justitie van 11 juli 1996 in gevoegde zaken C-427/93 en C-436/93 Bristol Meyer Squibb.

⁴² Zie hoofdstuk 1 van deze leidraad voor overgangsperioden.

⁴³ Beide termen, gereviseerd/hersteld, alsmede revisie/herstel worden in dit hoofdstuk onderling uitwisselbaar gebruikt.

cosmetische of esthetische bewerking wordt gewijzigd en verbeterd nadat zij in de handel zijn gebracht en in bedrijf zijn gesteld, is een speciale vorm van revisie die is gericht op het herstel van de uiterlijke verschijning van het product⁴⁴. Als dit plaatsvindt **zonder enige substantiële wijziging is Richtlijn 94/9/EG niet van toepassing.**

Opnieuw geconfigureerde producten: opnieuw geconfigureerde producten zijn gebruikte producten die in de EU in de handel waren en er werden gebruikt, maar waarvan de configuratie is aangepast door de toevoeging (opwaardering) of de verwijdering (dekwalificatie) van een of meer delen (componenten, onderdelen zoals insteekkaarten of modules, enz.). Als dit plaatsvindt **zonder enige substantiële wijziging is Richtlijn 94/9/EG niet van toepassing.**

Substantiële wijziging: in de betekenis van Richtlijn 94/9/EG is dit een wijziging die van invloed is op een of meer van de EHSR's (bv. de temperatuur) of de integriteit van een beveiligingssysteem (zoals gedefinieerd in EN 50014). In dit geval **dient Richtlijn 94/9/EG te worden toegepast** (zie situatie met betrekking tot overgangperiode, hoofdstuk 1.2). **Dit sluit de toepassing van andere relevante richtlijnen niet uit.**

Het algemene principe is dat Richtlijn 94/9/EG opnieuw van toepassing is op een gewijzigd product wanneer de wijziging als substantieel wordt beschouwd en als het de bedoeling is het product opnieuw in de EU in de handel te brengen voor distributie en/of gebruik.

Gerepareerde producten: dit zijn producten waarvan de functionaliteit na een defect is hersteld zonder dat er nieuwe functies zijn bijgekomen en zonder dat een andere wijziging is doorgevoerd. Als dit plaatsvindt nadat het product in de handel is gebracht en het niet de bedoeling is het product als nieuw product te gaan verkopen **is ATEX-richtlijn 94/9/EG niet van toepassing.**

Dit sluit niet uit dat er op grond van de nationale regelgeving van de lidstaten met betrekking tot de werkomgeving tevens enige soort van beoordeling van het gerepareerde product kan worden geëist.

Een reserveonderdeel: bij een reserveonderdeel gaat het om elk onderdeel dat is bedoeld om een defect of versleten onderdeel van een product dat eerder in de EU in de handel is gebracht en er in bedrijf is gesteld, te vervangen. Een typische reparatie bestaat in de vervanging van een onderdeel door een reserveonderdeel.

Als de fabrikant van het originele reserveonderdeel (ten gevolge van technische vooruitgang, onderbroken productie van het oude onderdeel enz.) in plaats van het reserveonderdeel een nieuw, afwijkend onderdeel aanbiedt en dit voor de reparatie wordt gebruikt, hoeft het **gerepareerde product** (zolang als er geen substantiële wijziging in dit gerepareerde product plaatsvindt) **deze keer niet in overeenstemming te worden gebracht met Richtlijn 94/9/EG**, aangezien het gerepareerde product op dat moment niet in de handel wordt gebracht en in bedrijf wordt gesteld.

De fabrikant van het reserveonderdeel hoeft gewoonlijk echter niet te voldoen aan Richtlijn 94/9/EG, tenzij het reserveonderdeel een apparaat of component is zoals gedefinieerd in de richtlijn.

⁴⁴ Dit kan leiden tot een wijziging van de elektrostatische kenmerken. Het gebruik van verschillende materialen of verschillende buitenafmetingen van het product zou de verrichtingen van het product ten aanzien van de ATEX-richtlijn negatief kunnen beïnvloeden. Een kunststof omhulsel zou bijvoorbeeld een veel lagere elektrostatische bescherming kunnen opleveren dan een metalen omhulsel.

8. PROCEDURES VOOR DE BEOORDELING VAN DE OVEREENSTEMMING

8.1 Producten conform Richtlijn 94/9/EG

In **artikel 8** van de richtlijn worden de procedures beschreven via welke de fabrikant of zijn in de EU gevestigde gemachtigde nagaat of en verklaart dat het product voldoet aan de bepalingen van Richtlijn 94/9/EG.

In **artikel 8, lid 1, onder a**, worden de procedures beschreven voor apparaten, voor autonome beveiligingsystemen, voor veiligheidsvoorzieningen voor dergelijke apparaten of systemen en voor componenten voor dergelijke apparaten, systemen of voorzieningen, van groep I en II, categorie M1 en 1. De opties zijn als volgt:

(i) EG-typeonderzoek⁴⁵ (Module B)⁴⁶ gevolgd door:

- productiekwaliteitsborging⁴⁷ (Module D) of
- productkeuring⁴⁸ (Module F);

(ii) Eenheidskeuring⁴⁹ (Module G).

In **artikel 8, lid 1, onder b**, wordt de procedure beschreven voor apparaten, voor veiligheidsvoorzieningen als beschreven in artikel 1, lid 2, voor dergelijke apparaten en voor componenten van dergelijke apparaten of voorzieningen, van groep I en II, categorie M2 en 2. De opties zijn als volgt:

Voor elektrisch materieel en verbrandingsmotoren in categorie M2 en 2:

(i) EG-typeonderzoek (Module B) gevolgd door:

- overeenstemming met type⁵⁰ (Module C) of
- productkwaliteitsborging⁵¹ (Module E)

(ii) Eenheidskeuring (Module G).

Voor de overige apparaten in categorie M2 en 2:

(i) Interne fabricagecontrole (Module A) en indiening van het technisch dossier⁵² bij een aangemelde instantie⁵³ of

(ii) Eenheidskeuring (Module G).

⁴⁵ Zie bijlage III van de richtlijn.

⁴⁶ Zie Beschikking 93/465/EEG van de Raad van 22 juli 1993 betreffende de modules voor de verschillende fasen van de overeenstemmingsbeoordelingsprocedures en de voorschriften inzake het aanbrengen en het gebruik van de CE-markering van overeenstemming, die zullen worden gebruikt in de richtlijnen betreffende technische harmonisatie (PB L 220 van 30.8.1993).

⁴⁷ Zie bijlage IV van de richtlijn.

⁴⁸ Zie bijlage V van de richtlijn.

⁴⁹ Zie bijlage IX van de richtlijn.

⁵⁰ Zie bijlage VI van de richtlijn.

⁵¹ Zie bijlage VII van de richtlijn.

⁵² Zie lid 3 van de bijlage met betrekking tot de interne fabricagecontrole.

⁵³ Over de opslag van documenten worden afspraken gemaakt tussen de aangemelde instantie en de afnemer.

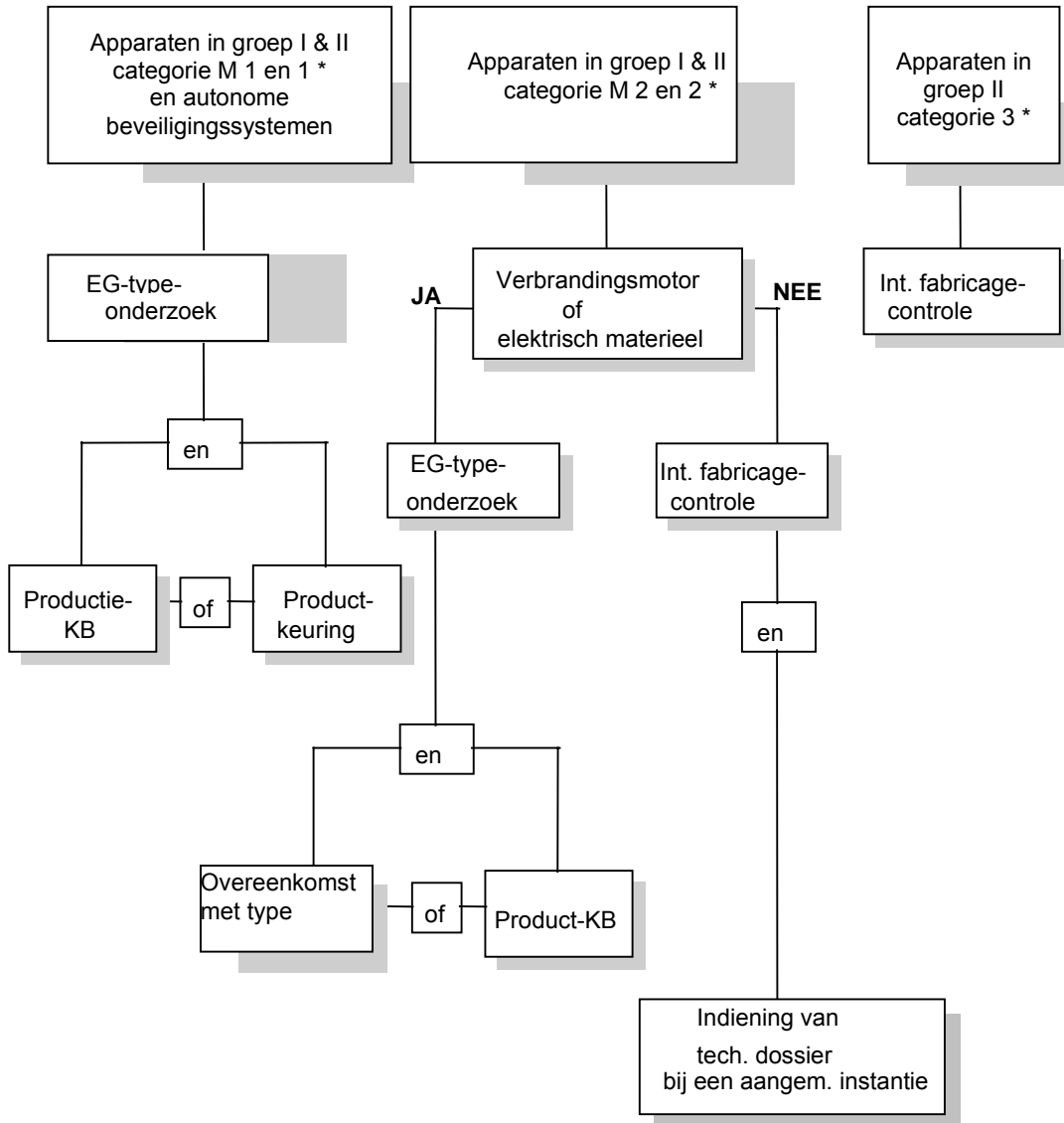
In **artikel 8, lid 1, onder c**, wordt de procedure beschreven voor apparaten, voor veiligheidsvoorzieningen voor dergelijke apparaten en voor componenten van dergelijke apparaten en voorzieningen van groep II, categorie 3. De opties zijn als volgt:

(i) Interne fabricagecontrole (Module A) of

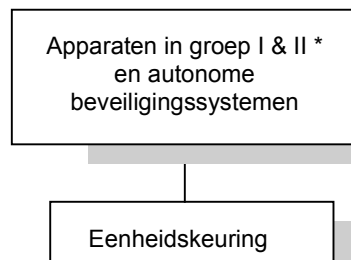
(ii) Eenheidskeuring (Module G).

Voor nadere informatie over elk van deze modules wordt verwezen naar de "Gids voor de toepassing van op basis van de nieuwe aanpak en de globale aanpak tot stand gekomen richtlijnen" (zie voetnoot 19). In het onderstaande wordt de procedure schematisch weergegeven:

Procedures voor beoordeling van conformiteit



OF



(*) en de componenten hiervan indien deze afzonderlijk worden gekeurd

Opm.: Overeenkomstig artikel 8, lid 4, kan de overeenstemming met punt 1.2.7 van bijlage II van de richtlijn (beveiliging tegen andere gevaren) voor alle apparaten en beveiligingssystemen in alle groepen en categorieën worden vastgesteld aan de hand van de procedure van interne fabricagecontrole (bijlage VIII).

8.2 Kwaliteitsborging en keuring tijdens de fabricagefase

In het kader van de in hoofdstuk 8.1 uiteengezette overeenstemmingsprocedures met EG-typeonderzoek moet de fabrikant ook een kwaliteitssysteem voor productiekwaliteitsborging of productkwaliteitsborging gebruiken dat is beoordeeld en goedgekeurd door een door de fabrikant gekozen aangemelde instantie.

De eisen voor het kwaliteitssysteem zijn opgenomen in punt 3.2 van bijlage IV en VII van Richtlijn 94/9/EG. De aangemelde instantie veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde normen worden toegepast. Bij de beoordeling van het kwaliteitssysteem van een fabrikant moet de aangemelde instantie op gepaste wijze rekening houden met een eventuele voorafgaande beoordeling hiervan. De aangemelde instantie gaat na op welke wijze het kwaliteitssysteem overeenstemming garandeert met het type zoals beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en met de van toepassing zijnde vereisten van de richtlijn.

Afhankelijk van de wijze waarop de fabrikant naleving van de eisen garandeert zal de aangemelde instantie toezicht op de fabricage houden voor wat betreft de volgende productiemodules:

Productkeuring (bijlage V): de aangemelde instantie onderwerpt elk product aan onderzoeken en tests om vast te stellen of het apparaat, het beveiligingssysteem of de voorziening aan de eisen van Richtlijn 94/9/EG voldoet en stelt een certificaat van overeenstemming op.

Overeenstemming met type (bijlage VI): de aangemelde instantie laat elk gefabriceerd apparaat testen op explosiebeveiliging.

Eenheidskeuring (bijlage IX): de aangemelde instantie onderzoekt de afzonderlijke apparaten of beveiligingsystemen en voert de in de geharmoniseerde normen - zo deze bestaan - of anders in Europese, internationale of nationale normen omschreven tests uit, dan wel soortgelijke tests, om vast te stellen of de relevante eisen van Richtlijn 94/9/EG worden nageleefd en stelt dan een certificaat van overeenstemming op.

8.3 Afwijken van de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming in uitzonderlijke gevallen⁵⁴

Op alle apparaten en beveiligingsystemen als bedoeld in artikel 1, lid 1, inclusief componenten en op de voorzieningen als bedoeld in artikel 1, lid 2, zijn de bepalingen van artikel 8, lid 5, van toepassing.

De bevoegde instantie van de lidstaat in kwestie mag, in uitzonderlijke omstandigheden, op grond van onderhavig artikel toestaan dat producten in de handel worden gebracht en in bedrijf worden gesteld zonder dat de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming zijn toegepast. Deze uitzondering is mogelijk:

- na inwilliging door de bevoegde instantie van de lidstaat in kwestie van een naar behoren gemotiveerd verzoek; en
- als het gebruik van het product voor de bescherming van de gezondheid en veiligheid van belang is en als dit belang bijvoorbeeld zouden worden geschaad door de vertraging die het gevolg is van de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming; en
- als deze alleen geldt voor het grondgebied van de lidstaat in kwestie.

Deze bepaling kan worden toegepast in gevallen waar dit van belang is voor de veiligheid, wanneer de producten in kwestie dringend nodig zijn en er niet voldoende tijd is om ze de volledige procedures voor de beoordeling van de overeenstemming te laten doorlopen (of om deze procedures te voltooien). De bedoeling is dat lidstaten (in het belang van de gezondheid en veiligheid) de mogelijkheid krijgen om toe te staan dat vernieuwende producten zonder uitstel in de handel worden gebracht en in bedrijf worden gesteld. Ook in dergelijke gevallen moeten de belangrijkste eisen van de richtlijn echter altijd worden nageleefd.

Ten aanzien van de voorwaarden voor beperkte toepassing moet worden benadrukt dat deze bepaling alleen in uitzonderlijke gevallen mag worden gebruikt en dat het gebruik ervan niet de normale procedure moet worden. Met het oog op de doorzichtigheid en ter ondersteuning van de administratieve samenwerking worden de lidstaten aangemoedigd om de bevoegde diensten van de Commissie nadere informatie over de toepassing van artikel 8, lid 5, te verstrekken.

⁵⁴ Zie ook voetnoot 3.

9 AANWIJZING VAN AAN TE MELDEN INSTANTIES

In bijlage XI van Richtlijn 94/9/EG worden de criteria vastgesteld waaraan deze instanties moeten voldoen. Instanties die kunnen bewijzen dat ze aan de bepalingen van bijlage XI voldoen, door aan de bevoegde autoriteiten een goedkeuringscertificaat en stukken over te leggen waaruit blijkt dat aan alle aanvullende vereisten is voldaan, dan wel andere bewijsstukken zoals hieronder vastgesteld, mogen worden aangemeld en voldoen in dit opzicht aan het bepaalde in bijlage XI van de richtlijn. De desbetreffende (vrijwillig) geharmoniseerde normen van de EN 45000-serie bevatten nuttige en geschikte mechanismen voor het vermoeden van overeenstemming met bijlage XI. Dit betekent echter niet dat instanties die niet aan de geharmoniseerde normen voldoen, niet kunnen worden aangemeld, aangezien alleen de criteria genoemd in bijlage XI van de richtlijn verplicht moeten worden nageleefd.

Aangemelde instanties doen professionele en onafhankelijke uitspraken, waardoor fabrikanten of door hen gemachtigde vertegenwoordigers de procedures kunnen uitvoeren om overeenstemming met Richtlijn 94/9/EG te veronderstellen. In de volgende gevallen is hun tussenkomst noodzakelijk:

- voor het afgeven van EG-typeonderzoekcertificaten en voor het inspecteren, keuren en testen van apparaten, beveiligingssystemen, voorzieningen en componenten, voordat deze in de handel kunnen worden gebracht en/of in bedrijf kunnen worden gesteld;
- voor het beoordelen van het kwaliteitsborgingssysteem van de fabrikant in de productiefase.

De instanties die de werkzaamheden uitvoeren als bedoeld in artikel 8 van de richtlijn moeten door de lidstaat onder wiens jurisdictie zij vallen, op eigen verantwoordelijkheid worden aangemeld bij de Commissie en de andere lidstaten van de EU. Deze aanmelding omvat ook het gebied waarvoor deze instantie in technisch opzicht bevoegd is verklaard om vast te stellen of er wordt voldaan aan de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de richtlijn. Voor de lidstaten van de EU brengt dit de verplichting met zich mee om ervoor te zorgen dat de aangemelde instanties permanent beschikken over de technische competentie zoals vereist op grond van Richtlijn 94/9/EG en dat ze de desbetreffende autoriteiten op de hoogte houden van de uitvoering van hun taken.

Derhalve hoeft een lidstaat van de EU die binnen zijn jurisdictie niet over een dergelijke technisch competente instantie beschikt, deze aanmelding niet te doen. Dit betekent dat een lidstaat van de EU waarin een dergelijke instantie niet bestaat, niet verplicht is om zo'n instantie in het leven te roepen als de behoefte hieraan ontbreekt. Een fabrikant kan om het even welke instantie met de juiste technische competentie kiezen die door een van de lidstaten is aangemeld.

Lidstaten behouden zich op eigen verantwoordelijkheid het recht voor om een instantie niet aan te melden en om een aanwijzing ongedaan te maken. In het laatste geval dienen de desbetreffende lidstaten de Commissie alsmede alle andere lidstaten op de hoogte te stellen.

Voor nadere informatie over aangemelde instanties, bijvoorbeeld over tests, inspectiefaciliteiten en toeleveringscontracten, wordt verwezen naar de "Gids voor de toepassing van op basis van de nieuwe aanpak en de globale aanpak tot stand gekomen richtlijnen".

10. OVEREENSTEMMINGSDOCUMENTEN

10.1 Door de fabrikant afgegeven documenten

10.1.1 EG-verklaring van overeenstemming⁵⁵

Nadat de fabrikant de noodzakelijke procedures heeft doorlopen om overeenstemming met de essentiële eisen van de richtlijn te kunnen garanderen, dient de fabrikant of diens in de EU gevestigde gemachtigde de CE-markering aan te brengen en een schriftelijke EG-verklaring van overeenstemming op te stellen.

De fabrikant of diens in de EU gevestigde gemachtigde dient een exemplaar van deze EG-verklaring van overeenstemming te bewaren gedurende een periode van tien jaar nadat het laatste apparaat is gefabriceerd.

Wanneer noch de fabrikant, noch de door hem gemachtigde vertegenwoordiger binnen de EU is gevestigd, valt de verplichting om een exemplaar van de EG-verklaring van overeenstemming te bewaren onder de verantwoordelijkheid van degene die het product in de EU op de markt brengt.

10.1.2 Schriftelijke verklaring van overeenstemming voor componenten

De EG-verklaring van overeenstemming moet niet worden verward met de schriftelijke verklaring van overeenstemming voor componenten, die wordt genoemd in artikel 8, lid 3, van Richtlijn 94/9/EG. In de schriftelijke verklaring van overeenstemming dient niet alleen te worden aangegeven dat de componenten in overeenstemming zijn met de desbetreffende bepalingen van de richtlijn, maar dienen ook de kenmerken van de componenten te worden vermeld en dient te worden aangegeven hoe de componenten moeten worden ingebouwd in een apparaat of beveiligingssysteem om te garanderen dat het gereede apparaat of beveiligingssysteem voldoet aan de van toepassing zijnde essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van Richtlijn 94/9/EG.

10.1.3 Documenten die bij het product moeten worden gevoegd

Ingevolge artikel 4, lid 2, en 5, lid 1, van Richtlijn 94/9/EG en ten behoeve van het markttoezicht moet de EG-verklaring van overeenstemming / de schriftelijke verklaring van overeenstemming worden gevoegd bij de informatie waarvan elk afzonderlijk product of elke partij identieke producten vergezeld gaat.

10.2 Door de aangemelde instantie afgegeven documenten

Het certificaat van EG-typeonderzoek wordt door de aangemelde instantie afgegeven zoals beschreven in bijlage III van de richtlijn.

Daarnaast kan de aangemelde instantie ook de volgende documenten afgeven overeenkomstig de bepalingen van de desbetreffende procedures voor de beoordeling van de overeenstemming:

- kennisgevingen inzake kwaliteitsborging;
- kennisgeving inzake overeenstemming met type;
- productkeuringscertificaten;
- eenheidskeuringscertificaten;
- certificaat van overeenstemming.

Deze documenten hoeven niet bij het product te worden gevoegd.

⁵⁵ Zie bijlage IV punt 1, bijlage V punt 2, bijlage VI punt 1, bijlage VII punt 1, bijlage VIII punt 1, en bijlage IX punt 1 van de richtlijn.

11. MARKERING VAN APPARATEN

11.1 CE-MARKERING

In het algemeen bevatten de "nieuwe aanpak"-richtlijnen, waaronder Richtlijn 94/9/EG, bepalingen met betrekking tot het aanbrengen van de CE-markering als onderdeel van de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming zolang er nog geen sprake is van volledige harmonisatie. De toe te passen procedures voor de beoordeling van de overeenstemming worden beschreven in de desbetreffende "nieuwe aanpak"-richtlijnen en zijn gebaseerd op de procedures voor de beoordeling van de overeenstemming in Beschikking 93/465/EEG van de Raad. **Wanneer op een product verschillende richtlijnen van toepassing zijn die allemaal bepalingen bevatten voor het aanbrengen van de CE-markering, geeft de markering aan dat het product wordt geacht overeen te komen met de bepalingen van al deze richtlijnen.** Gedurende de overgangsperiode van een "nieuwe aanpak"-richtlijn kan de fabrikant kiezen of hij de producten in overeenstemming brengt met de eisen van deze richtlijn of met die van eerdere relevante regelgeving. In de begeleidende documenten moet de fabrikant aangeven welke optie hij heeft gekozen, met andere woorden welke mate van overeenstemming in de CE-markering is vastgelegd.

Aangezien deze leidraad speciaal is opgesteld om de toepassing van Richtlijn 94/9/EG te vergemakkelijken, heeft onderstaande toelichting alleen betrekking op deze richtlijn. Als tegelijkertijd ook andere richtlijnen van toepassing zijn, moet niet alleen met de bepalingen van Richtlijn 94/9/EG, maar ook met die van die andere richtlijnen rekening worden gehouden.⁵⁶

Met een CE-markering verklaart de fabrikant dat het product in kwestie is gefabriceerd in overeenstemming met alle van toepassing zijnde bepalingen en eisen van Richtlijn 94/9/EG en dat het product alle noodzakelijke procedures voor de beoordeling van de overeenstemming heeft doorlopen.

De CE-markering is verplicht en moet worden aangebracht voordat een apparaat of beveiligingssysteem in de handel wordt gebracht of in bedrijf wordt gesteld. Zoals vermeld in artikel 8, lid 3, geldt deze eis niet voor componenten. Op componenten wordt geen CE-markering aangebracht, maar ze moeten vergezeld gaan van een schriftelijke verklaring waarin staat dat deze componenten in overeenstemming zijn met de bepalingen van de richtlijn, wat hun kenmerken zijn en hoe ze in een apparaat of beveiligingssysteem moeten worden ingebouwd. Deze afzonderlijke verklaring is in overeenstemming met de definitie van een component als constructiedeel zonder autonome functie.

In het algemeen geldt dat de CE-markering tijdens de controlefase van de productie moet worden aangebracht door de fabrikant of diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde. In bepaalde gevallen is het mogelijk om de CE-markering eerder aan te brengen, bijvoorbeeld tijdens de productiefase van een complex product (bv. een voertuig). De fabrikant moet dan in de controlefase van de productie formeel bevestigen dat dit product aan de vereisten van de richtlijn voldoet. De CE-markering moet bestaan uit de letters 'CE' in de vorm die wordt beschreven in bijlage X van Richtlijn 94/9/EG. In het algemeen moet de CE-markering op het product of op de gegevensplaat van het product worden aangebracht. Hoewel Richtlijn 94/9/EG het niet eist, lijkt het evenwel zinvol om de CE-markering op de verpakking en in de begeleidende documenten aan te brengen als dit vanwege de omvang of aard van het product niet op het product zelf kan worden aangebracht.

Hoewel het geen verplichting is, is het verstandig om de CE-markering op meer dan een plaats aan te brengen. Als de CE-markering bijvoorbeeld zowel aan de buitenzijde op de verpakking als op het product zelf wordt aangebracht, hoeft de verpakking niet te worden geopend om vast te stellen of de CE-markering wel is aangebracht.

De CE-markering dient duidelijk, goed zichtbaar en leesbaar en op onuitwisbare wijze te worden aangebracht. Het is verboden om merktekens of opschriften aan te brengen die derden zouden kunnen misleiden omtrent de betekenis of de grafische vorm van de CE-markering. Het zichtbaarheidsvereiste betekent dat de CE-markering gemakkelijk te vinden moet zijn voor de instanties die verantwoordelijk zijn voor het markttoezicht en goed zichtbaar moet zijn voor klanten en gebruikers. Voor een goede leesbaarheid dient de CE-markering ten minste 5 mm hoog te zijn. Van deze minimumhoogte mag worden afgeweken bij kleine producten. Het onuitwisbaarheidsvereiste betekent dat het niet mogelijk mag zijn om de markering van het product te verwijderen zonder dat dit sporen nalaat die onder normale omstandigheden zichtbaar zijn.

⁵⁶ Tijdens de overgangsperiode zullen bepaalde producten echter zowel voldoen aan de "oude aanpak"-richtlijnen betreffende elektrisch materieel voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen als aan bijvoorbeeld de EMC-richtlijn. Deze producten zijn voorzien van de CE-markering en kunnen worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen ook al is Richtlijn 94/9/EG niet toegepast.

Afhankelijk van de toegepaste procedure voor de beoordeling van de overeenstemming kan een beroep op een aangemelde instantie worden gedaan in de ontwerpfase (bijlage III), de productiefase (bijlagen IV, V, VI, VII, IX) of in beide fasen. De CE-markering hoeft alleen te worden gevolgd door het identificatienummer van de aangemelde instantie wanneer deze instantie optreedt in de controlefase van de productie (zie artikel 10, lid 1, van Richtlijn 94/9/EG). De CE-markering en het identificatienummer van de aangemelde instantie hoeven niet noodzakelijkerwijs te worden aangebracht binnen het grondgebied van de Gemeenschap; dit kan ook in een derde land als het product bijvoorbeeld daar is gefabriceerd en de aangemelde instantie in dat land tests heeft uitgevoerd op het producttype of het kwaliteitsborgingssysteem van de fabrikant heeft beoordeeld. De CE-markering en het identificatienummer kunnen ook apart worden aangebracht, op voorwaarde dat het CE-nummer en het instantienummer in combinatie blijven voorkomen. Bij componenten hoeft alleen het identificatienummer van de aangemelde instantie te worden aangebracht.







Wanneer apparaten die al in de handel zijn gebracht, in een product worden ingebouwd, moeten deze apparaten zijn voorzien van de CE-markering en, indien van toepassing, van het identificatienummer van de aangemelde instantie.

Hoewel een onderdeel kan worden voorzien van een eigen CE-markering, is het mogelijk dat deze niet zichtbaar is na de bouw van het eindproduct. Dit is toegestaan op voorwaarde dat deze informatie op een andere plaats te vinden is. Voordat het eindproduct in de handel wordt gebracht en/of in bedrijf wordt gesteld, moet dit echter zijn voorzien van één markering die duidelijk betrekking heeft op de eindassemblage. Met het aanbrengen van de CE-markering op het eindproduct aanvaardt de fabrikant of de door hem gemachtigde vertegenwoordiger de volledige verantwoordelijkheid voor de overeenstemming van het eindproduct met de van toepassing zijnde essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van Richtlijn 94/9/EG en alle andere van toepassing zijnde richtlijnen.

11.2 Aanvullende markering

11.2.1 Specifiek merkteken

Apparaten, beveiligingssysteem en componenten moeten zijn voorzien van het specifieke merkteken van explosiepreventie, de ex in een zeshoek, dat reeds bekend is van de oude richtlijnen betreffende explosieve omgevingen⁵⁷. Dit merkteken moet worden gevolgd door het symbool van de apparatengroep en de categorie (op voorzieningen overeenkomstig artikel 1, lid 2, van Richtlijn 94/9/EG moet de categorie tussen haakjes worden geplaatst) en voor apparaten van groep II de letter 'G' (voor explosieve omgevingen door de aanwezigheid van gas, damp of nevel) en/of de letter 'D' (voor explosieve omgevingen door de aanwezigheid van stof) zoals, bij wijze van voorbeeld, hieronder aangegeven:


-  I M 2 Producten bestemd voor werkzaamheden in mijnen, apparatengroep I, categorie M2
-  II 1 G Producten bestemd voor een andere omgeving dan mijnen, die door de aanwezigheid van gas/damp/nevel explosief kan worden, apparatengroep II, categorie 1
-  II 1 D Producten bestemd voor een andere omgeving dan mijnen, die door de aanwezigheid van stof explosief kan worden, apparatengroep II, categorie 1
-  G D Beveiligingssysteem, voor omgevingen die door de aanwezigheid van gas/damp/nevel explosief kunnen worden
-  II (1) G D Voorziening overeenkomstig artikel 1, lid 2, van Richtlijn 94/9/EG bedoeld voor gebruik buiten het gevaarlijke gebied met intrinsiek veilige circuits van categorie "Ex ia", die kan worden verbonden met bijvoorbeeld apparaten van categorie 1
-  II 1/2 G Apparaat dat wordt geplaatst in het grensgebied tussen verschillende zones, bijvoorbeeld een apparaat dat gedeeltelijk valt onder categorie 1 en gedeeltelijk onder categorie 2

Op alle producten dienen de naam en het adres van de fabrikant, de serie- of typeaanduiding, het (eventuele) serienummer en het fabricagejaar te worden aangebracht.

Wanneer een product onder meer dan een "nieuwe aanpak"-richtlijn valt, geeft de CE-markering aan dat het product in overeenstemming is met de desbetreffende bepalingen van alle van toepassing zijnde richtlijnen. Wanneer er voor een

⁵⁷ Richtlijnen 76/117/EEG en 79/196/EEG van de Raad, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 97/53/EG, voor apparaten voor bovengronds gebruik en Richtlijn 82/130/EEG van de Raad, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 98/65/EG, voor apparaten bestemd voor werkzaamheden in mijnen.

of meer van deze richtlijnen echter nog een overgangperiode geldt, waardoor de fabrikant mag kiezen welke bepalingen van toepassing zijn, geeft de CE-markering alleen aan dat het product in overeenstemming is met die richtlijnen waarvan de toepassing verplicht is en met de door de fabrikant toegepaste richtlijnen. In het laatste geval moeten in de documenten, gebruiksaanwijzingen of instructies die bij het product worden meegeleverd of, in voorkomend geval, op de gegevensplaat de referenties van de toegepaste richtlijnen worden vermeld.

Het is de bedoeling van Richtlijn 94/9/EG dat het model van het specifieke  merkteken het model zou volgen dat was vastgelegd in Richtlijn 84/47/EEG. Hoewel in Richtlijn 94/9/EG hiervoor geen voorschriften worden gegeven, wordt aanbevolen om het bestaande model te blijven gebruiken.

11.2.2 Aanvullende markering

Vanwege het bijzondere belang van de veiligheid van producten die bedoeld zijn voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen en om eventuele misverstanden te voorkomen, worden in Richtlijn 94/9/EG aanvullende markeringen voorgeschreven (zie bijlage II, punt 1.0.5, Merktekens).

Volgens bijlage II, punt 1.0.5, van de richtlijn dienen bovendien op elk apparaat, elk beveiligingssysteem en elke component alle gegevens te worden vermeld die onmisbaar zijn voor de gebruiksveiligheid. Conform deze eis is in de Europese normenserie EN 50014 voor elektrische producten voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen een aanvullende markering opgenomen. Voor gedetailleerde en volledige informatie over de markering overeenkomstig de eisen van de Europese normen voor elektrische producten wordt verwezen naar deze normenserie, waarin een aantal nuttige voorbeelden is opgenomen. De belangrijkste zijn:

- het symbool EEx, dat aangeeft dat het product in overeenstemming is met een of meer normen van deze serie
- het symbool voor elk type toegepaste beveiliging (o, p, q, d, e, ia, ib, m enz.)
- ontploffingsgroepen I, IIA, IIB of IIC in het geval van beveiliging d, i of q
- het symbool voor de temperatuurklasse of de maximale oppervlaktetemperatuur

Voor de beveiliging van elektrisch materieel dat bedoeld is voor gebruik op plaatsen waar door de aanwezigheid van gas ontploffingsgevaar kan heersen, zijn in norm EN 50014 de algemene voorschriften opgenomen. De norm voor elk type beveiliging wordt als volgt door middel van een letter aangegeven:

- « o » voor olievulling overeenkomstig EN 50015;
- « p » voor constructie met overdruk overeenkomstig EN 50016;
- « q » voor zandvulling overeenkomstig EN 50017;
- « d » voor drukvaste constructie overeenkomstig EN 50018;
- « e » voor verhoogde veiligheid overeenkomstig EN 50019;
- « ia » of « ib » voor intrinsieke veiligheid overeenkomstig EN 50020;
- « m » voor inkapseling overeenkomstig EN 50028.

Elektrische uitrusting moet in overeenstemming zijn met EN 50014 en met een of meer typen beveiliging.

Er bestaan nog andere normen voor elektrisch materieel uit categorie 1 en 3 (EN 50021, EN 50284).

Aan de opstelling van vergelijkbare normen voor mechanische producten wordt nog gewerkt.

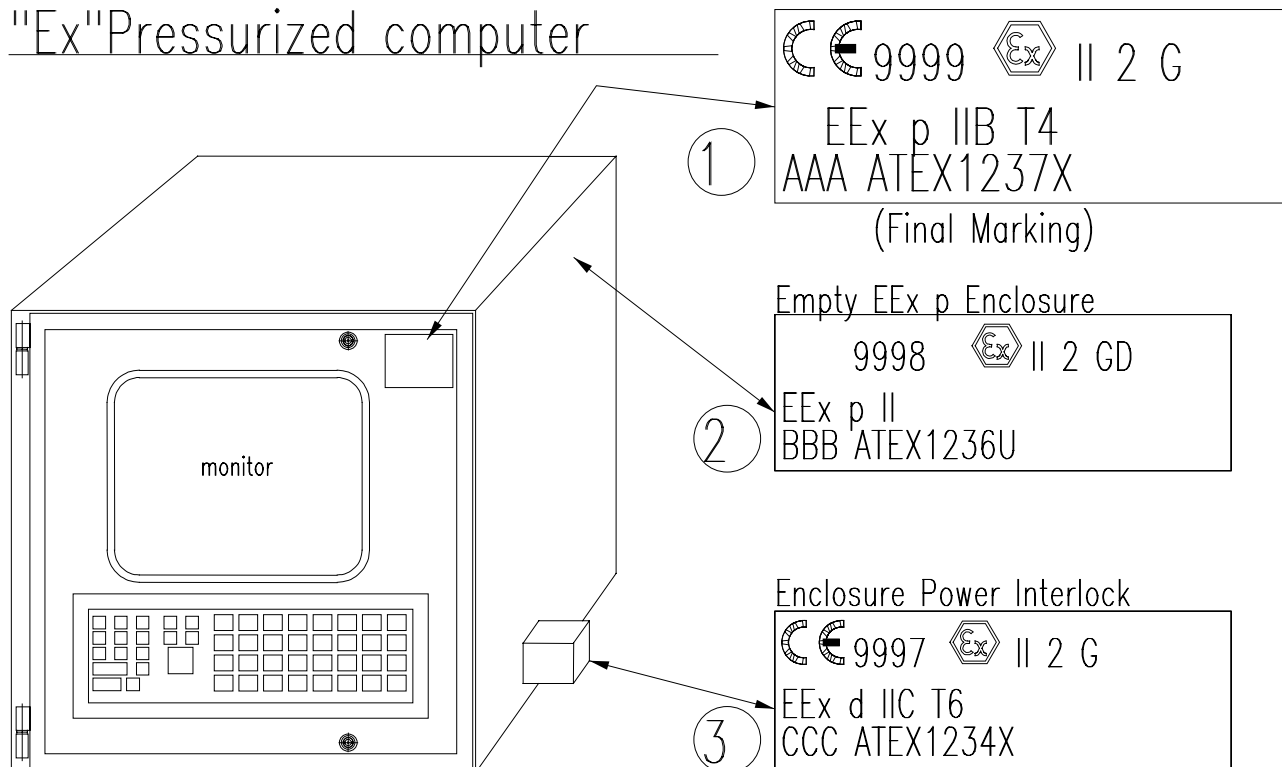
11.2.3 Markering van kleine producten

Overeenkomstig de richtsnoeren met betrekking tot de CE-markering van producten wordt het ook redelijk geacht om alle andere markeringen aan te brengen op de verpakking en in de begeleidende documenten als dit wegens de afmetingen of de aard van het product niet op het product zelf mogelijk is.

11.3 Voorbeelden van markering⁵⁸

In de onderstaande tekening worden voorbeelden gegeven van de markering op apparaten en componenten.

"Ex" Pressurized computer



Legenda bij afbeelding:

"Ex" Pressurized Computer = Computer met overdrukconstructie "Ex"

(Final Marking) = (Definitieve markering)

Empty EEx p Enclosure = Leeg EEx p-omhulsel

Enclosure Power Interlock = Spanningsvergrendeling omhulsel

Het systeem bestaat uit een computer die is aangepast voor een veilig gebruik op een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen: de computer is geplaatst binnen een omhulsel waarin de druk wordt geregeld door middel van een drukregelingssysteem en dat is uitgerust met een vergrendelingsmechanisme, zodat alleen spanning kan worden geleverd nadat de lucht uit het omhulsel is afgevoerd. De spanning wordt via een afgedichte kabelglan aan het systeem toegevoerd. Het systeem is in overeenstemming met de overdrukbeveiligingsnorm "p" (EN 50016) ontworpen.

⁵⁸ De andere markeringen die in de richtlijn worden genoemd, zoals bijvoorbeeld de naam en het adres van de fabrikant, de fabricagedatum enz., worden in dit voorbeeld niet weergegeven, maar zijn wel verplicht.

Voor elk van de gecertificeerde onderdelen van het apparaat wordt in de kaders de volgende informatie gegeven:

1^{ste} regel: markering overeenkomstig 94/9/EG:

- CE-markering op het apparaat, die aangeeft dat aan de eisen van Richtlijn 94/9/EG wordt voldaan (niet op componenten),
- identificatienummer van de aangemelde instantie die optreedt in de productiecontrolefase,
- zeshoek-symbool, het specifieke merkteken van explosiepreventie,
- symbool van de apparatengroep en de categorie en type gevaar, gas (G) of stof (D),
- serienummer,
- fabricagejaar, tenzij dit duidelijk blijkt uit het serienummer.

2^{de} regel: aanvullende markering overeenkomstig de normen waaraan het apparaat voldoet, zoals in EN 50014

- Indien de fabrikant geen norm heeft toegepast, verdient het met het oog op de gebruiksveiligheid aanbeveling om de symbolen van de apparatengroep en de temperatuurklasse van elektrisch materieel overeenkomstig norm EN 50014 aan te brengen, maar zonder vermelding van EEx (bijvoorbeeld II C T4).

3^{de} regel: markering overeenkomstig het certificaat:

- code van de aangemelde instantie (bijvoorbeeld AAA),
- jaar van afgifte (bijvoorbeeld 98),
- afgifte van certificaat (ATEX),
- nummer van certificaat,
- X, indien van toepassing, wat aangeeft dat speciale voorwaarden van toepassing zijn zoals vermeld in het certificaat,
- U, indien van toepassing, wat aangeeft dat er sprake is van een component.

12. VRIJWARINGSCLAUSULE⁵⁹ EN PROCEDURE

De vrijwaringsclausule als bedoeld in artikel 7 van de richtlijn betreft een EU-procedure waarbij alle maatregelen die door een lidstaat worden genomen om een apparaat dat geleverd wordt met een van de certificaten als genoemd in de richtlijn en dat derhalve is voorzien van de CE-markering van overeenstemming, maar dat volgens deze lidstaat niet in overeenstemming is met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen en **de veiligheid van personen, huisdieren of goederen in gevaar dreigt te brengen**, uit de handel te nemen, het in de handel brengen ervan te verbieden of het vrije verkeer ervan te beperken, onmiddellijk door de desbetreffende lidstaat aan de Commissie moeten worden gemeld.

Ten einde te bepalen of de vrijwaringsclausule moet worden toegepast, moeten de lidstaten en de betrokken autoriteiten nagaan of het gebrek aan overeenstemming substantieel is, of dat dit niet-substantieel is en kan worden verholpen zonder dat gebruik hoeft te worden gemaakt van de procedures van de vrijwaringsclausule.

Een voorbeeld van een niet-substantieel gebrek aan overeenstemming is een onleesbare CE-markering. In een dergelijk geval kan de lidstaat de fabrikant of zijn gemachtigde hiervan in kennis stellen of andere maatregelen treffen die op grond van de nationale wetgeving zijn toegestaan en die tot doel hebben de verantwoordelijke persoon of personen ertoe te bewegen om corrigerende maatregelen te treffen.

⁵⁹ Voor een gedetailleerde analyse van de "vrijwaringsclausule" wordt verwezen naar de "Gids voor de toepassing van op basis van de nieuwe aanpak en de globale aanpak tot stand gekomen richtlijnen", blad I/E, hoofdstuk 2, 3 en 4.

De lidstaten moeten telkens bepalen of het gebrek aan overeenstemming de veiligheid van personen, dieren of goederen in gevaar dreigt te brengen en of de vrijwaringsclausule de meest effectieve manier is om deze veiligheid, die krachtens dit artikel van de richtlijn de hoogste prioriteit heeft, te waarborgen.

Na elke kennisgeving die voldoet aan de criteria voor toepassing van de vrijwaringsclausule, volgt overleg tussen de Commissie en de "betrokken partijen". Met de "betrokken partijen" worden in de eerste plaats alle lidstaten van de EU, de fabrikant of diens in de EU gevestigde gemachtigde bedoeld of anderszins degene die het product in de EU op de markt heeft geplaatst.

De overlegprocedure stelt de Commissie in staat om op grond van bovengenoemde redenen vast te stellen of de beperkende maatregelen gerechtvaardigd zijn. Dit betekent dat de kennisgeving van de getroffen maatregelen aan de Commissie vergezeld moet gaan van gedetailleerde informatie over met name de redenen van het gebrek aan overeenstemming van het desbetreffende product met de in de richtlijn vastgelegde essentiële veiligheids- en gezondheidseisen.

Wanneer de Commissie na dit overleg vaststelt dat de maatregelen gerechtvaardigd zijn, stelt zij de lidstaat die de maatregelen heeft genomen en de overige lidstaten daarvan onmiddellijk in kennis. Volgens de Commissie heeft het informeren van de overige lidstaten tot doel deze ertoe te brengen passende maatregelen te nemen overeenkomstig artikel 3 van de richtlijn.

Wanneer de Commissie vaststelt dat de door de lidstaat genomen maatregelen niet gerechtvaardigd zijn, zal zij deze lidstaat vragen de genomen maatregelen in te trekken en het vrije verkeer van de desbetreffende producten binnen de staat onmiddellijk te herstellen. Als een lidstaat hieraan weigert te voldoen, kan de Commissie de procedure van artikel 226 van het EG-Verdrag inleiden.⁶⁰

Ten behoeve van de doorzichtigheid en een juiste uniforme toepassing van de vrijwaringsclausule wordt in artikel 7, lid 4, bepaald dat de Commissie ervoor zorgt dat de lidstaten op de hoogte worden gehouden van het verloop en de resultaten van de procedure.

Daarnaast bevat artikel 6, lid 1, van de richtlijn een specifieke vrijwaringsclausule voor normen. Wanneer een lidstaat of de Commissie van mening is dat een geharmoniseerde norm niet geheel voldoet aan de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de richtlijn, legt de Commissie of de lidstaat de kwestie voor aan het bij Richtlijn 83/189/EG⁶¹ ingestelde speciale comité. Dit bestudeert de zaak en brengt advies uit aan de Commissie. Op grond van dit advies deelt de Commissie de lidstaten mede of de verwijzingen naar de desbetreffende normen al dan niet uit de bekendmakingen moeten worden verwijderd.

13. GEHARMONISEERDE EUROPESE NORMEN

Krachtens Richtlijn 94/9/EG hebben fabrikanten twee mogelijkheden om aan de eisen van de richtlijn te voldoen: ze kunnen hun producten direct overeenkomstig de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen ontwerpen en fabriceren of in overeenstemming met geharmoniseerde normen die zodanig zijn opgesteld dat bij naleving hiervan overeenstemming met de eisen van de richtlijn mag worden aangenomen. Dit betekent dat de verantwoordelijke nationale instanties in geval van twijfel moeten aantonen dat de apparatuur niet in overeenstemming is met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de richtlijn.

⁶⁰ Artikel 226 van het EG-Verdrag: Indien de Commissie van oordeel is dat een lidstaat een van de krachtens dit Verdrag op hem rustende verplichtingen niet is nagekomen, brengt zij dienaangaande een met redenen omkleed advies uit, na deze staat in de gelegenheid te hebben gesteld zijn opmerkingen te maken. Indien de betrokken staat dit advies niet binnen de door de Commissie vastgestelde termijn opvolgt, kan de Commissie de zaak aanhangig maken bij het Hof van Justitie.

⁶¹ Richtlijn 98/34/EG van het Europees Parlement en de Raad betreffende een informatieprocedure op het gebied van normen en technische voorschriften; PB L 204 van 21.7.1998, blz. 37-48.

Het vermoeden van overeenstemming geldt juridisch alleen bij gebruik van een nationale norm waarin een in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen bekendgemaakte geharmoniseerde norm is omgezet. Wanneer de desbetreffende nationale normalisatie-instelling de norm niet heeft omgezet, geldt het vermoeden van overeenstemming ook wanneer gebruik wordt gemaakt van de oorspronkelijke geharmoniseerde norm of van de norm van een andere lidstaat van de EU waarin de geharmoniseerde norm is omgezet. Deze omzetting moet echter in de nationale normen van ten minste een van de lidstaten van de Europese Gemeenschappen hebben plaatsgevonden.

Bij de opstelling van deze normen zijn zowel de industrie als veel aangemelde instanties betrokken en waarschijnlijk zal, zodra deze normen beschikbaar komen, aan deze optie de voorkeur worden gegeven om overeenstemming aan te tonen met de gestelde eisen.

Als er geen geharmoniseerde normen zijn, kunnen fabrikanten gebruikmaken van bestaande Europese, nationale of andere technische normen en specificaties die belangrijk of relevant worden geacht ten aanzien van de essentiële eisen, alsmede van aanvullende controles met betrekking tot de resterende eisen. Gezien de lopende werkzaamheden en de huidige beschikbaarheid van normen krachtens Richtlijn 79/196/EEG en 82/130/EEG, zoals gewijzigd, wordt deze optie ook erkend als een zinvolle manier om op de korte termijn overeenstemming met de eisen te vooronderstellen.

De aangemelde instanties zijn onderling overeengekomen dat ze gebruik zullen maken van de volgende documenten wanneer ze beoordelen of een product in overeenstemming is met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen. De documenten staan gerangschikt in volgorde van belangrijkheid (waarbij 1 het belangrijkste document is):

1. Van toepassing zijnde geharmoniseerde normen
2. 2de uitgave van CENELEC/CEN
3. Van toepassing zijnde EN-normen, 1ste uitgave
4. Definitieve EN-ontwerpen, bijvoorbeeld: EN 50014 pr A1
5. EN-ontwerpen
6. Van toepassing zijnde nationale normen (UK, D, Fr, It enz.)
7. CLC/CEN-interfacedocumenten (indien beschikbaar)
8. Van toepassing zijnde ISO/ICE-documenten
9. Lokale testprocedure vanuit een aangemelde instantie
10. Overige beschikbare normen of onderdelen van normen (USA, Japan enz.)

13.1 In het Publicatieblad bekendgemaakte normen

In bijlage 5 is ter informatie een lijst opgenomen met geharmoniseerde Europese normen die nog moeten worden gepubliceerd in het Publicatieblad van de EG.

Europese normen zijn verkrijgbaar bij:

- CEN, Stassartstraat 36, 1050 Brussel;
- CENELEC, Stassartstraat 35, 1050 Brussel.

De nationale normen waarin de geharmoniseerde normen zijn omgezet, zijn verkrijgbaar bij de nationale normalisatie-instellingen (zie bijlage 5).

De lijst met in het Publicatieblad gepubliceerde geharmoniseerde normen kan ook worden geraadpleegd op het volgende Internet-adres: http://www2.echo.lu/nasd/

13.2 Normalisatieprogramma

In de bijlagen 6 en 7 wordt nadere informatie gegeven over de twee normalisatieprogramma's die bestemd zijn voor de Europese normalisatie-instellingen. Elk programma is opgesteld in het kader van een door de Europese Commissie verleende normalisatie-opdracht.

De Europese Commissie heeft CEN/CENELEC opdracht gegeven om Europese normen op te stellen. De opdracht betreft het uitvoeren van normalisatiewerkzaamheden die noodzakelijk zijn voor het optimaal functioneren van de richtlijn op zowel elektrisch als mechanisch gebied.

In het kader van deze opdracht moeten CEN en CENELEC intensief samenwerken om de volgende werkzaamheden uit te voeren:

1. Bestaande normen bestuderen en, indien nodig, wijzigen ten einde deze in overeenstemming te brengen met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de richtlijn.
2. De nodige nieuwe normen opstellen, waarbij horizontale normen voor een grote serie producten, voorrang moeten krijgen op normen voor specifieke producten, waarvan de noodzaak van geval tot geval dient te worden aangetoond.

Voor de uitvoering van deze taak heeft CEN een nieuwe technische commissie ingesteld: CEN/TC 305 "Plaatsen waar explosiegevaar kan heersen - explosiepreventie en -beveiliging". Vier werkgroepen houden zich bezig met het uitwerken van de details.

Voor de uitvoering van de opdracht heeft CENELEC de werkzaamheden toegewezen aan TC 31 "Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen" en de subcommissies hiervan. Deze commissies voeren al vele jaren werkzaamheden uit op het gebied van potentieel explosieve omgevingen en hebben een serie normen opgesteld krachtens de "oude aanpak"-richtlijn.

CENELEC en CEN zijn belast met het opstellen van normen voor respectievelijk de elektrische en niet-elektrische industrie. Ze hebben de volgende taken:

- zorgen voor een uniforme interpretatie van de "nieuwe aanpak"-richtlijn voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen en van andere relevante richtlijnen;
- ervoor zorgen dat de veiligheidseisen voor de elektrische en niet-elektrische industrie, waar ze elkaar overlappen, onderling verenigbaar zijn en dat de beoogde mate van veiligheid gelijk is;
- ervoor zorgen dat bij de toekomstige opstelling van normen door een van de organisaties voldoende rekening wordt gehouden met de behoeften van de andere.

Bijlage 1	Tekst van Richtlijn 94/9/EG	Blz. 44 - 76
Bijlage 2	Nationale omzettingsmaatregelen voor Richtlijn 94/9/EG	Blz. 77 - 79
Bijlage 3.1	Lijst van bevoegde instanties in de lidstaten en de EER-landen die bij de Commissie zijn aangemeld in verband met het markttoezicht in het kader van Richtlijn 94/9/EG	Blz. 80 - 85
Bijlage 3.2	Centrale contactpunten belast met de tenuitvoerlegging van Richtlijn 94/9/EG in de lidstaten en de EER-landen	Blz. 86 - 88
Bijlage 4	Lijst van aangemelde instanties	Blz. 89 - 95
Bijlage 5	Lijst van geharmoniseerde normen	Blz. 96 - 98
Bijlage 6	Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake niet-elektrisch materieel	Blz. 99 - 100
Bijlage 7	Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake elektrisch materieel	Blz. 101 - 103
Bijlage 8	Vragen en antwoorden betreffende de toepassing van Richtlijn 94/9/EG en de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen	Blz. 104- 112
Bijlage 9	Nuttige adressen	Blz. 113 - 119

Bijlage 1

**RICHTLIJN 94/9/EG HET VAN EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD
van 23 maart 1994**

**inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende apparaten en
beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen**

HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN
DE EUROPESE UNIE,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese
Gemeenschap, inzonderheid op artikel 100 A,

Gezien het voorstel van de Commissie (1),

Gezien het advies van het Economisch en Sociaal
Comité (2),

Volgens de procedure van artikel 189 B van het
Verdrag,

Overwegende dat het aan de lidstaten staat op hun
grondgebied zorg te dragen voor de veiligheid en
gezondheid van personen en, in voorkomend geval,
huisdieren en goederen, alsmede in het bijzonder van de
werknemers, met name waar het gaat om de gevaren die
voortvloeien uit het gebruik van apparaten en
beveiligingssystemen op plaatsen waar
ontploffingsgevaar kan heersen;

Overwegende dat in de lidstaten dwingende
voorschriften het veiligheidsniveau bepalen waaraan
moet worden voldaan door apparaten en
beveiligingssystemen die bedoeld zijn voor gebruik op
plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen; dat het
meestal om voorschriften van elektrische en niet-
elektrische aard gaat die van invloed zijn op het ontwerp
en de bouw van materieel dat kan worden gebruikt op
plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen;

Overwegende dat de eisen waaraan het materieel moet
voldoen zowel qua omvang als qua controleprocedures
van lidstaat tot lidstaat verschillen; dat deze verschillen
derhalve het handelsverkeer binnen de Gemeenschap
kunnen belemmeren;

Overwegende dat deze handelsbelemmeringen alleen
door een harmonisatie van de nationale wettelijke
regelingen kunnen worden opgeheven; dat deze
doelstelling niet naar behoren door de afzonderlijke
lidstaten kan worden bereikt; dat in deze richtlijn
uitsluitend de eisen worden vastgesteld die absoluut
noodzakelijk zijn voor het vrije verkeer van het
materieel waarop zij van toepassing is;

Overwegende dat de regelgeving tot opheffing van
technische handelsbelemmeringen de nieuwe aanpak
moet volgen zoals bedoeld in de resolutie van de Raad
van 7 mei 1985 (3), krachtens welke essentiële eisen
betreffende de veiligheid en andere eisen van
gemeenschappelijk belang moeten worden vastgesteld,
zonder de in de lidstaten bestaande en gerechtvaardigde
beschermingsniveaus te verlagen; dat deze resolutie
voorziet in de behandeling van een zeer groot aantal
producten in één enkele richtlijn, ten einde een wildgroei
van richtlijnen te voorkomen die al te vaak moeten
worden gewijzigd;

Overwegende dat de bestaande richtlijnen betreffende de
onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de
lidstaten inzake elektrisch materieel dat in explosieve
omgeving kan worden gebruikt, een positieve
ontwikkeling in de bescherming tegen explosies hebben
teweeggebracht dankzij maatregelen in verband met de
bouw van het materieel in kwestie en hebben
bijgedragen tot de opheffing van de
handelsbelemmeringen op dit gebied; dat het
tegelijktijd noodzakelijk is de bestaande richtlijnen te
herzien en uit te breiden, daar het bijzonder belangrijk is
in een globaal verband te voorzien in alle mogelijke
gevaren die aan de apparaten zijn verbonden; dat dit met
name inhoudt dat reeds vanaf het ontwerp en in de
bouwphase aan maatregelen moet worden gedacht die een
afdoende bescherming van de gebruikers en derden
waarborgen;

Overwegende dat de aard van het gevaar, de
beveiligingsmaatregelen en de beproevingsmethoden
vaak vrijwel gelijk of zelfs identiek zijn voor
bovengronds en mijnbouwmaterieel; dat het derhalve
nodig is de apparaten en beveiligingssystemen van beide
groepen in één enkele richtlijn te behandelen;

Overwegende dat beide bovengenoemde groepen van
materieel in een groot aantal sectoren van handel en
industrie worden gebruikt en van aanzienlijk
economisch belang zijn;

(3) PB nr. C 136 van 4. 6. 1985, blz. 1

(1) PB nr. C 46 van 20. 2. 1992, blz. 19.

(2) PB nr. C 106 van 27. 4. 1992, blz. 9.

Overwegende dat de naleving van de essentiële eisen inzake veiligheid en gezondheid een eerste vereiste is voor het waarborgen van de veiligheid van de apparaten en beveiligingssystemen; dat deze eisen zijn onderverdeeld in algemene eisen en in aanvullende eisen waaraan apparaten en beveiligingssystemen moeten voldoen; dat met name de aanvullende eisen worden geacht rekening te houden met de bestaande of potentiële gevaren; dat daaruit voortvloeit dat voor de apparaten en beveiligingssystemen een of meer van deze eisen zullen gelden voor zover dat noodzakelijk is voor de goede werking daarvan of van toepassing zijn voor het gebruik overeenkomstig hun gebruiksdoel; dat het begrip gebruik overeenkomstig het gebruiksdoel van fundamentele betekenis is voor de veiligheid met betrekking tot explosies bij apparaten en beveiligingssystemen; dat het onontbeerlijk is dat de fabrikant volledige informatie verstrekt; dat op het materieel tevens specifieke en duidelijke merktekens moeten worden aangebracht in verband met het gebruik daarvan in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen;

Overwegende dat momenteel een op artikel 118 A gebaseerde richtlijn is gepland betreffende werkzaamheden die worden uitgevoerd in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen; dat deze aanvullende richtlijn met name betrekking zal hebben op ontploffingsgevaar in verband met het gebruik en/of de aard van het materieel en de installatiemethoden;

Overwegende dat de naleving van de essentiële eisen inzake veiligheid en gezondheid een eerste vereiste is voor het waarborgen van de veiligheid van het materieel; dat deze eisen oordeelkundig moeten worden toegepast in die zin dat rekening moet worden gehouden met de stand van de technologische kennis op het tijdstip van de bouw alsook met de technische en economische imperatieven;

Overwegende dat in deze richtlijn derhalve alleen essentiële eisen zijn vastgesteld; dat om gemakkelijker het bewijs van de overeenstemming met de essentiële eisen te kunnen leveren, het noodzakelijk is dat er op Europees niveau geharmoniseerde normen zijn, in het bijzonder wat betreft de niet-elektrische aspecten van de explosiebeveiliging en dit met betrekking tot het ontwerp, de bouw en de beproeving van het materieel, in dier voege dat de naleving van de bedoelde normen een vermoeden schept dat het product in overeenstemming is met deze essentiële eisen; dat deze op Europees niveau geharmoniseerde normen worden uitgewerkt door particuliere instellingen en dat zij hun karakter van niet-verbindende bepalingen dienen te behouden; dat de Europese Commissie voor normalisatie (CEN) en het Europees Comité voor elektrotechnische normalisatie (Cenelec) daarom erkend zijn als bevoegde instellingen voor de vaststelling van geharmoniseerde normen overeenkomstig de op 13 november 1984 ondertekende algemene richtsnoeren voor de samenwerking tussen de Commissie en deze beide instellingen; dat in deze richtlijn onder een geharmoniseerde norm wordt

verstaan een technische specificatie (Europese norm of harmonisatiedocument) die door een van beide of beide instellingen is aangenomen in opdracht van de Commissie overeenkomstig Richtlijn 83/189/EEG van de Raad van 28 maart 1983 betreffende een informatieprocedure op het gebied van normen en technische voorschriften (1) en uit hoofde van bovengenoemde algemene richtsnoeren;

.Overwegende dat het regelgevend kader dient te worden verbeterd ten einde aan de werkgevers en de werknemers een doelmatige en passende rol in het normalisatieproces te verzekeren; dat dit uiterlijk bij het van toepassing worden van de onderhavige richtlijn dient te zijn bereikt;

Overwegende dat het, gezien de aard van de risico's die inherent zijn aan het gebruik van materieel in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen, noodzakelijk is procedures in te stellen voor de beoordeling van de overeenstemming met de essentiële eisen van de richtlijn; dat deze procedures in verhouding moeten staan tot het gevaar dat de apparaten kunnen opleveren en/of het gevaar waartegen de systemen de onmiddellijke omgeving moeten beschermen; dat bijgevolg voor elke conformiteitscategorie van het materieel een adequate procedure moet worden vastgesteld of de keuze moet worden gelaten tussen verschillende gelijkwaardige procedures; dat de in aanmerking genomen procedures volledig overeenstemmen met Besluit 93/465/EEG van de Raad van 22 juli 1993 betreffende de modules voor de verschillende fasen van de overeenstemmingsbeoordelingsprocedures en de voorschriften inzake het aanbrengen en het gebruik van de CE-markering van overeenstemming (2);

Overwegende dat de Raad heeft bepaald dat de CE-markering moet worden aangebracht hetzij door de fabrikant, hetzij door diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde; dat deze markering betekent dat het product in overeenstemming is met alle Gemeenschapsrechtelijke essentiële eisen en beoordelingsprocedures die op het product van toepassing zijn;

(1) PB nr. L 109 van 26. 4. 1983, blz. 8. Richtlijn laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 88/182/EEG (PB nr. L 81 van 26. 3. 1988, blz. 75)

(2) PB nr. L 220 van 30. 8. 1993, blz. 23.

Overwegende dat het verantwoord is dat de lidstaten, zoals bepaald in artikel 100 A, lid 5, van het Verdrag, voorlopige maatregelen mogen treffen tot het beperken of verbieden van het in de handel brengen of het in het gebruik nemen van apparaten en beveiligingssystemen in het geval dat deze een welbepaald risico voor de veiligheid van personen en, in voorkomend geval, huisdieren of goederen inhouden, en voor zover deze maatregelen aan een communautaire toetsingsprocedure worden onderworpen;

Overwegende dat de adressaten van elk besluit dat in het kader van deze richtlijn wordt genomen de redenen voor dat besluit en de rechtsmiddelen waarover zij beschikken, dienen te kennen;

Overwegende dat de Raad op 18 december 1975 een kaderrichtlijn heeft goedgekeurd betreffende elektrisch materieel bestemd voor gebruik in bovengrondse „explosieve omgeving" (76/117/EEG) (3) en op 15 februari 1982 een richtlijn betreffende elektrisch materieel bestemd voor gebruik in explosieve omgeving van mijningshoudende mijnen (82/130/EEG) (4); dat vanaf het begin van de werkzaamheden is overwogen de optionele en gedeeltelijke harmonisatie waarop deze richtlijnen zijn gebaseerd om te zetten in een totale harmonisatie; dat het toepassingsgebied van bovengenoemde richtlijnen volledig onder de onderhavige richtlijn valt en dat deze richtlijnen derhalve dienen te worden ingetrokken;

Overwegende dat de interne markt een ruimte zonder binnengrenzen omvat waarin het vrije verkeer van goederen, personen, diensten en kapitaal is gewaarborgd;

Overwegende dat in een overgangsregeling moet worden voorzien die het mogelijk maakt materieel in de handel te brengen en in gebruik te nemen dat is vervaardigd overeenkomstig de nationale voorschriften die op de datum van vaststelling van deze richtlijn van kracht zijn;

(3) PB nr. L 24 van 31. 1. 1976, blz. 45.

(4) PB nr. L 59 van 2. 3. 1982, blz. 10.

HEBBEN DE VOLGENDE RICHTLIJN
VASTGESTELD:

HOOFDSTUK I

Werkingsfeer, in de handel brengen en vrij verkeer

Artikel 1

1. Deze richtlijn is van toepassing op apparaten en beveiligingssystemen die bedoeld zijn voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.

2. Binnen de werkingssfeer van deze richtlijn vallen tevens veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen die bedoeld zijn voor gebruik buiten plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar die nodig zijn voor of bijdragen tot de veilige werking van apparaten en beveiligingssystemen met betrekking tot het ontploffingsgevaar.

3. Voor de toepassing van deze richtlijn gelden de volgende definities:

Apparaten en beveiligingssystemen voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen

a) Onder apparaten worden verstaan: machines, materieel, vaste of mobiele inrichtingen, bedieningsorganen en instrumenten, alsmede detectie- en preventiesystemen, die, alleen of in combinatie, bestemd zijn voor productie, transport, opslag, meting, regeling, energieomzetting of grondstoffenverwerking en die door hun inherente potentiële bronnen van ontvlaming een explosie kunnen veroorzaken.

b) Als beveiligingssystemen worden beschouwd: inrichtingen, niet zijnde componenten van de hiervoor omschreven apparaten, die de functie hebben beginnende explosies onmiddellijk te stoppen en/of de door een explosie getroffen zone te beperken en die afzonderlijk in de handel worden gebracht als systemen met autonome functies.

c) „Componenten" zijn onderdelen die essentieel zijn voor de veilige werking van de apparaten en beveiligingssystemen maar geen autonome functie hebben.

Explosieve omgeving

Mengsel van lucht en ontvlambare stoffen in de vorm van gassen, dampen, nevels of stof, onder atmosferische omstandigheden waarin de verbranding zich na ontvlaming uitbreidt tot het gehele niet verbrande mengsel.

Plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen

Plaats waar ten gevolge van plaatselijke en bedrijfsomstandigheden een explosieve omgeving kan ontstaan.

Apparategroepen en -categorieën

Apparaten van groep I zijn apparaten die bedoeld zijn voor ondergrondse werkzaamheden in mijnen en voor de delen van bovengrondse installaties daarvan waar ten gevolge van mijngas en/of brandbaar stof gevaar kan heersen.

Apparaten van groep II zijn apparaten die bedoeld zijn voor gebruik op andere plaatsen waar ten gevolge van de explosieve omgeving gevaar kan heersen.

De apparatencategorieën die de vereiste beschermingsniveaus bepalen zijn in bijlage I beschreven.

De apparaten en beveiligingssystemen kunnen zijn ontworpen voor een bijzondere explosieve omgeving. In dat geval worden zij van de desbetreffende merktekens voorzien.

Bedoeld gebruik

Gebruik van apparaten, beveiligingssystemen en in lid 2 bedoelde voorzieningen overeenkomstig de apparategroep en -categorie alsmede overeenkomstig alle door de constructeur verstrekte aanwijzingen die noodzakelijk zijn om de veilige werking van de apparaten te waarborgen.

4. Van de werkingssfeer van deze richtlijn zijn uitgesloten:

- medische hulpmiddelen bedoeld voor gebruik op medisch gebied,
- apparaten en beveiligingssystemen wanneer het explosiegevaar uitsluitend te wijten is aan de aanwezigheid van explosieve stoffen of onstabiele chemische stoffen,
- apparaten bedoeld voor gebruik in een huiselijke, niet commerciële sfeer, waar een eventueel explosieve omgeving slechts zelden, en alleen als gevolg van accidentele gaslekken ontstaat,

- persoonlijke beschermingsmiddelen die onder Richtlijn 89/686/EEG (1) vallen,

- zeeschepen en mobiele offshore-installaties alsmede de uitrusting aan boord van deze schepen of installaties,

- vervoermiddelen, dat wil zeggen voertuigen en aanhangwagens daarvan die uitsluitend zijn bestemd voor het vervoer van personen in de lucht, via het wegen- of spoorwegnet of op het water, en vervoermiddelen, voor zover deze zijn ontworpen voor het vervoer van goederen in de lucht, via het openbare wegen- of spoorwegnet of op het water. Niet uitgesloten zijn voertuigen die bedoeld zijn voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen,

- uitrusting die onder artikel 223, lid 1, onder b), van het EG-Verdrag valt.

Artikel 2

1. De lidstaten treffen alle dienstige maatregelen om ervoor te zorgen dat de apparaten en beveiligingssystemen en de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, waarop deze richtlijn van toepassing is, uitsluitend in de handel gebracht en in bedrijf gesteld kunnen worden, indien zij geen gevaar opleveren voor de veiligheid en de gezondheid van personen en, in voorkomend geval, van huisdieren of van goederen, wanneer zij op passende wijze worden geïnstalleerd en onderhouden en worden gebruikt voor het doel waarvoor zij zijn bestemd.

2. Deze richtlijn doet geen afbreuk aan de bevoegdheid van de lidstaten om, met inachtneming van de bepalingen van het Verdrag, de eisen vast te stellen die zij noodzakelijk achten voor de bescherming van personen en inzonderheid werknemers die gebruik maken van de betrokken apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, voor zover zulks niet inhoudt dat deze apparaten, systemen en voorzieningen veranderingen moeten ondergaan ten opzichte van de bepalingen van deze richtlijn.

(1) PB nr. L 399 van 30. 12. 1989, blz. 18.

3. De lidstaten verhinderen niet dat op beurzen, exposities, bij demonstraties enz., apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen tentoon worden gesteld die niet in overeenstemming zijn met de bepalingen van deze richtlijn, mits op een zichtbaar bord duidelijk is aangegeven dat zij niet met de eisen in overeenstemming zijn en niet te koop zijn voordat zij door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde in overeenstemming zijn gebracht. Bij demonstraties moeten alle nodige veiligheidsmaatregelen worden genomen om de bescherming van personen te waarborgen.

Artikel 3

De apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen waarop deze richtlijn van toepassing is, moeten voldoen aan de in bijlage II opgenomen essentiële veiligheids- en gezondheidseisen die daarop van toepassing zijn, rekening houdende met hun bedoelde gebruik.

Artikel 4

1. De lidstaten mogen het in de handel brengen en in bedrijf stellen op hun grondgebied van apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, die aan deze richtlijn voldoen, niet verbieden, beperken of belemmeren.

2. De lidstaten mogen het in de handel brengen van componenten niet verbieden, beperken of belemmeren wanneer deze vergezeld gaan van de in artikel 8, lid 3, bedoelde schriftelijke verklaring van overeenstemming en bestemd zijn om te worden ingebouwd in een apparaat of beveiligingssysteem in de zin van deze richtlijn.

Artikel 5

1. Door de lidstaten worden geacht aan alle voorschriften van deze richtlijn, met inbegrip van de in hoofdstuk II bedoelde overeenstemmingsbeoordelingsprocedures, te voldoen:

- de apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, die vergezeld gaan van de in bijlage X bedoelde EG-verklaring van overeenstemming en voorzien zijn van de in artikel 10 bedoelde CE-markering;

- de in artikel 4, lid 2, bedoelde componenten die vergezeld gaan van de in artikel 8, lid 3, bedoelde schriftelijke verklaring van overeenstemming.

Bij ontbreken van geharmoniseerde normen treffen de lidstaten de maatregelen die zij nodig achten om de betrokken partijen in kennis te stellen van de bestaande nationale normen en technische specificaties die van belang of nuttig worden geacht voor de juiste toepassing van de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van bijlage II.

2. Wanneer een nationale norm ter omzetting van een geharmoniseerde norm waarvan de referentie in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen is bekendgemaakt, een of meer essentiële veiligheidseisen omvat, wordt aangenomen dat volgens deze norm gebouwde apparaten, beveiligingssystemen, in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen en in artikel 4, lid 2, bedoelde componenten voldoen aan de desbetreffende essentiële veiligheids- en gezondheidseisen.

De lidstaten publiceren de referenties van de nationale normen ter omzetting van de geharmoniseerde normen.

3. De lidstaten zorgen ervoor dat er passende maatregelen worden genomen om de sociale partners in staat te stellen op nationaal niveau invloed uit te oefenen op de opstelling van de geharmoniseerde normen en het gevolg dat daaraan wordt gegeven.

Artikel 6

1. Wanneer een lidstaat of de Commissie van mening is dat de in artikel 5, lid 2, bedoelde geharmoniseerde normen niet geheel voldoen aan de in artikel 3 bedoelde desbetreffende essentiële eisen, legt de Commissie of de lidstaat de kwestie, met een toelichting, voor aan het bij Richtlijn 83/189/EEG ingestelde comité, hierna „Comité” genoemd. Het Comité brengt met spoed advies uit.

Na kennisgeving van het advies van het Comité deelt de Commissie de lidstaten mede of de betrokken normen al dan niet uit de in artikel 5, lid 2, bedoelde bekendmakingen moeten worden verwijderd.

2. De Commissie kan volgens de procedure van lid 3 alle dienstige maatregelen nemen ten einde de eenvormige praktische toepassing van deze richtlijn te verzekeren.

3. De Commissie wordt bijgestaan door een Permanent Comité, dat is samengesteld uit door de lidstaten aangewezen vertegenwoordigers en dat door een vertegenwoordiger van de Commissie wordt voorgezeten.

Het Permanent Comité stelt zijn reglement van orde vast.

De vertegenwoordiger van de Commissie legt het Permanent Comité een ontwerp voor van de te nemen maatregelen. Het Permanent Comité brengt binnen een termijn die de voorzitter kan vaststellen naar gelang van de urgentie van de materie advies uit over dit ontwerp, zo nodig door middel van een stemming.

Het advies wordt in de notulen opgenomen; voorts heeft iedere lidstaat het recht te verzoeken dat zijn standpunt in de notulen wordt opgenomen.

De Commissie houdt zoveel mogelijk rekening met het door het Permanent Comité uitgebrachte advies. Zij brengt het Permanent Comité op de hoogte van de wijze waarop zij rekening heeft gehouden met zijn advies.

4. Het Permanent Comité kan ook ieder vraagstuk betreffende de toepassing van deze richtlijn onderzoeken dat hem door zijn voorzitter, op diens initiatief of op initiatief van een lidstaat wordt voorgelegd.

Artikel 7

1. Wanneer een lidstaat vaststelt dat apparaten, beveiligingssystemen of in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, die voorzien zijn van de CE-markering van overeenstemming en overeenkomstig hun gebruiksdoel worden gebruikt, de veiligheid van personen en, in voorkomend geval, van huisdieren of goederen in gevaar dreigen te brengen, neemt hij alle nodige maatregelen om deze apparaten, beveiligingssystemen of in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen uit de handel te nemen, het in de handel brengen en het in bedrijf stellen ervan te verbieden of het vrije verkeer ervan te beperken.

De lidstaat stelt de Commissie onmiddellijk van deze maatregel in kennis en geeft de redenen van zijn besluit aan, met name of het gebrek aan overeenstemming voortvloeit uit:

- a) het niet beantwoorden aan de in artikel 3 bedoelde essentiële eisen;
- b) een verkeerde toepassing van de in artikel 5, lid 2, bedoelde normen;

c) een leemte in de in artikel 5, lid 2, bedoelde normen zelf.

2. De Commissie treedt zo spoedig mogelijk met de betrokken partijen in overleg. Wanneer de Commissie na dit overleg vaststelt dat de maatregel gerechtvaardigd is, stelt zij de lidstaat die de maatregel heeft genomen en de overige lidstaten daarvan onmiddellijk in kennis. Wanneer de Commissie na het overleg vaststelt dat de maatregel niet gerechtvaardigd is, stelt zij de lidstaat die de maatregel heeft genomen alsook de fabrikant of diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde daarvan onmiddellijk in kennis. Wanneer de reden van het in lid 1 bedoelde besluit een leemte in de normen is, legt de Commissie de kwestie onverwijld aan het Comité voor, indien de lidstaat die het besluit heeft genomen dit wil handhaven, en leidt zij de in artikel 6, lid 1, bedoelde procedure in.

3. Wanneer een apparaat, een beveiligingssysteem of een in artikel 1, lid 2, bedoelde voorziening, dat (die) niet in overeenstemming is, de CE-markering van overeenstemming draagt, neemt de bevoegde lidstaat passende maatregelen tegen degene die de markering heeft aangebracht en stelt hij de Commissie en de overige lidstaten daarvan in kennis.

4. De Commissie zorgt ervoor dat de lidstaten op de hoogte worden gehouden van het verloop en de resultaten van de procedure.

HOOFDSTUK II

Procedures voor de beoordeling van de overeenstemming

Artikel 8

1. Voor de beoordeling van de overeenstemming van apparaten, in voorkomend geval met inbegrip van de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen, gelden de volgende procedures:

- a) apparaten van de groepen I en II, categorieën M 1 en 1

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet voor de aanbrengring van de CE-markering de procedure van het EG-typeonderzoek (bedoeld in bijlage III) volgen in combinatie met:

- de procedure van de productiekwaliteitsborging (bedoeld in bijlage IV)

of

- de procedure van de productkeuring (bedoeld in bijlage V);

b) apparaten van de groepen I en II, categorieën M 2 en 2

i) Voor motoren met inwendige verbranding en elektrische apparaten van deze groepen en categorieën moet de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde voor de aanbrenging van de CE-markering de procedure van het EG-typeonderzoek (bedoeld in bijlage III) volgen in combinatie met:

- de procedure van de overeenstemming met het type (bedoeld in bijlage VI)

of

- de procedure van de productkwaliteitsborging (bedoeld in bijlage VII).

ii) Voor de overige apparaten van deze groepen en categorieën moet de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde voor de aanbrenging van de CE-markering de procedure van de interne fabricagecontrole (bedoeld in bijlage VIII) volgen,

en

het in bijlage VIII, punt 3, bedoelde dossier meedelen aan een aangemelde instantie, die hiervan zo spoedig mogelijk de ontvangst bericht en dit dossier bewaart;

c) apparaten van groep II, categorie 3

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet voor de aanbrenging van de CE-markering de procedure van de interne fabricagecontrole (bedoeld in bijlage VIII) toepassen;

d) apparaten van de groepen I en II

Naast de in lid 1, onder a), b) en c), bedoelde procedures kan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde voor de aanbrenging van de CE-markering verkiezen tevens de procedure van de EG-eenheidskeuring (bedoeld in bijlage IX) te volgen.

2. Voor beveiligingssystemen met autonome functie moet de overeenstemming worden vastgesteld overeenkomstig lid 1, onder b) of d).

3. De in lid 1 bedoelde procedures zijn van toepassing op de in artikel 4, lid 2, bedoelde componenten, met uitzondering van het aanbrengen van de CE-markering. Door de fabrikant of door zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet een schriftelijke verklaring worden afgegeven waarin staat dat deze componenten in overeenstemming zijn met de desbetreffende bepalingen van deze richtlijn; in deze verklaring worden de kenmerken van de componenten vermeld alsmede de voorschriften voor het inbouwen in een apparaat of beveiligingssysteem die van belang zijn voor het voldoen aan de voor bedrijfsklare apparaten of beveiligingssystemen geldende essentiële eisen.

4. Voorts kan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde voor de aanbrenging van de CE-markering de (in bijlage VIII bedoelde) procedure van interne fabricagecontrole volgen voor de in bijlage II, punt 1.2.7, bedoelde veiligheidsaspecten.

5. In afwijking van de leden 1 tot en met 4 kunnen de bevoegde instanties op een naar behoren gemotiveerd verzoek toestaan dat op het grondgebied van de betrokken lidstaat apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde afzonderlijke voorzieningen in de handel worden gebracht en in bedrijf gesteld zonder dat de in de leden 1 tot en met 4 bedoelde procedures zijn toegepast, indien het gebruik daarvan de veiligheid bevordert.

6. De bescheiden en de briefwisseling betreffende de in de leden 1 tot en met 5 bedoelde procedures, worden gesteld in een officiële taal van de lidstaat waar deze procedures toegepast worden of in een taal die door de aangemelde instantie wordt aanvaard.

7. a) Indien de apparaten, de beveiligingssystemen of de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen ook onder Gemeenschapsrichtlijnen vallen die op andere aspecten betrekking hebben en die in het aanbrengen van de in artikel 10 bedoelde CE-markering voorzien, geeft deze markering aan dat deze apparaten, beveiligingssystemen of in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen ook geacht worden in overeenstemming te zijn met de bepalingen van die andere richtlijnen.

b) Indien echter een of meer van die richtlijnen de fabrikant gedurende een overgangperiode de keuze van de toe te passen regeling laat, geeft de CE-markering alleen aan dat de apparaten, beveiligingssystemen of in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen in overeenstemming zijn met de bepalingen van de door de fabrikant toegepaste richtlijnen. In dat geval moeten de in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen

bekendgemaakte referenties van de toegepaste richtlijnen worden vermeld op de volgens die richtlijnen vereiste bescheiden, handleidingen of gebruiksaanwijzingen die meegeleverd worden bij de apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen.

Artikel 9

1. De lidstaten delen de Commissie en de overige lidstaten mee welke instanties zij hebben aangewezen voor de toepassing van de in artikel 8 bedoelde procedures, met welke specifieke taken deze instanties belast zijn en welk identificatienummer de Commissie hun tevoren heeft toegekend.

De Commissie maakt in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen een lijst van de aangemelde instanties bekend, met hun identificatienummer en de taken waarvoor zij aangemeld zijn. Zij zorgt voor de bijwerking van deze lijst.

2. De lidstaten passen de criteria van bijlage XI toe bij de beoordeling van de aan te melden instanties. Instanties die voldoen aan de beoordelingscriteria van de betreffende geharmoniseerde normen worden geacht aan die criteria te voldoen.

3. Een lidstaat die een instantie heeft aangemeld moet zijn aanmelding ongedaan maken, indien hij vaststelt dat de instantie niet meer aan de criteria van bijlage XI voldoet. Hij stelt de Commissie en de overige lidstaten daarvan onmiddellijk in kennis.

HOOFDSTUK III

CE-markering van overeenstemming

Artikel 10

1. De CE-markering van overeenstemming bestaat uit de letters „CE”. Het voor de CE-markering te gebruiken model staat in bijlage X. De CE-markering wordt gevolgd door het identificatienummer van de aangemelde instantie, wanneer die optreedt in de controlefase van de productie.

2. De CE-markering moet aan het bepaalde in punt 1.0.5 van bijlage II voldoen en duidelijk zichtbaar, goed leesbaar en onuitwisbaar op de apparaten, beveiligingssystemen en voorzieningen bedoeld in artikel 1, lid 2, zijn aangebracht.

3. Op de apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen mogen geen merktekens worden aangebracht die derden kunnen misleiden omtrent de betekenis of de grafische vorm van de CE-markering. Andere merktekens mogen op de apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen worden aangebracht, op voorwaarde dat daardoor de zichtbaarheid en de leesbaarheid van de CE-markering niet worden verminderd.

Artikel 11

Onverminderd artikel 7:

a) is de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde, wanneer een lidstaat vaststelt dat de CE-markering onrechtmatig is aangebracht, verplicht onder de door deze lidstaat gestelde voorwaarden het product in overeenstemming te brengen met de bepalingen betreffende de CE-markering en aan de inbreuk een eind te maken;

b) moet de lidstaat wanneer de inbreuk voortduurt alle passende maatregelen treffen om het in de handel brengen van het betrokken product te beperken of te verbieden dan wel het uit de handel te laten nemen volgens de procedure van artikel 7.

HOOFDSTUK IV

Slotbepalingen

Artikel 12

Ieder krachtens deze richtlijn genomen besluit dat ertoe leidt dat het in de handel brengen en/of het in bedrijf stellen van een apparaat, een beveiligingssysteem of een in artikel 1, lid 2, bedoelde voorziening wordt beperkt of verboden of dat het uit de handel nemen ervan oplegt, moet degelijk worden gemotiveerd. Het wordt zo spoedig mogelijk ter kennis gebracht van de betrokken partij, die tegelijkertijd wordt ingelicht over de rechtsmiddelen waarover zij volgens de wetgeving van de betrokken lidstaat beschikt en over de termijnen waarbinnen deze rechtsmiddelen moeten worden ingesteld.

Artikel 13

De lidstaten zien erop toe, dat alle bij de toepassing van deze richtlijn betrokken partijen alle informatie die ze voor de uitoefening van hun taak hebben gekregen vertrouwelijk behandelen. Dit doet niet af aan de verplichtingen van de lidstaten en de aangemelde instanties met betrekking tot wederzijdse informatie en verspreiding van waarschuwingen.

Artikel 14

1. Richtlijn 76/117/EEG, Richtlijn 79/196/EEG (1) en Richtlijn 82/130/EEG worden per 1 juli 2003 ingetrokken.

2. De EG-certificaten van overeenstemming met de geharmoniseerde normen die zijn verkregen overeenkomstig de in lid 1 vermelde richtlijnen blijven geldig tot en met 30 juni 2003, tenzij zij voor die datum vervallen, met dien verstande dat zij alleen gelden voor de overeenstemming met de geharmoniseerde normen die in de genoemde richtlijnen zijn aangegeven.

3. De lidstaten treffen de nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat de aangemelde instanties die ingevolge artikel 8, leden 1 tot en met 4, zijn verzocht de overeenstemming te beoordelen van elektrisch materieel dat reeds vóór 1 juli 2003 in de handel was, rekening houden met de beschikbare resultaten van proeven en keuringen die al op grond van de in lid 1 genoemde richtlijnen zijn verricht.

Artikel 15

1. De lidstaten dragen zorg voor de aanneming en bekendmaking van de nodige wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen om uiterlijk op 1 september 1995 aan deze richtlijn te voldoen. Zij stellen de Commissie daarvan onverwijld in kennis.

De lidstaten passen deze bepalingen toe vanaf 1 maart 1996.

(1) PB nr. L 43 van 20. 2. 1979, blz. 20. Richtlijn laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 90/487/EEG (PB nr. L 270 van 2. 10. 1990, blz. 23)

Wanneer de lidstaten de in de eerste alinea bedoelde bepalingen aannemen, wordt in die bepalingen naar de onderhavige richtlijn verwezen of wordt hiernaar verwezen bij de officiële bekendmaking van die bepalingen. De regels voor deze verwijzing worden door de lidstaten vastgesteld.

2. De lidstaten staan voor het tijdvak tot en met 30 juni 2003 het in de handel brengen en het in bedrijf stellen toe van apparaten en beveiligingssystemen die voldoen aan de nationale voorschriften die op de datum van vaststelling van deze richtlijn op hun grondgebied van kracht zijn.

Artikel 16

Deze richtlijn is gericht tot de lidstaten.

Gedaan te Brussel, 23 maart 1994.

Voor het Europees Parlement

De Voorzitter

E. KLEPSCH

Voor de Raad

De Voorzitter

Th. PANGALOS

BIJLAGE I

CRITERIA TER BEPALING VAN DE INDELING VAN DE GROEPEN APPARATEN IN CATEGORIEËN

1. Apparaten van groep I

a) Categorie M 1 omvat apparaten die zo zijn ontworpen, en zo nodig van aanvullende speciale beveiligingsmiddelen zijn voorzien, dat zij overeenkomstig de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen werken en een zeer hoog beschermingsniveau bieden.

De apparaten van deze categorie zijn bestemd voor werkzaamheden ondergronds in mijnen en in bovengrondse mijninstallaties die door mijngas en/of brandbaar stof gevaarlijk zijn.

Apparaten van deze categorie moeten, zelfs in geval van een uitzonderlijke storing van het apparaat, in een explosieve omgeving blijven functioneren en worden gekenmerkt door zodanige beveiligingsmiddelen dat:

- hetzij, indien één van deze beveiligingsmiddelen uitvalt, ten minste een tweede onafhankelijk middel het vereiste veiligheidsniveau waarborgt,
- hetzij, indien zich twee onderling onafhankelijke storingen voordoen, het vereiste veiligheidsniveau wordt gewaarborgd.

Apparaten van deze categorie moeten voldoen aan de aanvullende eisen van bijlage II, punt 2.0.1.

b) Categorie M 2 omvat apparaten die zo zijn ontworpen dat zij kunnen werken overeenkomstig de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters, die gebaseerd zijn op een hoog beschermingsniveau.

De apparaten van deze categorie zijn bestemd voor werkzaamheden ondergronds in mijnen en in bovengrondse mijninstallaties die door mijngas en/of brandbaar stof gevaarlijk kunnen zijn.

Ingeval er ontploffingsgevaar kan heersen, wordt de energietoevoer naar deze apparaten geacht te kunnen worden onderbroken.

De beveiligingsmiddelen bij apparaten van deze categorie waarborgen het veiligheidsniveau dat vereist is bij normaal functioneren, ook onder moeilijke bedrijfsomstandigheden, met name ten gevolge van zware belasting van het apparaat en van veranderlijke omgevingsomstandigheden.

Apparaten van deze categorie moeten voldoen aan de aanvullende eisen van bijlage II, punt 2.0.2.

2. Apparaten van groep II

a) Categorie 1 omvat apparaten die zo zijn ontworpen dat zij overeenkomstig de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen werken en een zeer hoog beschermingsniveau bieden.

De apparaten van deze categorie zijn bestemd voor een omgeving die door de aanwezigheid van mengsels van lucht met gas, damp, nevel of stof/lucht-mengsels voortdurend, langdurig of dikwijls explosief is.

De apparaten van deze categorie moeten het vereiste veiligheidsniveau waarborgen, zelfs in geval van een uitzonderlijke storing van het apparaat, en worden gekenmerkt door zodanige beveiligingsmiddelen dat:

- hetzij, indien één van de beveiligingsmiddelen uitvalt, ten minste een tweede onafhankelijk middel het vereiste veiligheidsniveau waarborgt,
- hetzij, indien zich twee onderling onafhankelijke storingen voordoen, het vereiste veiligheidsniveau is gewaarborgd.

Apparaten van deze categorie moeten voldoen aan de aanvullende eisen van bijlage II, punt 2.1.

b) Categorie 2 omvat apparaten die zo zijn ontworpen dat zij overeenkomstig de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen werken en een hoog beschermingsniveau bieden.

De apparaten van deze categorie zijn bestemd voor een omgeving die door de aanwezigheid van gas, damp, nevel of stof/lucht-mengsels waarschijnlijk explosief kan worden.

De beveiligingsmiddelen bij apparaten van deze categorie moeten het vereiste veiligheidsniveau waarborgen, zelfs bij frequente storingen of bij gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden.

Apparaten van deze categorie moeten voldoen aan de aanvullende eisen van bijlage II, punt 2.2.

c) Categorie 3 omvat apparaten die zo zijn ontworpen dat zij overeenkomstig de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsparameters kunnen werken en een normaal beschermingsniveau bieden.

De apparaten van deze categorie zijn bestemd voor een omgeving waarin het weinig waarschijnlijk is dat er door de aanwezigheid van gas, damp, nevel, of stof/lucht-mengsels ontploffingsgevaar heerst en waarin een dergelijk gevaar zich naar alle waarschijnlijkheid slechts zelden voordoet en kort duurt.

De apparaten van deze categorie waarborgen bij normaal bedrijf het vereiste veiligheidsniveau.

De apparaten van deze categorie moeten voldoen aan de aanvullende eisen van bijlage II, punt 2.3.

BIJLAGE II

ESSENTIËLE VEILIGHEIDS- EN GEZONDHEIDSEISEN BETREFFENDE HET ONTWERP EN DE BOUW VAN APPARATEN EN BEVEILIGINGSSYSTEMEN BEDOELD VOOR GEBRUIK OP PLAATSEN WAAR ONTPLOFFINGSGEVAAR KAN HEERSEN

Opmerkingen vooraf

A. Er dient rekening mee te worden gehouden dat de technologische kennis onderhevig is aan snelle ontwikkelingen; de aanpassing daaraan dient zo spoedig mogelijk te geschieden.

B. Voor de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen gelden de essentiële eisen alleen voor zover deze noodzakelijk zijn voor de uit een oogpunt van ontploffingsgevaar veilige en betrouwbare werking en bediening van deze voorzieningen.

1. GEMEENSCHAPPELIJKE EISEN VOOR APPARATEN EN BEVEILIGINGSSYSTEMEN

1.0. Algemene eisen

1.0.1. Principes van de geïntegreerde explosiebeveiliging

In het ontwerp van apparaten en beveiligingssystemen die zijn bestemd om te worden gebruikt in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen, moet de explosiebeveiliging zijn geïntegreerd.

De constructeur neemt met het oog hierop maatregelen om:

- in de eerste plaats zo mogelijk te voorkomen dat de apparaten en beveiligingssystemen zelf een explosieve omgeving doen ontstaan;

- de ontvlaming van een explosieve omgeving te verhinderen, rekening houdend met de aard van elke elektrische of niet-elektrische ontstekingsbron;

- ingeval zich ondanks alles een explosie voordoet die direct of indirect personen en, in voorkomend geval, huisdieren of goederen in gevaar kan brengen, deze onmiddellijk te stoppen en/of de zone die wordt getroffen door de vlammen en de druk die door een explosie worden veroorzaakt te beperken om tot een voldoende veiligheidsniveau te komen.

1.0.2. Bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen moet rekening worden gehouden met eventuele gebreken in de werking ten einde gevaarlijke situaties zoveel mogelijk te vermijden.

Er dient rekening te worden gehouden met eventueel verkeerd gebruik dat redelijkerwijze kan worden verwacht.

1.0.3. Bijzondere controle- en onderhoudseisen

Bij apparaten en beveiligingssystemen waaraan bijzondere controle- en onderhoudseisen worden gesteld dienen ontwerp en bouw op deze eisen te zijn afgestemd.

1.0.4. Omgevingsomstandigheden


Bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen dient te worden uitgegaan van de bestaande of te verwachten omgevingsomstandigheden.

1.0.5. Merktekens

Op elk apparaat en beveiligingssysteem dienen duidelijk leesbaar en onuitwisbaar ten minste de volgende gegevens te zijn aangebracht:

- naam en adres van de fabrikant

- CE-markering (zie bijlage X, punt A)

- de serie- of typeaanduiding
 - serienummer, indien van toepassing
 - fabricagejaar
 - specifiek merkteken van  gevolgd door het symbool van de apparatengroep en de categorie
 - voor apparaten van groep II de letter „G" (door aanwezigheid van gas, damp of nevel explosieve omgeving)
- en/of
- de letter „D" voor een door aanwezigheid van stof explosieve omgeving.

Bovendien moeten zo nodig de gegevens worden vermeld die onmisbaar zijn voor de gebruiksveiligheid.

1.0.6. Gebruiksaanwijzing

a) Bij alle apparaten en beveiligingssystemen moet een gebruiksaanwijzing zijn gevoegd waarin minstens de volgende gegevens vermeld zijn:

- een herhaling van de gegevens die voor het merken zijn voorgeschreven, behalve het serienummer (zie punt 1.0.5), eventueel aangevuld met gegevens die van belang zijn voor het onderhoud (b. v. adres van de importeur, van reparateurs, enz.),
- instructies voor het zonder gevaar
- in bedrijf stellen,
- gebruiken,
- monteren, demonteren,
- onderhouden (en het verhelpen van storingen),
- installeren
- afstellen,
- zo nodig het aangeven van gevaarlijke zones nabij inrichtingen voor drukontlasting,
- zo nodig instructies voor de opleiding,
- de nodige gegevens om met kennis van zaken vast te stellen of een apparaat van een bepaalde categorie of een beveiligingssysteem zonder gevaar gebruikt kan worden op de beoogde plaats en onder de beoogde bedrijfsomstandigheden,
- elektrische parameters, gegevens over druk, maximale oppervlaktetemperaturen of andere grenswaarden,
- zo nodig bijzondere gebruiksomstandigheden, inclusief aanwijzingen in verband met een mogelijk verkeerd gebruik dat naar de ervaring leert kan voorkomen,
- zo nodig de belangrijkste eigenschappen van instrumenten die op het apparaat of het beveiligingssysteem gemonteerd kunnen worden.

b) De gebruiksaanwijzing wordt door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde in een van de talen van de Gemeenschap opgesteld.

Bij de inbedrijfstelling moeten bij elk apparaat of beveiligingssysteem een originele gebruiksaanwijzing en een vertaling daarvan in de taal of de talen van het land van gebruik aanwezig zijn.

Deze vertaling wordt gemaakt hetzij door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde, hetzij door degene die het apparaat of het beveiligingssysteem in het betrokken taalgebied introduceert.

De onderhoudsinstructies, die bestemd zijn voor gespecialiseerd personeel dat onder de fabrikant of diens gemachtigde ressorteert, mogen evenwel geredigeerd zijn in slechts één taal van de Gemeenschap, die door dat personeel begrepen wordt.

c) De gebruiksaanwijzing omvat de tekeningen en schema's die nodig zijn voor het in bedrijf stellen, het onderhoud, de inspectie, het nagaan van de goede werking en, in voorkomend geval, de reparatie van het apparaat of het beveiligingssysteem alsmede alle dienstige aanwijzingen, met name op veiligheidsgebied.

d) De documentatie over het apparaat of het beveiligingssysteem mag wat betreft de veiligheidsaspecten niet in strijd zijn met de gebruiksaanwijzing.

1.1. Keuze van materialen

1.1.1. De voor de bouw van de apparaten en beveiligingsystemen gebruikte materialen mogen, rekening houdend met de te verwachten bedrijfsomstandigheden, geen gevaar opleveren voor explosies.

1.1.2. Bij gebruik in de door de fabrikant voorgeschreven gebruiksomstandigheden mogen zich tussen de gebruikte materialen en de bestanddelen van de omgeving waarin ontploffingsgevaar kan heersen, geen reacties voordoen die de explosiebeveiliging kunnen aantasten.

1.1.3. De materialen moeten zodanig gekozen worden dat de te verwachten veranderingen van hun eigenschappen en de compatibiliteit met andere materialen samen niet tot verminderde beveiliging leiden, met name uit het oogpunt van de corrosiebestendigheid, de slijtvastheid, het elektrische geleidingsvermogen, de schokbestendigheid, de veroudering en het effect van temperatuurschommelingen.

1.2. Ontwerp en fabricage

1.2.1. Bij het ontwerpen en bouwen van apparaten en beveiligingsystemen moet rekening worden gehouden met de stand van de technologische kennis inzake explosiebeveiliging, zodat zij gedurende de gehele te verwachten levensduur veilig kunnen functioneren.

1.2.2. Voor apparaten en beveiligingsystemen bestemde componenten en vervangingscomponenten moeten zodanig zijn ontworpen en vervaardigd dat zij, uit het oogpunt van explosiebeveiliging bedrijfsveilig zijn voor het gebruik waarvoor ze zijn bedoeld, wanneer zij volgens de fabrieksaanwijzingen zijn gemonteerd.

1.2.3. Gesloten constructie en voorkomen van lekken

Apparaten waaruit onvlambaar gas of stof kan vrijkomen moeten zoveel mogelijk een gesloten behuizing hebben.

Wanneer deze apparaten openingen hebben of niet-hermetisch zijn, moeten deze zoveel mogelijk zodanig zijn opgevat dat buiten het apparaat geen explosieve omgeving kan ontstaan ten gevolge van gas- of stofemissies.

De vul- en afvoeropeningen moeten zodanig zijn ontworpen en uitgevoerd dat emissies van onvlambaar materiaal bij het vullen en ledigen zoveel mogelijk worden beperkt.

1.2.4. Stofafzetting

Apparaten en beveiligingsystemen die in stoffige zones worden gebruikt moeten zodanig zijn ontworpen dat het op hun oppervlak afgezette stof niet kan ontvlammen.

In het algemeen moet stofafzetting zo beperkt mogelijk blijven. De apparaten en beveiligingsystemen moeten makkelijk te reinigen zijn.

De oppervlaktetemperatuur van delen van apparaten moet aanzienlijk lager liggen dan de ontvlammingstemperatuur van de stofafzetting.

Er moet rekening gehouden worden met de dikte van de stofafzetting en er moeten zo nodig maatregelen getroffen worden om de temperaturen te beperken ten einde warmteaccumulatie te voorkomen.

1.2.5. Extra beveiligingsmiddelen

Apparaten en beveiligingssystemen die mogelijk aan bepaalde vormen van externe belasting worden blootgesteld moeten zo nodig voorzien zijn van extra beveiligingsmiddelen.

De apparaten moeten tegen deze belasting bestand zijn, zonder dat afbreuk wordt gedaan aan de explosiebeveiliging.

1.2.6. Openen zonder gevaar

Indien de apparaten en beveiligingssystemen in een kast of een mantel zijn aangebracht die zelf deel uitmaakt van de beveiliging tegen explosies, mogen deze alleen kunnen worden geopend met behulp van speciaal gereedschap of met toepassing van passende beveiligingsmiddelen.

1.2.7. Beveiliging tegen andere gevaren

Apparaten en beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat:

- a) elk gevaar voor verwondingen of andere schade als gevolg van rechtstreeks of indirect contact wordt vermeden;
- b) zich geen oppervlaktetemperaturen op toegankelijke delen van apparaten of stralingen voordoen die een gevaar kunnen teweegbrengen;
- c) niet-elektrische gevaren die uit de ervaring zijn gebleken worden uitgesloten;
- d) voorziene overbelastingssituaties niet tot een gevaarlijke situatie leiden.

Wanneer voor apparaten en beveiligingssystemen de in dit punt bedoelde gevaren geheel of ten dele onder andere communautaire richtlijnen vallen, is deze richtlijn niet van toepassing of houdt zij op van toepassing te zijn voor die apparaten en beveiligingssystemen en voor die gevaren zodra die bijzondere richtlijnen van toepassing worden.

1.2.8. Overbelasting van apparaten

Gevaarlijke overbelasting van apparaten moet vermeden worden door vanaf het ontwerpstadium te voorzien in geïntegreerde meet-, bedienings- en regelinrichtingen, met name overstroombegrenzers, temperatuurbegrenzers, differentiaaldrukschakelaars, debietmeters, tijdrelais, toerentellers en/of soortgelijke controle-inrichtingen.

1.2.9. Drukvaste omhulsels

Indien gedeelten die een explosieve omgeving kunnen doen ontvlammen van een omhulsel zijn voorzien, moet geverifieerd worden dat het omhulsel bestand is tegen de bij een interne explosie van explosief mengsel ontwikkelde druk en dat het uitbreiding van de explosie naar de buiten het omhulsel gelegen explosieve omgeving verhindert.

1.3. Mogelijke ontvlammingsbronnen

1.3.1. Gevaren als gevolg van diverse ontvlammingsbronnen

Vonken, vlammen, lichtbogen, hoge oppervlaktetemperaturen, akoestische energie, optische straling, elektromagnetische golven of andere mogelijke bronnen die ontvlaming kunnen veroorzaken mogen zich niet voordoen.

1.3.2. Gevaren als gevolg van statische elektriciteit

Met behulp van geschikte middelen moeten elektrostatische ladingen, die gevaarlijke ontladingen kunnen veroorzaken, worden voorkomen.

1.3.3. Gevaren als gevolg van elektrische zwerf- en lekstromen

Er moet worden vermeden dat in geleidende delen van het apparaat elektrische zwerf- of lekstromen optreden die bij voorbeeld kunnen leiden tot gevaarlijke corrosie, warmte-ontwikkeling of vonken die ontvlaming kunnen veroorzaken.

1.3.4. Gevaar als gevolg van onaanvaardbare verhitting

Het ontwerp moet erop gericht zijn dat onaanvaardbare verhitting door wrijving of schokken, bij voorbeeld tussen materialen op draaiende delen of ten gevolge van het inbrengen van vreemde voorwerpen, zoveel mogelijk wordt vermeden.

1.3.5. Gevaar als gevolg van drukcompensatie

In het ontwerp dan wel door middel van geïntegreerde meet-, controle- en regelinrichtingen moet de drukverdeling zodanig plaatsvinden dat geen schokgolf of compressie ontstaat die ontbranding kan veroorzaken.

1.4. Gevaren als gevolg van storende invloeden van buitenaf

1.4.1. Apparaten en beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat zij binnen de door de fabrikant aangegeven bedrijfsomstandigheden veilig de functie kunnen vervullen waarvoor zij zijn bedoeld, ook onder veranderlijke omringende omstandigheden, bij stoorspanningen, vochtigheid, trillingen, verontreiniging of andere storende invloeden van buitenaf.

1.4.2. Delen van apparaten moeten geschikt zijn voor de verwachte mechanische en thermische belastingen en bestand zijn tegen de agressieve werking van aanwezige of te verwachten stoffen.

1.5. Eisen voor voorzieningen die tot de veiligheid bijdragen

1.5.1. De veiligheidsinrichtingen moeten onafhankelijk werken van de meet- en bedieningsorganen die noodzakelijk zijn voor het bedrijf.

Het niet functioneren van een veiligheidsinrichting moet zoveel mogelijk met behulp van passende technische middelen voldoende snel worden gesignaleerd ten einde de kans dat zich een gevaarlijke situatie voordoet zeer klein te houden.

In de regel moet het beginsel van veiligheid bij defect (fail-safe) worden toegepast.

In het algemeen moeten de bedieningsorganen van de veiligheidsvoorzieningen rechtstreeks op de betrokken controleorganen werken, en niet via de programmatuur.

1.5.2. In geval van storing in de veiligheidsinrichtingen moeten de apparaten en/of beveiligingssystemen zoveel mogelijk in een veilige stand overgaan.

1.5.3. Noodstopvoorzieningen van veiligheidsinrichtingen moeten, waar mogelijk, van een blokkering tegen het opnieuw inschakelen zijn voorzien. Een nieuwe startopdracht mag de normale werking pas teweegbrengen nadat eerst de blokkering tegen het opnieuw inschakelen bewust is opgeheven.

1.5.4. Visualisatie- en bedieningsinrichtingen

Indien gebruik wordt gemaakt van visualisatie- en bedieningsinrichtingen, moeten deze volgens ergonomische beginselen zijn ontworpen om ten aanzien van het ontploffingsgevaar tot een zo groot mogelijke gebruiksveiligheid te komen.

1.5.5. Eisen met betrekking tot meetinrichtingen bestemd voor explosiebeveiliging

Meetinrichtingen moeten, wanneer zij bestemd zijn voor apparaten die worden gebruikt op een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, qua ontwerp en bouw met name afgestemd zijn op de te verwachten bedrijfsbelasting en de bijzondere gebruiksomstandigheden van deze apparaten.

1.5.6. Wanneer nodig moeten de afleesnauwkeurigheid en de capaciteit van de meetinrichtingen kunnen worden gecontroleerd.

1.5.7. Bij het ontwerpen van meetinrichtingen moet een veiligheidscoëfficiënt worden aangehouden die garandeert dat de alarmprempeel zich ver genoeg onder de explosie- en/of ontvlammingsgrens van de te onderzoeken omgeving bevindt, met name gelet op de gebruiksomstandigheden van de installatie en het mogelijke verloop in het meetsysteem.

1.5.8. Gevaren in verband met de programmatuur

Reeds bij het ontwerpen van door programmatuur bestuurdde apparaten, beveiligingssystemen en veiligheidsvoorzieningen dient in het bijzonder rekening te worden gehouden met gevaren die door fouten in het programma worden veroorzaakt.

1.6. Het in aanmerking nemen van de veiligheidseisen van het systeem

1.6.1. Wanneer automatische processen waarin apparaten en beveiligingssystemen zijn opgenomen, afwijkingen vertonen van de voorziene bedrijfssomstandigheden, moeten deze apparaten en beveiligingssystemen manueel kunnen worden stopgezet, voor zover dat niet afdoet aan de veiligheid.

1.6.2. Wanneer de noodstopvoorzieningen in werking worden gesteld, moet de opgehoopte energie zo snel en veilig mogelijk worden gedissipeerd of geïsoleerd, zodat zij niet langer een bron van gevaar vormt.

Dit geldt niet voor elektrochemisch opgeslagen energie.

1.6.3. Gevaren als gevolg van energieonderbrekingen

Apparaten en beveiligingssystemen waarin een energieonderbreking extra gevaren teweeg kan brengen, moeten onafhankelijk van de rest van de installatie in een stand van veilige werking kunnen worden gehandhaafd.

1.6.4. Gevaren in verband met de verbindingstukken

Apparaten en beveiligingssystemen moeten zijn voorzien van passende ingangen voor kabels en andere leidingen.

Wanneer apparaten en beveiligingssystemen zijn bedoeld voor gebruik in combinatie met andere apparaten en beveiligingssystemen, moeten de koppelingen veilig zijn.

1.6.5. Plaatsing van alarminrichtingen die deel uitmaken van een apparaat

Wanneer een apparaat of een beveiligingssysteem is uitgerust met detectie- of alarminrichtingen die moeten waken tegen het ontstaan van een explosieve omgeving, moeten de nodige aanwijzingen worden verstrekt voor de juiste plaatsing daarvan.

2. AANVULLENDE EISEN VOOR APPARATEN

2.0. Eisen voor apparaten van groep I

2.0.1. Eisen voor apparaten van categorie M 1 van groep I

2.0.1.1. Deze apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontvlammingsbronnen zelfs in geval van een uitzonderlijke storing aan het apparaat niet actief worden.

Zij moeten van zodanige beveiligingsmiddelen zijn voorzien dat:

- hetzij, indien één van deze beveiligingsmiddelen uitvalt, ten minste een tweede onafhankelijk middel het vereiste veiligheidsniveau waarborgt

- hetzij, indien zich twee onafhankelijke storingen voordoen, het vereiste veiligheidsniveau wordt gewaarborgd.

Deze apparaten moeten zo nodig van aanvullende beveiligingsmiddelen worden voorzien.

In een explosieve omgeving moeten zij blijven functioneren.

2.0.1.2. De apparaten moeten zo nodig zodanig zijn gebouwd dat er geen stof kan binnendringen.

2.0.1.3. De oppervlaktetemperatuur van de delen van apparaten moet, om ontvlaming van zwevende stofdeeltjes te voorkomen, duidelijk lager zijn dan de ontvlammingsstemperatuur van het te verwachten stof/lucht-mengsel.

2.0.1.4. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen daarvan die potentiële ontvlammingsbronnen zijn alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of onder intrinsiek veilige omstandigheden. Wanneer de apparaten niet buiten werking kunnen worden gesteld, moet de fabrikant een waarschuwing aanbrengen op die delen van de apparaten die kunnen worden geopend.

Zo nodig moeten de apparaten zijn uitgerust met passende aanvullende blokkeersystemen.

2.0.2. Eisen voor apparaten van de categorie M 2 van groep I

2.0.2.1. De apparaten moeten voorzien zijn van beveiligingsmiddelen die waarborgen dat de ontvlammingsbronnen bij normaal functioneren ook onder moeilijke bedrijfsomstandigheden, met name ten gevolge van zware belasting van het apparaat en van veranderlijke omgevingsomstandigheden niet actief kunnen worden.

Indien zich een explosieve omgeving voordoet moet de energietoevoer naar deze apparaten kunnen worden gestopt.

2.0.2.2. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen daarvan die potentiële ontvlammingsbronnen zijn alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of met passende blokkeersystemen. Wanneer de apparaten niet buiten werking kunnen worden gesteld, moet de fabrikant een waarschuwing aanbrengen op die delen van de apparaten die kunnen worden geopend.

2.0.2.3. Wat de beveiligingsmaatregelen tegen stofexplosies betreft, moet worden voldaan aan de desbetreffende eisen van categorie M 1.

2.1. Eisen voor apparaten van categorie 1 van groep II

2.1.1. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van gas, damp of nevel

2.1.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat ontvlammingsbronnen, zelfs indien deze het gevolg zijn van een uitzonderlijke storing van het apparaat, niet actief worden.

Zij moeten van zodanige beveiligingsmiddelen zijn voorzien dat:

- hetzij, indien één van deze beveiligingsmiddelen uitvalt, ten minste een tweede onafhankelijk middel het vereiste veiligheidsniveau waarborgt
- hetzij, indien zich twee onafhankelijke storingen voordoen, het vereiste veiligheidsniveau wordt gewaarborgd.

2.1.1.2. Bij apparaten waarvan het oppervlak heet kan worden moet er zorg voor worden gedragen dat ook in het ongunstigste geval de aangegeven maximale oppervlaktetemperatuur niet wordt overschreden.

Er dient ook rekening te worden gehouden met temperatuurstijgingen die worden veroorzaakt door warmteaccumulatie en door chemische reacties.

2.1.1.3. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen daarvan die potentiële ontvlammingsbronnen zijn alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoegd of onder intrinsiek veilige omstandigheden. Wanneer de apparaten niet buiten werking kunnen worden gesteld, moet de fabrikant een waarschuwing aanbrengen op die delen van de apparaten die kunnen worden geopend.

Zo nodig moeten de apparaten zijn uitgerust met passende aanvullende blokkeersystemen.

2.1.2. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van stof/lucht-mengsels

2.1.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontvlaming van stof/lucht-mengsels wordt voorkomen, zelfs indien deze het gevolg is van een uitzonderlijke storing van het apparaat.

Zij moeten van zodanige beveiligingsmiddelen zijn voorzien dat:

- hetzij, indien één van deze beveiligingsmiddelen uitvalt, ten minste een tweede onafhankelijk middel het vereiste veiligheidsniveau waarborgt
- hetzij, indien zich twee onafhankelijke storingen voordoen, het vereiste veiligheidsniveau wordt gewaarborgd.

2.1.2.2. De apparaten moeten voor zover nodig zodanig zijn gebouwd dat stof slechts kan binnendringen of worden uitgesloten op de plaatsen van het apparaat die daarvoor bestemd zijn.

Kabelingangen en verbindingstukken moeten eveneens aan deze eis voldoen.

2.1.2.3. De oppervlaktetemperatuur van de delen van apparaten moet, om ontvlaming van zwevende stofdeeltjes te voorkomen, duidelijk lager zijn dan de ontvlammingsstemperatuur van het te verwachten stof/lucht-mengsel.

2.1.2.4. Wat betreft het zonder gevaar openen van delen van de apparaten is de eis van punt 2.1.1.3 van toepassing.

2.2. Eisen voor apparaten van categorie 2 van groep II

2.2.1. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van gas, damp of nevel

2.2.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat ontvlammingsbronnen voorkomen worden, zelfs bij frequente storingen van het apparaat of bij de gebreken in de werking van de apparaten waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden.

2.2.1.2. De delen van de apparaten moeten zodanig zijn ontwerpen en gebouwd dat de oppervlaktetemperaturen niet overschreden worden, ook wanneer de gevaren voortvloeien uit abnormale situaties die niet door de fabrikant zijn voorzien.

2.2.1.3. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen daarvan die een potentiële ontvlammingsbron zijn alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of met passende blokkeersystemen. Wanneer de apparaten niet buiten werking kunnen worden gesteld, moet de fabrikant een waarschuwing aanbrengen op die delen van de apparaten die kunnen worden geopend.

2.2.2. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van stof/lucht-mengsels

2.2.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontvlaming van stof/lucht-mengsels wordt voorkomen, zelfs indien deze het gevolg is van frequente storingen van het apparaat of van de gebreken in de werking van de apparaten waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden.

2.2.2.2. Wat betreft de oppervlaktetemperatuur is de eis van punt 2.1.2.3 van toepassing.

2.2.2.3. Wat betreft de beveiliging tegen stof is de eis van punt 2.1.2.2 van toepassing.

2.2.2.4. Wat betreft het zonder gevaar openen van delen van de apparaten is de eis van punt 2.2.1.3 van toepassing.

2.3. Eisen voor apparaten van categorie 3 van groep II

2.3.1. Explosieve omgeving als gevolg van aanwezigheid van gas, damp of nevel

2.3.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de bij normaal bedrijf te verwachten ontvlammingsbronnen worden vermeden.

2.3.1.2. Er mogen zich onder de te verwachten bedrijfsomstandigheden geen hogere oppervlaktetemperaturen voordoen dan de aangegeven maximale oppervlaktetemperaturen. Overschrijding is in uitzonderlijke gevallen toegestaan, indien de constructeur aanvullende bijzondere beveiligingsmaatregelen treft.

2.3.2. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van stof/lucht-mengsels

2.3.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de onder normale bedrijfsomstandigheden te verwachten ontvlammingsbronnen de stof/lucht-mengsels niet kunnen doen ontbranden.

2.3.2.2. Wat betreft de oppervlaktetemperatuur is de eis van punt 2.1.2.3 van toepassing.

2.3.2.3. Bij het bouwen van de apparaten, met inbegrip van kabelingen en verbindingstukken, moet rekening worden gehouden met de grootte van de stofdeeltjes, ten einde ontploffingsgevaar als gevolg van stof/lucht-mengsels en het ontstaan van gevaarlijke stofafzettingen in de apparaten te voorkomen.

3. AANVULLENDE EISEN VOOR BEVEILIGINGSSYSTEMEN

3.0. Algemene eisen

3.0.1. Beveiligingssystemen moeten zodanig gedimensioneerd zijn dat het effect van een ontploffing tot een bevredigend veiligheidsniveau wordt beperkt.

3.0.2. De beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en kunnen worden aangebracht dat wordt verhinderd dat de explosies zich via gevaarlijke kettingreacties of steekvlammen voortplanten en dat beginnende explosies detonaties worden.

3.0.3. In geval van onderbreking van de energietoevoer moeten de beveiligingssystemen lang genoeg hun capaciteit blijven behouden om gevaarlijke situaties te voorkomen.

3.0.4. De beveiligingssystemen mogen niet onderhevig zijn aan bedrijfsstoringen die te wijten zijn aan storende invloeden van buitenaf.

3.1. Voorstudie en ontwerp

3.1.1. Materiaaleigenschappen

De maximumdruk en -temperatuur die voor de berekening van de materiaaleigenschappen in aanmerking moeten worden genomen, zijn de druk die te verwachten is bij een explosie die zich onder extreme bedrijfsomstandigheden voldoet alsmede het te verwachten verhittingseffect als gevolg van de ontvlaming.

3.1.2. Beveiligingssystemen die zijn ontworpen om explosies te doorstaan of te beperken, moeten bestand zijn tegen de optredende schokgolf zonder dat het systeem zijn eigenschappen verliest.

3.1.3. Met de beveiligingssystemen verbonden hulpstukken moeten bestand zijn tegen de verwachte maximale explosiedruk en in staat blijven hun functies te vervullen.

3.1.4. Bij de berekeningen voor en het ontwerpen van beveiligingssystemen moet rekening gehouden worden met de uitwerking van de druk op de randapparatuur en het aangesloten buizenstelsel.

3.1.5. Ontlastingsvoorzieningen

Wanneer de mogelijkheid bestaat dat de gebruikte beveiligingssystemen worden belast in een mate die hun resistentie te boven gaat, moeten in het ontwerp passende ontlastingsvoorzieningen zijn opgenomen die geen gevaar opleveren voor het personeel dat zich in de nabijheid bevindt.

3.1.6. Systemen voor onderdrukking van explosies

De systemen voor onderdrukking van explosies moeten zodanig worden berekend en ontworpen dat zij, wanneer zich een incident voordoet, zo snel mogelijk de beginnende explosie onder controle hebben en deze op optimale wijze stuiten, rekening houdend met de maximale drukverhoging en de maximale explosiedruk.

3.1.7. Ontkoppelingssystemen

Ontkoppelingssystemen die zijn bestemd om in geval van een beginnende explosie bepaalde apparaten zo snel mogelijk te isoleren met behulp van passende inrichtingen, moeten zodanig worden berekend en ontworpen dat zij ondoordringbaar blijven voor de voortplanting van inwendige vlammen en onder bedrijfsomstandigheden hun mechanische sterkte behouden.

3.1.8. De beveiligingssystemen moeten met een passende alarmprempe in de circuits geïntegreerd kunnen worden ten einde, indien nodig, een onderbreking te bewerkstelligen in de toevoer en de afvoer van de producten en in de delen van de apparaten die niet langer een veilige werking verzekeren.

BIJLAGE III

MODULE: EG-TYPEONDERZOEK

1. In deze module wordt dat deel van de procedure beschreven in het kader waarvan een aangemelde instantie vaststelt en verklaart dat een representatief exemplaar van de betrokken productie voldoet aan de desbetreffende bepalingen van deze richtlijn.

2. De aanvraag om een EG-typeonderzoek wordt door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde ingediend bij een aangemelde instantie van zijn keuze.

De aanvraag omvat:

- naam en adres van de fabrikant, alsmede naam en adres van de gemachtigde indien de aanvraag door laatstgenoemde wordt ingediend;
- een schriftelijke verklaring dat er geen gelijklopende aanvraag is ingediend bij een andere aangemelde instantie;
- de technische documentatie als omschreven in punt 3.

De aanvrager stelt een voor de betrokken productie representatief exemplaar, dat hierna „type" wordt genoemd, ter beschikking van de aangemelde instantie. De aangemelde instantie kan om meer exemplaren verzoeken indien dit nodig is voor het keuringsprogramma.

3. Op basis van de technische documentatie moet beoordeeld kunnen worden of het product in overeenstemming is met de eisen van de richtlijn. Voor zover dat voor deze beoordeling nodig is, dient de technische documentatie inzicht te verschaffen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het product en de volgende gegevens te omvatten:

- een algemene beschrijving van het type;
- ontwerp- en fabricagetekeningen, alsmede schema's van delen, onderdelen, leidingen;
- beschrijvingen en toelichtingen die nodig zijn voor het begrijpen van genoemde tekeningen en schema's en van de werking van het product;
- een lijst van de in artikel 5 van de richtlijn bedoelde normen die geheel of gedeeltelijk zijn toegepast en een beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om aan de essentiële eisen te voldoen, ingeval de in artikel 5 van de richtlijn bedoelde normen niet zijn toegepast;
- de resultaten van de verrichte ontwerp-berekeningen, onderzoeken enz.;
- de keuringsrapporten.

4. De aangemelde instantie

4.1. bestudeert de technische documentatie, controleert of het type in overeenstemming daarmee vervaardigd is en identificeert de onderdelen die ontworpen zijn overeenkomstig de relevante bepalingen van de in artikel 5 van de richtlijn bedoelde normen, alsook de onderdelen die zijn ontworpen zonder dat de desbetreffende bepalingen van die normen in acht werden genomen;

4.2. verricht of geeft opdracht tot het verrichten van de passende controles en de noodzakelijke proeven om na te gaan of de door de fabrikant gekozen oplossingen aan de essentiële eisen van de richtlijn voldoen, ingeval de in artikel 5 bedoelde normen niet zijn toegepast;

4.3. verricht of geeft opdracht tot het verrichten van de passende controles en de noodzakelijke proeven om, ingeval de fabrikant heeft besloten de desbetreffende normen toe te passen, na te gaan of deze ook werkelijk zijn toegepast;

4.4. stelt in overleg met de aanvrager de plaats vast waar de noodzakelijke controles en proeven zullen worden uitgevoerd.

5. Indien het type voldoet aan de bepalingen van de richtlijn, verstrekt de aangemelde instantie een certificaat van EG-typeonderzoek aan de aanvrager. Het certificaat bevat naam en adres van de fabrikant, de conclusies van de controle en de noodzakelijke gegevens voor de identificatie van het goedgekeurde type.

Een lijst van de belangrijke onderdelen van de technische documentatie wordt als bijlage bij het certificaat gevoegd en een afschrift daarvan wordt door de aangemelde instantie bewaard.

Indien aan de fabrikant of aan diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde een typecertificaat wordt geweigerd, dan geeft de aangemelde instantie de gedetailleerde redenen voor een dergelijke weigering op.

Er moet in een beroepsprocedure worden voorzien.

6. De aangemelde instantie die in het bezit is van de technische documentatie betreffende het certificaat van EG-typeonderzoek, wordt door de aanvrager in kennis gesteld van alle in het goedgekeurde apparaat of beveiligingssysteem aangebrachte wijzigingen; voor de betrokken wijzigingen moet aanvullende goedkeuring worden verleend indien zij van invloed kunnen zijn op de overeenstemming met de essentiële eisen of de voor het product voorgeschreven gebruiksomstandigheden. Deze aanvullende goedkeuring wordt gegeven in de vorm van een aanvulling op het oorspronkelijke certificaat van EG-typeonderzoek.

7. Iedere aangemelde instantie deelt aan de andere aangemelde instanties een overzicht mee van de verstrekte en ingetrokken certificaten van EG-typeonderzoek en bijbehorende aanvullingen.

8. De overige aangemelde instanties kunnen afschriften van de certificaten van EG-typeonderzoek en/of de aanvullingen krijgen. De bijlagen bij de certificaten worden ter beschikking van de overige aangemelde instanties gehouden.

9. Gedurende ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat of beveiligingssysteem bewaart de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde naast de technische documentatie ook een afschrift van het certificaat van EG-typeonderzoek en van de aanvullingen daarop.

Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het product in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

BIJLAGE IV

MODULE: PRODUCTIEKWALITEITSBORGING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant die aan de eisen van punt 2 voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken producten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en voldoen aan de eisen van de richtlijn die op die producten van toepassing zijn. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op ieder product de CE-markering aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. De CE-markering gaat vergezeld van het identificatienummer van de aangemelde instantie die is belast met het toezicht als omschreven in punt 4.

2. De fabrikant hanteert een goedgekeurd productiekwaliteitssysteem, laat de apparaten een eindcontrole en proeven als omschreven in punt 3 ondergaan en is onderworpen aan het toezicht omschreven in punt 4.

3. Kwaliteitssysteem

3.1. De fabrikant dient voor de betrokken apparaten bij een aangemelde instantie van zijn keuze een aanvraag voor beoordeling van zijn kwaliteitssysteem in.

Deze aanvraag omvat:

- alle relevante informatie voor de bedoelde categorie producten;
- de documentatie over het kwaliteitssysteem;
- de technische documentatie betreffende het goedgekeurde type en een afschrift van het certificaat van EG-typeonderzoek.

3.2. Het kwaliteitssysteem moet waarborgen dat de apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en met de eisen van de richtlijn die daarop van toepassing zijn.

Alle door de fabrikant gevolgde beginselen, eisen en bepalingen moeten systematisch en ordelijk worden aangegeven in een documentatie van schriftelijk vastgelegde beleidslijnen, procedures en instructies. Deze documentatie over het kwaliteitssysteem dient ervoor te zorgen dat de kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -rapporten door iedereen op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

Zij dient met name een behoorlijke beschrijving te bevatten van

- de kwaliteitsdoelstellingen, het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot de productkwaliteit;
- de fabricageprocédés, de kwaliteitscontrole- en kwaliteitsborgingstechnieken alsmede de in dat verband systematisch toe te passen technieken en maatregelen;
- de onderzoeken en proeven die vóór, tijdens en na de fabricage worden verricht en de frequentie waarmee dat zal gebeuren;
- de kwaliteitsdossiers, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel enz.;
- de middelen om controle uit te oefenen op het bereiken van de vereiste productkwaliteit en de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem.

3.3. De aangemelde instantie beoordeelt het kwaliteitssysteem om na te gaan of dit voldoet aan de in punt 3.2. bedoelde eisen. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast. Ten minste één lid van het beoordelingsteam dient ervaring te hebben met het beoordelen van de technologie van het apparaat in kwestie. De beoordelingsprocedure omvat een inspectiebezoek aan de installaties van de fabrikant.

De fabrikant wordt van de beslissing in kennis gesteld. De kennisgeving bevat de conclusies van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

3.4. De fabrikant verbindt zich ertoe de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem na te komen en ervoor te zorgen dat het passend en doeltreffend blijft.

De aangemelde instanties die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte gebracht van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem.

De aangemelde instantie beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en beslist of het gewijzigd kwaliteitssysteem nog steeds voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen dan wel of een nieuwe beoordeling noodzakelijk is.

Zij stelt de fabrikant van haar beslissing in kennis. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

4. Toezicht onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie

4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem.

4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instantie voor controledoeleinden toegang tot de fabricage-, controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar alle nodige informatie, met name

- de documentatie over het kwaliteitssysteem;

- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel enz.

4.3. De aangemelde instantie verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem onderhoudt en toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.

4.4. De aangemelde instantie kan bovendien onaangekondigde bezoeken brengen aan de fabrikant. Bij die bezoeken kan de aangemelde instantie zo nodig proeven verrichten of laten verrichten om zich van de goede werking van het kwaliteitssysteem te vergewissen. Zij verstrekt de fabrikant een verslag van het bezoek en, voor zover van toepassing, een keuringsverslag.

5. De fabrikant houdt gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten:

- de in punt 3.1., tweede streepje, bedoelde documentatie;

- de in punt 3.4., tweede alinea, bedoelde aanpassingen;

- de in punt 3.4, laatste alinea, en in de punten 4.3 en 4.4 bedoelde beslissingen en verslagen van de aangemelde instantie.

6. Iedere aangemelde instantie stelt de andere aangemelde instanties in kennis van de ter zake dienende informatie over afgifte en intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen.

BIJLAGE V

MODULE: PRODUCTKEURING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde garandeert en verklaart dat de aan de bepalingen van punt 3 onderworpen apparaten in overeenstemming zijn met het type beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en voldoen aan de desbetreffende eisen van deze richtlijn.

2. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de apparaten in overeenstemming zijn met het type beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en met de eisen van de richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op elk apparaat de CE-markering aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.

3. De aangemelde instantie verricht passende onderzoeken en proeven ten einde via onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk apparaat zoals aangegeven in punt 4 na te gaan of het apparaat in overeenstemming is met de desbetreffende eisen van de richtlijn.

De fabrikant of zijn gemachtigde bewaart gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat een afschrift van de verklaring van overeenstemming.

4. Keuring door onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk apparaat

4.1. Alle apparaten worden afzonderlijk onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven verricht, ten einde na te gaan of zij in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en met de eisen van deze richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn.

4.2. De aangemelde instantie brengt op ieder goedgekeurd apparaat haar identificatienummer aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.

4.3. De fabrikant of zijn gemachtigde moet in staat zijn het certificaat van overeenstemming van de aangemelde instantie over te leggen indien daarom wordt verzocht.

BIJLAGE VI

MODULE: OVEREENSTEMMING MET HET TYPE

1. In deze module wordt dat deel van de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten in overeenstemming zijn met het type beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en voldoen aan de eisen van deze richtlijn die op die apparaten of systemen van toepassing zijn. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op ieder apparaat de EG-markering aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.

2. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de vervaardigde apparaten in overeenstemming zijn met het type beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek en met de desbetreffende eisen van deze richtlijn.

3. Gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat bewaart de fabrikant of zijn gemachtigde een afschrift van de verklaring van overeenstemming. Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het apparaat of beveiligingssysteem in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

Voor ieder vervaardigd apparaat worden door of voor rekening van de fabrikant een of meer proeven met betrekking tot de technische aspecten van de explosiebeveiliging verricht. De proeven worden uitgevoerd onder verantwoordelijkheid van een aangemelde instantie die door de fabrikant wordt gekozen.

De fabrikant brengt onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie tijdens het fabricageproces het identificatienummer van die instantie aan.

BIJLAGE VII

MODULE: PRODUCTKWALITEITSBORGING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant die aan de eisen van punt 2 voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het certificaat van EG-typeonderzoek. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op ieder apparaat de CE-markering aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. De CE-markering gaat vergezeld van het identificatienummer van de aangemelde instantie die is belast met het toezicht als omschreven in punt 4.

2. De fabrikant hanteert een goedgekeurd kwaliteitssysteem voor de eindcontrole op en de proeven met het apparaat, als omschreven in punt 3, en is onderworpen aan toezicht, als omschreven in punt 4.

3. Kwaliteitssysteem

3.1. De fabrikant dient voor de betrokken apparaten bij een aangemelde instantie van zijn keuze een aanvraag om beoordeling van zijn kwaliteitssysteem in.

Deze aanvraag omvat:

- alle relevante informatie voor de bedoelde categorie apparaten;
- de documentatie over het kwaliteitssysteem;
- de technische documentatie over het goedgekeurde type en een afschrift van het certificaat van EG-typeonderzoek.

3.2. In het kader van het kwaliteitssysteem wordt ieder apparaat onderzocht en worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven verricht, ten einde de overeenstemming met de desbetreffende eisen van de richtlijn te controleren. Alle door de fabrikant gevolgde beginselen, eisen en bepalingen moeten systematisch en ordelijk worden aangegeven in een documentatie van schriftelijk vastgelegde maatregelen, procedures en instructies. Deze documentatie over het kwaliteitssysteem dient ervoor te zorgen dat de kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -dossiers door iedereen op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

Zij dient met name een behoorlijke beschrijving te bevatten van:

- de kwaliteitsdoelstellingen, het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot de productiekwaliteit;
- de onderzoeken en proeven die na de fabricage worden verricht;
- de middelen om controle uit te oefenen op de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem;
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel enz.

3.3. De aangemelde instantie beoordeelt het kwaliteitssysteem om na te gaan of dit voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast.

Ten minste één lid van het beoordelingsteam dient, als beoordelaar, ervaring te hebben met het beoordelen van de producttechnologie in kwestie. De beoordelingsprocedure omvat een evaluatiebezoek aan de installaties van de fabrikant.

De fabrikant wordt van de beslissing in kennis gesteld. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

3.4. De fabrikant verbindt zich ertoe de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem na te komen en ervoor te zorgen dat het passend en doeltreffend blijft.

De aangemelde instantie die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte gebracht van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem.

De aangemelde instantie beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en beslist of het gewijzigde kwaliteitssysteem nog steeds voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen dan wel of een nieuwe beoordeling is vereist.

Zij stelt de fabrikant van haar beslissing in kennis. De kennisgeving bevat de conclusies van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

4. Toezicht onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie

4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem.

4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instantie voor controledoeleinden toegang tot de controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar alle nodige informatie, met name

- de documentatie over het kwaliteitssysteem,

- de technische documentatie,

- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel enz.

4.3. De aangemelde instantie verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem onderhoudt en toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.

4.4. De aangemelde instantie kan bovendien onaangekondigde bezoeken brengen aan de fabrikant. Bij die bezoeken kan de aangemelde instantie zo nodig proeven verrichten of laten verrichten om zich van de goede werking van het kwaliteitssysteem te vergewissen; zij verstrekt de fabrikant een verslag van het bezoek en, voor zover van toepassing, een keuringsverslag.

5. De fabrikant houdt gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten:

- de in punt 3.1, tweede alinea, derde streepje, bedoelde documentatie;

- de in punt 3.4, tweede alinea, bedoelde aanpassingen;

- de in punt 3.4, laatste alinea, en in de punten 4.3 en 4.4 bedoelde beslissingen en verslagen van de aangemelde instantie.

6. Iedere aangemelde instantie stelt de andere aangemelde instanties in kennis van de ter zake dienende informatie over afgifte en intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen.

BIJLAGE VIII

MODULE: INTERNE FABRICAGECONTROLE

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde die voldoet aan de in punt 2 genoemde verplichtingen, garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten voldoen aan de eisen van de richtlijn die daarop van toepassing zijn. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op ieder apparaat de CE-markering aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.

2. De fabrikant stelt de in punt 3 beschreven technische documentatie samen; de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde houdt deze gedurende ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat voor controledoeleinden ter beschikking van de bevoegde nationale instanties.

Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het apparaat in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

3. Op basis van de technische documentatie moet kunnen worden beoordeeld of het apparaat in overeenstemming is met de eisen van de richtlijn. Voor zover dat voor deze beoordeling nodig is, dient de technische documentatie tevens inzicht te verschaffen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het apparaat. De documentatie omvat:

- een algemene beschrijving van de apparaten;
- ontwerp- en fabricagetekeningen, alsmede schema's van delen, onderdelen, leidingen enz.;
- beschrijvingen en toelichtingen die nodig zijn voor het begrijpen van genoemde tekeningen en schema's en van de werking van het apparaat;
- een lijst van de normen die geheel of gedeeltelijk zijn toegepast en een beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om te voldoen aan de veiligheidseisen van deze richtlijn ingeval bepaalde normen niet zijn toegepast;
- de resultaten van de verrichte ontwerpberekeningen, onderzoeken enz.;
- de keuringsrapporten.

4. De fabrikant of zijn gemachtigde bewaart samen met de technische documentatie een afschrift van de verklaring van overeenstemming.

5. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de vervaardigde apparaten in overeenstemming zijn met de in punt 2 bedoelde technische documentatie en met de eisen van de richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn.

BIJLAGE IX

MODULE: EENHEIDSKEURING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant garandeert en verklaart dat het betrokken apparaat of beveiligingssysteem waarvoor het in punt 2 bedoelde certificaat is afgegeven, in overeenstemming is met de eisen van de richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde brengt op het apparaat of beveiligingssysteem de EG-markering aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.

2. De aangemelde instantie onderzoekt het apparaat of beveiligingssysteem en voert passende proeven als omschreven in de in artikel 5 van de richtlijn bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven uit ten einde de overeenstemming van het apparaat of beveiligingssysteem met de desbetreffende eisen van deze richtlijn te controleren.

De aangemelde instantie brengt haar identificatienummer op het goedgekeurde apparaat of beveiligingssysteem aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een certificaat van overeenstemming op.

3. Op basis van de technische documentatie moet kunnen worden beoordeeld of het apparaat of beveiligingssysteem in overeenstemming is met de eisen van de richtlijn en moet inzicht kunnen worden verkregen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het apparaat of beveiligingssysteem.

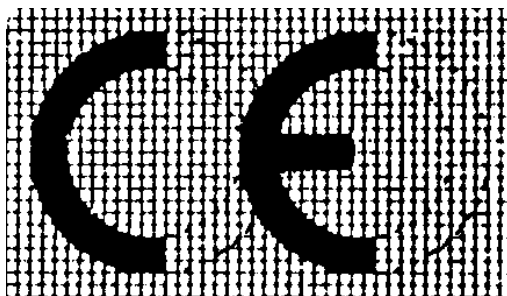
De documentatie omvat, voor zover dat voor de beoordeling noodzakelijk is:

- een algemene beschrijving van het type;
- ontwerp- en fabricagetekeningen, alsmede schema's van delen, onderdelen, leidingen enz.;
- beschrijvingen en toelichtingen die nodig zijn voor het begrijpen van genoemde tekeningen en schema's en van de werking van het apparaat of beveiligingssysteem;
- een lijst van de in artikel 5 bedoelde normen die geheel of gedeeltelijk zijn toegepast en een beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om te voldoen aan de essentiële eisen ingeval de in artikel 5 bedoelde normen niet zijn toegepast;
- de resultaten van de verrichte ontwerpberekeningen, onderzoeken enz.;
- de keuringsrapporten.

BIJLAGE X

A. CE-markering

De CE-markering van overeenstemming bestaat uit de letters CE in de volgende grafische vorm:



Bij verkleining of vergroting van de markering moeten de verhoudingen van bovenstaande gegradueerde afbeelding in acht worden genomen.

De onderscheiden onderdelen van de CE-markering moeten nagenoeg dezelfde hoogte hebben, die minimaal 5 mm bedraagt.

Bij apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen van geringe grootte mag van deze minimumafmeting worden afgeweken.

B. Inhoud van de EG-verklaring van overeenstemming

De EG-verklaring van overeenstemming moet de volgende gegevens bevatten:

- naam of identificatiemerk en adres van de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde,
- beschrijving van het apparaat, het beveiligingssysteem of de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorziening,
- alle relevante bepalingen waaraan het apparaat, het beveiligingssysteem of de in artikel 1, lid 2, bedoelde voorziening voldoet,
- indien van toepassing naam, identificatienummer en adres van de aangemelde instantie en nummer van het EG-typecertificaat,
- indien van toepassing een verwijzing naar de geharmoniseerde normen,
- indien van toepassing de gebruikte normen en technische specificaties,
- indien van toepassing een verwijzing naar de andere Gemeenschapsrichtlijnen die zijn toegepast,
- identiteit van de ondertekenaar die gemachtigd is verplichtingen voor de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde aan te gaan.

BIJLAGE XI

MINIMUMCRITERIA VOOR DE AANWIJZING VAN DE AAN TE MELDEN INSTANTIES DOOR DE LIDSTATEN

1. De instantie, de directeur daarvan en het met de keuring belaste personeel mogen niet de ontwerper, de fabrikant, de leverancier of de installateur zijn van de apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen die zij keuren, noch de gemachtigde van een der genoemde personen. Zij mogen bij het ontwerpen, de bouw, de verkoop of het onderhoud van deze apparaten, beveiligingssystemen en in artikel 1, lid 2, bedoelde voorzieningen noch rechtstreeks, noch als gemachtigden van de betrokken partijen optreden. Een eventuele uitwisseling van technische informatie tussen fabrikant en instantie wordt door deze bepaling niet uitgesloten.
2. De instantie en het personeel dat met de keuringen is belast, dienen de keuring uit te voeren met de grootste mate van beroepsintegriteit en technische bekwaamheid; zij dienen vrij te zijn van elke pressie en beïnvloeding, met name van financiële aard, die hun beoordeling of de uitslagen van hun keuring van beïnvloeden, inzonderheid van personen of groepen van personen die bij de resultaten van de keuring belang hebben.
3. De instantie dient te beschikken over het nodige personeel en de nodige middelen te bezitten om de met de uitvoering van de keuringen verbonden technische en administratieve taken op passende wijze te vervullen; tevens dient de instantie toegang te hebben tot het nodige materiaal voor bijzondere keuringen.
4. Het personeel dat met de keuringen is belast dient:
 - een goede technische en beroepsopleiding te hebben genoten;
 - een behoorlijke kennis te bezitten van de voorschriften betreffende de keuringen die het verricht en voldoende ervaring met deze keuringen te hebben;
 - de vereiste bekwaamheid te bezitten om op grond van de verrichte keuringen verklaringen, processen-verbaal en rapporten op te stellen.
5. De onafhankelijkheid van het personeel dat met de keuringen is belast dient te zijn gewaarborgd. De bezoldiging van elke functionaris mag niet afhangen van het aantal keuringen dat hij verricht, noch van de uitslagen van deze keuringen.
6. De instantie dient een verzekering tegen wettelijke aansprakelijkheid te sluiten, tenzij deze wettelijke aansprakelijkheid op basis van het nationale recht door de Staat wordt gedekt of de keuringen rechtstreeks door de lidstaat worden verricht.
7. Het personeel van de instantie is gebonden aan het beroepsgeheim ten aanzien van al hetgeen het bij de uitoefening van zijn taak in het kader van de richtlijn of van de bepalingen van intern recht die daaraan uitvoering geven, ter kennis is gekomen (behalve tegenover de ter zake bevoegde overheidsinstanties van de Staat waarin de instantie haar werkzaamheden uitoefent).

Door de lidstaten medegedeelde nationale maatregelen met betrekking tot:

Richtlijn 94/9/EG van het Europees Parlement en de Raad van 23 maart 1994 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen

België

Arrêté royal du 22 juin 1999 déterminant les garanties de sécurité que doivent présenter les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles (Moniteur belge du 25.09.1999). - Koninklijk besluit van 22 juni 1999 tot vaststelling van de veiligheidswaarborgen welke apparaten en beveiligingssystemen, bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, moeten bieden (Belgisch Staatsblad van 25.09.1999).

Denemarken

Bekendtgørelse nr. 696 af 18/08/1995 om indretning af tekniske hjælpemidler til anvendelse i eksplosionsfarlig atmosfære. Arbejdsmin., Arbejdstilsynet j.nr. 1995-852-219. Lovtidende A hæfte 132 udgivet den 29/08/1995 s.3640.ABEK.

Boligministeriets bekendtgørelse nr. 697 af 18/08/1995 om elektrisk materiel og elektriske sikringssystemer til anvendelse i eksplosionsfarlig atmosfære, Boligmin., Departementet 6.kt.j.nr. D6-8256-1. Lovtidende A hæfte 132 udgivet den 29/08/1995 s.3665. BBEK.

Lov nr. 251 af 06/05/1993 om elektriske stærkstrømsanlæg og elektrisk materiel. Boligmin.j.nr. D2-6711-2. Lovtidende A hæfte 51 udgivet den 08/05/1993 s.1063. BLOV.

Arbejdsministeriets lovbekendtgørelse nr. 184 af 22/03/1995. Bekendtgørelse af lov om arbejdsmiljø, Arbejdsmin. 3.kt., j.nr. 1992-2100-20. Lovtidende A hæfte 41 udgivet den 31/03/1995 960. ALOV.

Bekendtgørelse nr. 177 af 20/03/1995 om administration m.v. af stærkstrømsloven. Boligmin., Departementet, 6.kt., j.nr. D6-6713-2: Lovtidende A hæfte 39 udgivet den 28/03/1995 s.867. BBEK.

Duitsland

Zweite Verordnung zum Gerätesicherheitsgesetz und zur Änderung von Verordnungen zum Gerätesicherheitsgesetz vom 12/12/1996, Bundesgesetzblatt Teil I Nr. 65 vom 19/12/1996 Seite 1914.

Griekenland

N° B17081/2964 Protection Appliances and Systems for use in Explosive Atmospheres

Spanje

Real Decreto número 400/96 de 01/03/1996, por el que se dicta las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo 94/9/CE, relativa a los aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas, Boletín Oficial del Estado número 85 08/04/1996 Página 12903 (Marginal 7800)

Frankrijk

Décret Numéro 96-1010 du 19/11/1996 relatif aux appareils et aux systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive, Journal Officiel du 24/11/1996 Page 17141

Ierland

European Communities (Equipment and Protective Systems Intended for Use in Explosive Atmospheres) Regulations, 1999, Statutory Instruments number 83 of 1999

Italië

Legge del 23/02/1995 n. 41, Gazzetta Ufficiale - Serie generale - del 23/02/1995 n. 45

Decreto del Presidente della Repubblica del 23/03/1998 n. 126. Regolamento recante norme per l'attuazione della direttiva 94/9/CE in materia di apparecchi e sistemi di protezione destinati ad utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. Gazzetta Ufficiale - Serie generale - del 04/05/1998 n. 101 pag. 5

Luxemburg

Règlement grand-ducal du 20/04/1995 concernant les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, Mémorial Grand-Ducal A Numéro 42 du 23/05/1995 Page 1185

Règlement grand-ducal du 20/04/1995 modifiant le règlement grand-ducal du 27/08/1976 portant application de la directive CEE du 19/02/1973 concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension, Mémorial Grand-Ducal A Numéro 42 du 23/05/1995 Page 1180

Règlement grand-ducal du 20/04/1995 modifiant le règlement grand-ducal du 21/04/1993 concernant la électromagnétique, Mémorial Grand-Ducal A Numéro 42 du 23/05/1995 Page 1182

Règlement grand-ducal du 20/04/1995 portant adaptation au progrès technique du règlement grand-ducal du 13/08/1992 relatif au matériel électrique utilisable en atmosphère explosible des mines grisouteuses, Mémorial Grand-Ducal A Numéro 42 du 23/05/1995 Page 1183

Nederland

Besluit van 18/09/1995, Staatscourant nummer 439 van 1995

Koninklijk besluit van 01/08/1995 tot vaststelling van een algemene maatregel van bestuur ter uitvoering van de Wet op de Gevaarlijke werktuigen (besluit explosieveilig materieel), Staatsblad 1995, nr. 379

Oostenrijk

Verordnung des Bundesministers für wirtschaftliche Angelegenheiten über Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Explosionsschutzverordnung 1996 - ExSV 1996), Bundesgesetzblatt für die Republik Österreich, Nr 252/1996, ausgegeben am 11/6/1996

Portugal

Decreto-Lei n.º 112/96 de 05/08/1996. Estabelece as regras de segurança e de saúde relativas aos aparelhos e sistemas de protecção destinados a ser utilizados em atmosferas potencialmente explosivas, Diário da República I Série A n.º 180 de 05/08/1996 Página 2328

Finland

Asetus räjähdysvaarallisiin ilmaseoksiin tarkoitetuista laitteista ja suojausjärjestelmistä/Förordning om utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för explosionsfarliga luftblandningar (917/96) 22/11/1996

Kauppa- ja teollisuusministeriön päätös räjähdysvaarallisiin ilmaseoksiin tarkoitetuista laitteista ja suojausjärjestelmistä/Handels- och industriministeriets beslut om utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för explosionsfarliga luftblandningar (918/96) 27/11/1996

Zweden

Elsäkerhetsverkets föreskrifter om elektriska utrustningar för explosionsfarlig miljö, Elsäkerhetsverkets författningssamling (ELSÄK-FS) 1995:6

Arbetskyddsstyrelsens kungörelse med föreskrifter om utrustningar för explosionsfarlig miljö, Arbetskyddsstyrelsens författningssamling (AFS) 1995:5

Verenigd Koninkrijk

The Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 1996, Statutory Instruments number 192 of 1996

Bijlage 3.1**LIJST VAN BEVOEGDE INSTANTIES IN DE LIDSTATEN EN DE EER-LANDEN DIE BIJ DE COMMISSIE ZIJN AANGEMELD IN VERBAND MET HET MARKTTOEZICHT IN HET KADER VAN RICHTLIJN 94/9/EG**

BELGIË	Ministerie van Economische zaken; Bestuur Energie Koning Albert II-laan 16 B - 1000 Brussel	Tel. (32-2) 206 45 20 Fax (32-2) 206 57 31 jean- pierre.hirschbuhler@mineco.fgov.be
DENEMARKEN	Elektrische apparaten: Electricitetsraadet Gothersgade 160 DK-1123 Copenhagen K Niet-elektrische apparaten: National Working Environment Authority Landskronagade 33 DK-2100 Copenhagen Ø	Tel. (45) 33 73 20 00 Fax (45) 33 73 20 99 er@elraadet.dk Tel. (45) 39 15 20 00 Fax (45) 39 15 25 60 Bv1@arbejdstilsynet.dk
DUITSLAND	Bundesministerium für Arbeit und Sozialordnung, Rochusstraße 1 D - 53107 Bonn Ministerium für Arbeit, Frauen, Gesundheit und Soziales des Landes Sachsenanhalt Seepark 5-7 D – 39116 Magdeburg Ministerium für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg Herrn Dipl.-Ing. Dirk von Locquenghien Postfach 10 34 39 D-70029 Stuttgart	Tel. (49-228) 527 29 55 Fax (49-228) 527 29 58 ha.mattes@bma.bund.de Tel. (49-391) 567 45 14 Fax (49-391) 567 45 22 ronald.mewes@ms.lsa-net.de Tel. (49-711) 126 26 43 Fax (49-711) 126 28 31 Dirk.vonlocquenghien@uvm.bwl.de

	<p>Bayerisches Staatministerium für Arbeit und Sozialordnung, Familie, Frauen und Gesundheit, Abteilung II, Winzererstrasse 9 D-80797 München</p> <p>Landesamt für Arbeitsschutz, Gesundheitsschutz und technische Sicherheit Alt-Friedrichsfelde 60 D-10315 Berlin</p> <p>Landesinstitut für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin Horstweg 57 D-14478 Potsdam</p> <p>Senator für Arbeit Frau Schleicher/Herr Jahn Faulenstrasse 69 D-28195 Bremen</p> <p>Amt für Arbeitsschutz, Abteilung AS 204 Adolph-Schönfelder-Strasse 5 D-22083 Hamburg</p> <p>Hessisches Sozialministerium Herr Dübbelde Dostojewskistrasse 4 D-65187 Wiesbaden</p> <p>Sozialministerium Mecklenburg-Vorpommern Herr Schössow Wederstrase 124 D-19055 Schwerin</p>	<p>Tel. (49-89) 12 61 13 86 Fax (49-89) 12 61 20 83 Abt-2@stmas.bayern.de</p> <p>Tel. (49-30) 90 21 50 00 Fax (49-30) 90 21 53 01 LAGetSI.Berlin@gmx.de</p> <p>Tel. (49-331) 868 30 Fax (49-331) 86 43 35 Liaa.office@liaa.brandenburg.de</p> <p>Tel. (49-421) 36 11 06 96/60 02 Fax (49-421) 36 11 66 38 Office@arbeit-gwa.bremen.de</p> <p>Tel. (49-40) 428 63 32 32 Fax (49-40) 428 63 33 70 Bags.afa@t-online.de</p> <p>Tel. (49-611) 817 33 98 Fax 49-611) 890 84 31 Arbeitsschutz@hmas.hessen.de</p> <p>Tel. (49-385) 588 96 40 Fax (49-385) 588 90 63</p>
--	--	--

	<p>Niedersächsisches Ministerium für Frauen, Arbeit und Soziales Herr Bonnet/Herr Heming Gustav-Bratlke-Allee 2 D-30169 Hannover</p> <p>Ministerium für Arbeit, Soziales und Stadtentwicklung, Kultur und Sport Herr Küpper D-40190 Düsseldorf</p> <p>Landesamt für Umweltschutz und Gewerbeaufsicht Dienststelle Rheinallee 97-101 Abteilung 2 D-55118 Mainz</p> <p>Ministerium für Frauen, Arbeit, Gesundheit und Soziales Herr Rink Franz-Josef-Röderstrasse 23 D-66119 Saarbrücken</p> <p>Sächsisches Staatministerium für Wirtschaft und Arbeit Herr Wiederhold/Frau Franke Wilhelm-Buck-Strasse 2 D-01097 Dresden</p> <p>Ministerium für Arbeit, Gesundheit und Soziales Herr Janke Adolf-Westphal-Strasse 4 D-24143 Kiel</p> <p>Landesamt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin Postfach 224 D-98502 Suhl</p>	<p>Tel. (49-511) 120 30 66/30 69 Fax (49-511) 120 29 99</p> <p>Tel. (49-211) 86 18 35 79 Fax (49-211) 86 18 37 34 Friedrich.kuepper@massks.nrw.de</p> <p>Tel. (49-6131) 96 70 Fax (49-6131) 67 49 20 Lfug.ref25@t-online.de</p> <p>Tel. (49-681) 501 33 97 Fax (49-681) 501 33 02 Arbeitsschutz@mifags.saarland.de</p> <p>Tel. (49-351) 564 85 50 Fax (49-351) 564 85 09 Frankber@smwa1.smwa.sachsen.de</p> <p>Tel. (49-431) 988 56 31 Fax (49-431) 988 54 16</p> <p>Tel. (49-3681) 73 52 01 Fax (49-3681) 73 52 09 Lafas-lasf-thuringen@t-online.de</p>
--	---	---

GRIEKENLAND	Ministry of Development; General Secretary of Industry Sisini 8, GR – 11528 Athens	Tel. (30-1) 720 45 36 Fax (30-1) 725 13 00 Mousourosx@ypan.gr
SPANJE	Ministerio de Ciencia y Tecnologia Paseo de la Castellana, 160 Planta 12, Despacho 19 E – 28071 Madrid	Tel. (34-91) 349 40 63 Fax (34-91) 349 43 00 joseportero@mcyt.es
FRANKRIJK	Secrétariat d'Etat à l'Industrie; Direction de l'Action Régionale et de la Petite et Moyenne Industrie Sous-Direction de la Sécurité industrielle, Département Atmosphères Explosives 22, rue Monge F - 75005 Paris	Tel. (33-1) 43 19 51 42 Fax (33-1) 43 19 50 21: robert.estival@industrie.gouv.fr
IERLAND	Health and Safety Authority 10 Hogan Place IRL – Dublin 2	Tel. (353-1) 614 70 77 Fax (353-1) 614 70 20 frankk@hsa.ie
LUXEMBURG	Service de l'Energie de l'Etat 34, Avenue de la Porte-Neuve B.P. 10 L-2010 Luxembourg	Tel. (352) 46 97 46-1 Fax (352) 22 25 24

NEDERLAND	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid Postbus 90801 2509 LV Den Haag	Tel. (31-70) 333 50 34 Fax (31-70) 333 66 12
OOSTENRIJK	<p><u>Bevoegde instanties voor elektrische apparaten van groep I en II</u> Bundesministerium für wirtschaftliche Angelegenheiten Sektion III Stubenring 1 A-1010 Wien</p> <p>Bundesministerium für wirtschaftliche Angelegenheiten Abteilung IX/4 Landstrasser Hauptstrasse 55-57 A-1030 Wien</p> <p><u>Bevoegde instanties voor andere apparaten van groep I</u> Bundesministerium für wirtschaftliche Angelegenheiten Gruppe III/B Landstrasser Hauptstrasse 55-57 A-1030 Wien</p>	Tel. (43-1) 711 00-8220 Fax (43-1) 714 35 82 friedrich.birkhan@bmwa.gv.at
PORTUGAL	Ministério da Economia - Direcção-Geral da Energia Av. 5 de Outubro 87 1069-039 LISBOA, Portugal	Tel. (351-21) 79 22 00 Fax (351-21) 79 35 40
FINLAND	Safety Technology Authority; Electrical Safety (TUKES) P.O. Box 123 FIN - 001 81 Helsinki	Tel. (358-9) 616 75 65 Fax (358-9) 616 74 66 marrku.suvanto@tukes.fi

ZWEDEN	<p>National Inspectorate of Explosives and Flammables Box 1413 171 27 Solna, SWEDEN National Board of Occupational Safety and Health Ekelundvägen 16 171 84 Solna, SWEDEN National Electrical Safety Board Box 1371 11193 Stockholm, SWEDEN</p>	<p>Tel. (46-8) 799 83 30 Fax (46-8) 29 52 25 gab@sprangamnes.se Tel. (46-8) 730 90 00 Fax (46-8) 730 19 67 pehrolof.sundh@arbsky.se Tel. (46-8) 51 91 12 00 Fax (46-8) 51 91 12 02 ingvar.enqvist@elsak.se</p>
VERENIGD KONINRIJK	<p>Department of Trade and Industry; Standards & Technical Regulations Directorate 151 Buckingham Palace Road GB – London SW1 W 9SS Health and Safety Executive Rose Court 2 Southwark Bridge UK – London SE1 9HS</p>	<p>Tel. (44-171) 215 15 95 Fax (44-171) 215 15 29 peter.howick@tidv.dti.gov.uk Tel. (44-171) 717 63 95 Fax (44-171) 717 66 80 kevin.walkin@hse.gov.uk</p>
NOORWEGEN	<p>The Norwegian Directorate for Product and Electrical Safety PO Box 8116 Dep N-0032 Oslo The Directorate of Labour Inspection PO Box 8103 Dep N-0032 Oslo The Directorate for Fire and Explosion Prevention PO Box 335 Sentrum N-3101 Tonsberg The Norwegian Petroleum Directorate PO Box 600 N-4001 Stavanger</p>	<p>Tel. (47) 22 99 11 00 Fax (47) 22 99 11 01 per.nass@prodel.dep.telemax.no Tel. (47) 22 95 70 00 Fax (47) 22 40 62 14 per-arne.larsen@arbeidstilsynet.dep.no Tel. (47) 33 39 88 00 Fax (47) 33 31 06 60 odd.hakenstad@dbe.dep.telemax.no Tel. (47) 51 87 60 00 Fax (47) 51 87 63 29 linda.halvorsen@npd.no</p>

Bijlage 3.2**CENTRALE CONTACTPUNTEN BELAST MET DE TENUITVOERLEGGING VAN RICHTLIJN 94/9/EG IN DE
LIDSTATEN EN DE EER-LANDEN**

BELGIE	J.P. Hirschbühler Ministerie van Economische Zaken; Bestuur Energie Koning Albert II-laan 16 B - 1000 Brussel	Tel. (32-2) 206 45 20 Fax (32-2) 206 57 31 jean- pierre.hirschbuhler@mineco.fgov.be
DENEMARKEN	A. Mortensen Arbejdstilsynet; Risksecretariat Holbaeksvej 106 B DK – 4000 Roskilde Niels Rotne Elektricitetsraadet Gothersgade 160 DK – 1123 Copenhagen DK	Tel.(45) 46 35 02 36 Fax (45) 46 32 23 36 amo@arbejdstilsynet.dk Tel. (45) 33 73 20 00 Fax (45) 33 73 20 99 Nr@elraadet.dk
DUITSLAND	H. Mattes Bundesministerium für Arbeit und Sozialordnung, Rochusstraße 1, D – 53107 Bonn R. Mewes Ministerium für Arbeit, Frauen, Gesundheit und Soziales des Landes Sachsen-Anhalt Seepark 5-7 D – 39116 Magdeburg	Tel. (49-228) 527 29 55 Fax (49-228) 527 29 58 ha.mattes@bma.bund.de Tel. (49-391) 567 45 14 Fax (49-391) 567 45 22 ronald.mewes@ms.lsa-net.de
GRIEKENLAND	C. Moussouros Ministry of Development; General Secretary of Industry Sisini 8, GR – 11528 Athens	Tel. (30-1) 720 45 36 Fax (30-1) 725 13 00 Moussourosx@ypan.gr
SPANJE	J.J. Portero Sanchez Ministerio de Ciencia y Tecnologia Paseo de la Castellana, 160 Planta 12, Despacho 19, E – 28071 Madrid	Tel. (34-91) 349 40 63 Fax (34-91) 349 43 00 joseportero@mcyt.es

FRANKRIJK	R. Estival (of Nicole Renard) Secrétariat d'Etat à l'Industrie; Direction de l'Action Régionale et de la Petite et Moyenne Industrie Sous-Direction de la Sécurité industrielle, Département Atmosphères Explosives 22, rue Monge, F - 75005 Paris	Tel. (33-1) 43 19 51 42 Fax (33-1) 43 1950 21 robert.estival@industrie.gouv.fr Nicole.renard@industrie.gouv.fr
IERLAND	F. Kellaghan Health and Safety Authority 10 Hogan Place, IRL – Dublin 2	Tel. (353-1) 614 70 77 Fax (353-1) 614 70 20 frankk@has.ie
ITALIE	E. Federici Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato DGSPC, Via Molise, 2, I – 00187 Roma	Tel. (39-06) 47 88 79 51 Fax (39-06) 47 88 77 48 celeste@minindustria.it
LUXEMBURG	J-P. Hoffmann Commissaire du Gouvernement à l'Industrie B.P. 10; L – 2010 Luxemburg	Tel. (352) 46 97 46 20 Fax (352) 22 25 24 jean-paul.hoffmann@eg.etat.lu
NEDERLAND	R. Ferns Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid Postbus 90801 2509 LV Den Haag	Tel. (31-70) 333 55 07 Fax (31-70) 333 40 26 rferns@minszw.nl
OOSTENRIJK	F. Birkhan Bundesministerium für Wirtschaftliche Angelegenheiten; Abteilung IX/4 Landstraßer Hauptstraße 55-57 A – 1030 Wien	Tel. (43-1) 711 00-8220 Fax (43-1) 714 35 82 friedrich.birkhan@bmwa.gv.at Atex@bmwa.gv.at
PORTUGAL	E.V. Lopes Direcção de Serviços de Energia Eléctrica Av. 5 de Outubro, 87 P – 1050 Lisboa	Tel. (351-1) 792 27 00 Fax (351-1) 793 95 40 energia@mail.telepac.pt

FINLAND	<p>T. Koivumäki Ministry of Trade and Industry P.O.Box 230 FIN – 00171 Helsinki</p> <p>R. Mattinen Safety Technology Authority; Electrical Safety (TUKES) P.O. Box 123; FIN - 001 81 Helsinki</p>	<p>Tel. (358-9) 160 37 22 Fax (358-9) 160 26 44 tapani.koivumaki@ktm.vn.fi</p> <p>Tel. (358-9) 616 75 76 Fax (358-9) 616 75 66 reijo.mattinen@tukes.fi</p>
ZWEDEN	<p>B. Andersson National Electrical Safety Board P.O. Box 178 S - 68124 Kristinehamn</p>	<p>Tel. (46) 55 01 55 10 Fax (46) 55 08 04 78 bertil.andersson@elsak.se</p>
VERENIGD KONINRIJK	<p>P. Howick Department of Trade and Industry; Standards & Technical Regulations Directorate 151 Buckingham Palace Road GB – London SW1 W 9SS</p> <p>R. Cooke Health and Safety Executive Rose Court 2 Southwark Bridge UK – London SE1 9HS</p>	<p>Tel. (44-171) 215 15 95 Fax (44-171) 215 15 29 peter.howick@tidv.dti.gov.uk</p> <p>Tel. (44-171) 717 63 95 Fax (44-171) 717 66 80 ray.cooke@hse.gov.uk</p>

LIJST VAN INSTANTIES DIE ZIJN AANGEMELD IN HET KADER VAN RICHTLIJN 94/9/EG				
APPARATEN EN BEVEILIGINGSSYSTEMEN BEDOELD VOOR GEBRUIK OP PLAATSEN WAAR ONTPLOFFINGSGEVAAR KAN HEERSEN				
Naam en adres van de aangemelde instanties	Identificatienummer	Bevoegd voor de volgende producten	Bevoegd voor de volgende procedures/modules	Bijlagen/ Artikelen van de richtlijn
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Apparaten van groep II, categorie 1G: - Elektrisch materieel - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		Apparaten van groep II, categorieën 2G en 3G: - Elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Sleeptransporteurs - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc technique ALATA BP 2 F - 60550 Verneuil en Halatte	0080	Apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) Avenue du Général Leclerc, 33, F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX

PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT BRAUNSCHWEIG (PTB) Bundesallee 100 D-38116 Braunschweig	0102	Apparaten van groep II, categorie 1G: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Machines - Elektrostatistische sproei-inrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G: - Autonome beveiligingssystemen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		Apparaten van groep II, categorieën 2G en 3G: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Machines - Elektrostatistische sproei-inrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen - Machines	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX
DMT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE DER DMT-GESELLSCHAFT FÜR FORSCHUNG UND PRÜFUNG mbH Franz-Fischer-Weg 61 D - 45307 Essen	0158	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Machines - Gasmeetinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G: - Autonome beveiligingssystemen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-Typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Machines - Gasmeetinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX

LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA (LOM) c/Alenza 1-2 E-28003 Madrid	0163	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1:	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwali teitsborging Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX
		Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3: - Autonome beveiligingssystemen - Componenten		
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANAGEMENT-SYSTEMEN mbH - QUALITÄTS- UND UMWELT-GUTACHTER (DQS) August-Schanz-Straße 21 D - 60433 Frankfurt/Main	0297	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Machines - Gasmee tinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3: - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Machines - Gasmee tinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Autonome beveiligingssystemen Apparaten in apparaatengroepen I en II, categorieën M1, M2, 1, 2 en 3, als volgt: - Autonome beveiligingssystemen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen	Productiekwaliteitsborging Productkwali teitsborging	Bijlage IV Bijlage VII
KEMA REGISTERED QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Apparaten van groep II, in casu met inbegrip van apparaten waarvan de ontstekingsbron hoofdzakelijk van elektrische aard is	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwali teitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
		Beveiligingssystemen voor apparaten van groep II waarvan de ontstekingsbron hoofdzakelijk van elektrische aard is	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		Componenten die onderdeel zijn van apparaten in groep II en van veiligheidssystemen, waarvan de ontstekingsbron hoofdzakelijk van elektrische aard is	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwali teitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX

<p>ITS Testing and Certification Ltd ITS House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB Surrey United Kingdom</p>	0359	<p>Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1 Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2 en 2 Apparaten van groep II, categorie 3 Beveiligingssystemen Voorzieningen Componenten</p>	<p>Interne fabricagecontrole plus technische documentatie EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productiekwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>
		<p>Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3 Apparaten van groep II, categorie 3 Beveiligingssystemen Voorzieningen - Componenten</p>		
<p>SVERIGES PROVNINGSOCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås</p>	0402	<p>Alle producten met uitzondering van inwendige verbrandingsmotoren</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>
<p>TÜV ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien</p>	0408	<p>Apparaten van groep II, in casu met inbegrip van apparaten waarvan de ontstekingsbron hoofdzakelijk van elektrische aard is</p>	<p>EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productiekwaliteitsborging Productkwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage VI Bijlage IV Bijlage VII Bijlage V Bijlage IX</p>
<p>NEMKO AS Gaustadalleen 30 P.O. Box 73 Blindern N-01314 Oslo</p>	0470	<p>Elektrische apparaten</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII</p>
<p>ISTITUT SCIENTIFIC DES SERVICES PUBLICS-SIÈGE DE COLFONTAINE (ISSEP) Rue Grande 60 B - 7340 Colfontaine</p>	0492	<p>Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>
<p>SERVICE DE L'ENERGIE DE L'ÉTAT B.P. 10 L - 2010 Luxembourg</p>	0499	<p>Apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>

<p>SIRA CERTIFICATION SERVICE Sira Test and Certification Limited South Hill BR7 5EH Chislehurst Kent United Kingdom</p>	0518	<p>Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1 Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2 en 2 Apparaten van groep II, categorie 3 Beveiligingssystemen Voorzieningen Componenten Apparaten van groep II, categorie 3 Beveiligingssystemen Voorzieningen: - Componenten Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX</p>
<p>VTT AUTOMAATIO (VTT AUTOMATION) VTT MDTPL 13071 FIN-02044 VVT Espoo</p>	0537	Elektrisch materieel	<p>EG-typeonderzoek Productkeuring Type-overeenstemming Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage V Bijlage VI Bijlage IX</p>
<p>DEMKO A/S Lyskær 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev</p>	0539	Elektrisch materieel	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>
<p>DET NORSKE VERITAS CLASSIFICATION AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik</p>	0575	Apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Bijlage IX</p>
<p>FORSCHUNGSGESELL-SCHAFT FÜR ANGEWANDTE SYSTEMSICHERHEIT UND ARBEITSMEDIZIN mbH (FSA) Dynamostraße 7-11 D-68165 Mannheim</p>	0588	<p>Apparaten van groep II, categorie 1G: - Niet-elektrisch materieel - Machines - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G: - Autonome beveiligingssystemen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen</p>	<p>EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX</p>
		<p>Apparaten van groep II, categorieën 2 en 3: - Niet-elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Machines - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen</p>	<p>EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring</p>	<p>Bijlage III Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX</p>

BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1: - Niet-elektrisch materieel - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen met ontstekingsgevaar door mechanisch veroorzaakte vonken - Gasmeetinrichtingen Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G: - Autonome beveiligingssystemen - Vlamdoorslagbeveiligde kleppen - Componenten	EG-typeonderzoek Productiekwaliteits- borging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3: - Niet-elektrisch materieel - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen met ontstekingsgevaar door mechanisch veroorzaakte vonken - Gasmeetinrichtingen	EG-typeonderzoek Type- overeenstemming Productkwaliteits- borging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
ELECTRICAL EQUIPMENT CERTIFICATION SERVICE HEALTH AND SAFETY EXECUTIVE Harpur Hill SK17 9JN Buxton Derbyshire United Kingdom	0600	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1 Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2 en 2 Apparaten van groep II, categorie 3 Beveiligingssystemen Voorzieningen Componenten	EG-typeonderzoek Productiekwaliteits- borging Productkeuring Type- overeenstemming Productkwaliteits- borging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX

IBExU- INSTITUT FÜR SICHERHEITSTECHNIK GmbH Institut an der Technischen Universität Bergakademie Freiberg Fuchsmühlenweg 7 D-09599 Freiberg	0637	Apparaten van de groepen I en II, categorieën M2, 2 en 3:	Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging	Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX Bijlage III Bijlage VI Bijlage IV
		<ul style="list-style-type: none"> - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Motoren met inwendige verbranding - Machines - Gasmeetinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen 	EG-typeonderzoek Type-overeenstemming Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage VI Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
		Autonome beveiligingssystemen (waarbij de explosietechnische parameters worden bepaald) van groep II, categorieën 1G, 2G en 3G:	EG-typeonderzoek Productkeuring Eenheidskeuring Productiekwaliteitsborging	Bijlage III Bijlage V Bijlage IX Bijlage IV
		Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1, M2, 1, 2 en 3:	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage IX
		<ul style="list-style-type: none"> - Autonome beveiligingssystemen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen Apparaten van de groepen I en II, categorieën M1 en 1: <ul style="list-style-type: none"> - Elektrisch materieel - Niet-elektrisch materieel - Machines - Gasmeetinrichtingen - Componenten - Veiligheids-, controle- en regelvoorzieningen 	EG-typeonderzoek Productkeuring Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage V Bijlage IX
CESI - CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO GIACINTO, MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen	EG-typeonderzoek Productiekwaliteitsborging Productkeuring Type-overeenstemming Productkwaliteitsborging Interne fabricagecontrole plus technische documentatie Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage V Bijlage VI Bijlage VII Artikel 8, lid 1, onder b), ii) (bijlage VIII) Bijlage IX
ZELM EX PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Siekgraben 56 D – 38124 Braunschweig	0820	Apparaten van groep II, categorie 1G	EG-typeonderzoek Productkeuring Type-overeenstemming Eenheidskeuring	Bijlage III Bijlage IV Bijlage VI Bijlage IX

LIJST VAN GEHARMONISEERDE NORMEN

Bijlage 5

*Mededeling van de Commissie in het kader van de uitvoering van
Richtlijn 94/9/EG van het Europees Parlement en de Raad van 23 maart 1994
inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende apparaten en beveiligingssystemen
bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen
(Voor de EER relevante tekst)*

Bekendmaking van titels en referentienummers van geharmoniseerde normen in het kader van de richtlijn

Europees normalisatie-instituut (*)	Referentienummer en titel van de norm	Referentiedocument	Referentienummer van de vervangen norm	Datum waarop het vermoeden van overeenstemming ten aanzien van de vervangen norm vervalt Noot 1
CEN	EN 1127-1-1997 : ontploffingsgevaarlijke atmosferen – Voorkoming van en bescherming tegen ontploffingen – Deel 1 : basisbegrippen en methodologie		GEEN	-
CENELEC	EN 50014:1997 Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen -- Algemene bepalingen Wijzigingsblad A2:1999 bij EN 50014:1997 Wijzigingsblad A1:1999 bij EN 50014:1997		GEEN Noot 3 Noot 3	- - -
CENELEC	EN 50015:1998 Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Olievulling o		GEEN	-
CENELEC	EN 50017:1998 Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Zandvulling q		GEEN	-
CENELEC	EN 50021:1999 Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Beschermingswijze n		GEEN	-
CENELEC	EN 50054:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van brandbare gassen - Algemene eisen en beproevingsmethoden		GEEN	-
CENELEC	EN 50055:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van brandbare gassen - Gebruikseigenschappen van materieel van groep I met een meetgebied van 5% (v/v) methaan in lucht		GEEN	-
CENELEC	EN 50056:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van brandbare gassen - Gebruikseigenschappen van materieel van groep I (mijn gas) met een meetgebied van 100% (v/v) methaan in lucht		GEEN	-
CENELEC	EN 50057:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van brandbare gassen - Gebruikseigenschappen van materieel van groep II met een meetgebied tot 100% van de onderste ontstekingsgrens		GEEN	-
CENELEC	EN 50058:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van brandbare gassen - Gebruikseigenschappen van materieel van groep II met een meetbereik tot 100% (v/v) gas		GEEN	-

Europees normalisatie-instituut (*)	Referentienummer en titel van de norm	Referentiedocument	Referentienummer van de vervangen norm	Datum waarop het vermoeden van overeenstemming ten aanzien van de vervangen norm verval Noot 1
CENELEC	EN 50104:1998 Elektrisch materieel voor de detectie en meting van zuurstof - Gebruikseigenschappen en beproevingsmethoden		GEEN	-
CENELEC	EN 50241-1:1999 Specificatie voor apparatuur die gebruik maakt van een optische weg voor de detectie van brandbare of giftige gassen en dampen - Deel 1: Algemene eisen en beproevingsmethoden		GEEN	-
CENELEC	EN 50241-2:1999 Specificatie voor apparatuur die gebruik maakt van een optische weg voor de detectie van brandbare of giftige gassen en dampen - Deel 2: Gebruikseisen voor de detectie van brandbare gassen		GEEN	-
CENELEC	EN 50281-1-1:1998 Elektrische toestellen voor gebruik in de aanwezigheid van ontbrandbaar stof -- Deel 1-1: Elektrische toestellen beschermd door omhulsels -- Constructie en beproeving		GEEN	-
CENELEC	EN 50281-2-1:1998 Elektrische toestellen voor gebruik in de aanwezigheid van ontbrandbaar stof -- Deel 2-1: Beproevingmethoden -- Methoden voor de bepaling van de minimumontvlammings temperatuur van stof		GEEN	-
CENELEC	EN 50284:1999 Bijzondere eisen voor de bouw en de beproeving van en het aanbrengen van aanduidingen op elektrisch materieel van uitrustingsgroep II, categorie 1 G		GEEN	-

Noot 1: In het algemeen is de datum waarop het vermoeden van overeenstemming ten aanzien van de vervangen norm verval, de door de Europese normalisatie-instituten vastgestelde datum van intrekking, maar gebruikers van de norm worden erop gewezen dat dit in bepaalde uitzonderlijke gevallen anders kan zijn.

Noot 3: In het geval van wijzigingsbladen is de norm waarnaar wordt verwezen EN CCCC:YY, de voorafgaande wijzigingsbladen, indien die er zijn, en het nieuw genoemde wijzigingsblad. De vervangen norm (kolom 4) bestaat daarom uit EN CCCC:YY en de voorafgaande wijzigingsbladen, indien die er zijn, maar zonder het nieuw genoemde wijzigingsblad. Op genoemde datum eindigt het vermoeden van overeenstemming van de vervangen norm met de essentiële eisen van de richtlijn.

Voorbeeld: Voor EN 50014:1997 geldt het volgende:

CENELEC	EN 50014:1997 Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Algemene eisen <i>[De norm waarnaar verwezen wordt is EN 50014:1997]</i> Wijzigingsblad A1:1999 bij EN 50014:1997 <i>[De norm waarnaar verwezen wordt is EN 50014:1997 +A1:1999 bij EN 50014:1997]</i> Wijzigingsblad A2:1999 bij EN 50014:1997 <i>[De norm waarnaar verwezen wordt is EN 50014:1997 +A1:1999 bij EN 50014:1997 +A2:1999 bij EN 50014:1997]</i>		GEEN <i>[Er is geen vervangen norm]</i> Noot 3 <i>[De vervangen norm is EN 50014:1997]</i> Noot 3 <i>[De vervangen norm is EN 50014:1997 +A1:1999 bij EN 50014:1997]</i>	- - -
---------	---	--	--	---------------------

Waarschuwing :

- Iedere informatie betreffende de beschikbaarheid van de normen kan worden verkregen bij de Europese normalisatie-instellingen of bij de nationale normalisatie-instellingen; deze worden genoemd in een bijlage van Richtlijn 98/34/EG van de Raad⁶², gewijzigd door Richtlijn 98/48/EG⁶³.
- De publicatie van de referenties in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen houdt niet in dat de normen beschikbaar zijn in alle talen van de Gemeenschap.
- De Commissie zal er zorg voor dragen dat de huidige lijst regelmatig wordt bijgewerkt.
- Deze lijst vervangt de vorige lijsten die in het Publicatieblad van de Europese Gemeenschappen gepubliceerd werden.

⁶² PB L 204 van 21.7.1998.

⁶³ PB L 217 van 5.8.1998.

Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake niet-elektrisch materieel (correct per 1.5.2000)

De werkgroepen van TC 305 zijn momenteel bezig met het opstellen van de volgende normen:

- 1 Vaststelling van de explosiekenmerken van stofwolken - Deel 1: Vaststelling van de maximale explosiedruk van stofwolken
- 2 Vaststelling van de explosiekenmerken van stofwolken - Deel 2: Vaststelling van de maximale snelheid van de drukstijging bij een explosie van stofwolken
- 3 Vaststelling van de explosiekenmerken van stofwolken - Deel 3: Vaststelling van de minimale explosieconcentratie van stofwolken
- 4 Vaststelling van de grenswaarde van de zuurstofconcentratie voor stofwolken
- 5 Vaststelling van de minimale ontvlammingsenergie van stofwolken
- 6 prEN 1839: Vaststelling van de onder- en bovengrens voor de explosie van gassen en dampen
- 7 Vaststelling van het zelfontbrandingsgedrag van stofophopingen
- 8 Vaststelling van de minimale ontvlammings temperatuur van gassen en dampen
- 9 Vaststelling van de grenswaarde van de zuurstofconcentratie voor gassen en dampen
- 10 Vaststelling van de maximale explosiedruk en de maximale snelheid van de drukstijging van gassen en dampen - Deel 1: Vaststelling van de maximale explosiedruk
- 11 Vaststelling van de maximale explosiedruk en de maximale snelheid van de drukstijging van gassen en dampen - Deel 2: Vaststelling van de maximale snelheid van de drukstijging
- 12 prEN 134631: Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Deel 1 : Basismethoden en -eisen
- 13 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 2: Beveiliging door stromingsbeperkend omhulsel
- 14 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 3: Beveiliging door drukvaste constructie
- 15 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 4: Beveiliging door intrinsieke veiligheid
- 16 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 5: Beveiliging door veilige constructie
- 17 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 6: Beveiliging door controle op ontstekingsbronnen
- 18 Niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen -- Deel 7: Beveiliging door constructie met overdruk
- 19 Selectie van niet-elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen
- 20 Veiligheidseisen voor ventilatoren met ontvlammingsbeveiliging
- 21 Explosie-onderdrukkingssysteem

- 22 Drukvast materieel
- 23 prEN 12874: Brandschermen - Specificaties, bedrijfsvoorschriften en testprocedures
- 24 Ontluchtingsvoorzieningen voor explosies
- 25 Ontluchtingssystemen voor gasexplosies
- 26 Actieve explosie-uitdovingsbarrières
- 27 Explosiebarrières
- 28 prEN 13237-1: Voorwaarden en definities voor apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen
- 29 Methoden voor de risicobeoordeling van apparaten en beveiligingssystemen bedoeld voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen
- 30 prEN 13462 : Explosieve omgeving – Explosiepreventie en -beveiliging in mijnen - Basisconcepten & -methoden
- 31 Explosiebarrières voor mijnen
- 32 Plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Toepassing van kwaliteitssystemen

Toepassing van Richtlijn 94/9/EG met betrekking tot Machinerichtlijn 98/37/EG:

CEN heeft 50 normen vastgesteld in het kader van het programma voor de beveiliging van machines die explosiegevaarlijk zijn en die gebruikt kunnen worden op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. Van deze normen, die worden opgesteld door diverse technische commissies, zal worden nagegaan of ze geschikt zijn in de context van Richtlijn 94/9/EG.

I. Normalisatieprogramma van de Commissie voor de opstelling van geharmoniseerde normen krachtens Richtlijn 94/9/EG inzake elektrisch materieel (correct per 1.5.2000)

TC 31 en subcommissies zijn momenteel bezig met het opstellen van de volgende normen:

- 1 EN 50014:1997 - Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Algemene voorschriften
- 2 EN 50015:1998 - Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Olivulling "o"
- 3 EN 50017:1998 - Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Zandvulling 'q'
- 4 EN 50021:1998 - Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Type beveiliging 'n'
- 5 EN 50054:1998 - Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van brandbare gassen – Algemene eisen en testmethoden
- 6 EN 50055:1998 - Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van brandbare gassen – Prestatievereisten voor apparaten van groep I die waarden voor methaan in de lucht aangeven tot 5% (V/V)
- 7 EN 50056:1998 - Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van brandbare gassen – Prestatievereisten voor apparaten van groep I die methaanwaarden aangeven tot 100% (V/V)
- 8 EN 50057:1998 - Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van brandbare gassen – Prestatievereisten voor apparaten van groep II die explosieondergrenswaarden aangeven tot 100%
- 9 EN 50058:1998 - Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van brandbare gassen – Prestatievereisten voor apparaten van groep II die gaswaarden aangeven tot 100% (V/V)
- 10 EN 50104:1998 – Elektrisch materieel voor het detecteren en meten van zuurstof – Prestatievereisten en testmethoden
- 11 EN 50241–1:1999 – Specificatie voor open-path-apparaten voor het detecteren van brandbare of toxische gassen en dampen - Deel–1: Algemene eisen en testmethoden
- 12 EN 50241–2:1999 – Specificatie voor open-path-apparaten voor het detecteren van brandbare of toxische gassen en dampen - Deel–2 : Prestatievereisten voor apparaten voor het detecteren van brandbare gassen
- 13 EN 50281-1-1:1998- Elektrisch materieel voor gebruik in een omgeving waar brandbaar stof aanwezig is - Deel I-1: Met een omhulsel beveiligde elektrische apparaten – Constructie en tests
- 14 EN 50281-1-2:1998- Elektrisch materieel voor gebruik in een omgeving waar brandbaar stof aanwezig is - Deel 1-2: Met een omhulsel beveiligde elektrische apparaten - Selectie, installatie en onderhoud
- 15 EN 50281-2-1:1998- Elektrisch materieel voor gebruik in een omgeving waar brandbaar stof aanwezig is - Deel 2-1: Methoden voor het vaststellen van de minimale ontvlammingsstemperatuur van stof
- 16 EN 50284:1999 – Speciale eisen voor het bouwen, testen en markeren van elektrisch materieel van apparatengroep II, categorie 1G
- 17 prEN 50303: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - apparaten van Groep I Categorie M1

- 18 prEN 50281-1-3: Apparaten bestemd voor gebruik in een omgeving waar brandbaar stof aanwezig is – Deel 1-3: Indeling in categorieën van zones waar brandbaar stof aanwezig is of kan zijn
- 19 prEN 60079-10: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Deel-10 – Indeling in categorieën van gevaarlijke zones voor gassen
- 20 prEN 60079-14: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. – Deel-14 – Selectie, installatie, onderhoud en reparatie van elektrisch materieel voor gebruik in een gevaarlijke omgeving
- 21 prEN 50018: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Drukvaste constructie 'd'
- 22 prEN 50020: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Intrinsieke veiligheid 'i'
- 23 prEN 50039: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Intrinsiek veilig elektrisch materieel
- 24 prEN 50019: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Verhoogde veiligheid 'e'
- 25 prEN 50033: Helmlampen voor mijnen waar zich mijndampen kunnen vormen
- 26 prEN 50028 : Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Type inkapseling 'm'
- 27 prEN 50016: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Constructie met overdruk 'p'
- 28 prEN 500 ..: Verplaatsbare drukkamers met en zonder interne bron van afgifte
- 29 prEN 50050: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Elektrostatische handspuitapparatuur
- 30 prEN 50053-1: Eisen voor de selectie, de installatie en het gebruik van elektrostatische spuitapparatuur voor brandbare materialen - Deel 1: Elektrostatische handverfpistolen met een maximaal vermogen van 0,24mJ en toebehoren
- 31 prEN 50053-2: Eisen voor de selectie, de installatie en het gebruik van elektrostatische spuitapparatuur voor brandbare materialen - Deel 2: Elektrostatische handpoederpistolen met een maximaal vermogen van 5 mJ en toebehoren
- 32 prEN 50053-3: Eisen voor de selectie, de installatie en het gebruik van elektrostatische spuitapparatuur voor brandbare materialen - Deel 3: Elektrostatische handvlokspuitpistolen met een maximaal vermogen van 0,24 mJ of 5 mJ en toebehoren
- 33 prEN 50176: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 1: Automatische elektrostatische spuitinstallaties voor brandbare vloeistoffen
- 34 prEN 50177: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen - Deel 2: Automatische elektrostatische spuitinstallaties voor brandbare coatingpoeder
- 35 prEN 50223: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Automatische elektrostatische installaties voor brandbare vlokke materialen
- 36 prEN 50...: Elektrisch materieel voor plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen – Elektrostatische spuitpistolen – "Verf op waterbasis"

II. EN 50014 eerste uitgave

De serie Europese normen EN 50014 werd in 1977 voor het eerst gepubliceerd in de drie officiële talen Frans, Duits en Engels. Sinds de invoering van de reeks is een aantal normen gewijzigd en van kracht geworden nadat de Europese Commissie Richtlijn 79/196/EEG en 82/130/EEG had bijgewerkt. Op grond van deze bijgewerkte richtlijnen, die vervolgens werden opgenomen in de wetgeving van de lidstaten, mochten certificaten van overeenstemming worden uitgegeven die betrekking hadden op de gewijzigde richtlijnen.

Nadat de Richtlijnen 79/196/EEG en 82/130/EEG waren gewijzigd, moesten de testbureaus in de Europese Gemeenschap op de certificaten van overeenstemming aangeven dat er sprake was van overeenstemming met de gewijzigde richtlijn. Hiertoe is aan het certificaatnummer een letter toegevoegd die de generatie aangeeft, bijvoorbeeld Ex 94 C 9067.

III. EN 50014 tweede uitgave

De serie normen uit 1979 is sinds 1993 voortdurend herzien en gepubliceerd als de tweede uitgave van de serie Europese normen EN 50014. In de tweede uitgave van de serie zijn alle wijzigingen opgenomen van de interpretatiebladen van de oorspronkelijke eerste uitgave, alsmede wijzigingen die op internationaal niveau door de ICE zijn aangebracht in de serie normen uit 1979. Ter voltooiing van de publicatiecyclus krachtens Richtlijn 79/196/EEG en 82/130/EEG moest de Commissie de "oude aanpak"-richtlijnen aanpassen en wijzigen in het licht van de tweede uitgave van de normenserie. Dit is uitgevoerd en aanvaard door de comités voor de aanpassing aan de technische vooruitgang van de Richtlijnen 79/196/EEG en 82/130/EEG. Daarna konden certificaten van overeenstemming voor apparatengroepen I en II worden afgegeven op basis van de tweede uitgave. Voorheen konden alleen nationale certificaten van overeenstemming met de tweede uitgave worden afgegeven wanneer een speciale norm was gepubliceerd.

IV. EN 50014 derde uitgave

De tweede uitgave vormde de basis van het werkprogramma voor de derde uitgave, die door CENELEC TC 31 is uitgewerkt voor de nieuwe ATEX-richtlijn 94/9/EG. Volgens TC 31 was de tweede uitgave geheel aangepast aan de huidige stand van zaken op technisch gebied en waren er geen belangrijke technische wijzigingen nodig voor overeenstemming met de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de richtlijn. Wel waren er enkele niet-technische wijzigingen nodig, welke in de derde uitgave zijn aangebracht. De richtlijn bevat technische voorschriften die momenteel niet in de normen zijn opgenomen en waarvoor nader onderzoek nodig is voordat ze in de normen van de derde uitgave zullen worden opgenomen.

Vragen en antwoorden betreffende de toepassing van Richtlijn 94/9/EG inclusief vragen en antwoorden met betrekking tot de essentiële veiligheids- en gezondheidseisen

Vraag 1:

Een gesloten vat (procesvat, opslagtank enz.) bevat vluchtige brandbare vloeistof. De binnenkant van het vat moet in het algemeen worden geclassificeerd als zone 0 en het materieel in het vat – roerinrichting enz. – valt binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG. Deze zone kan worden geclassificeerd als 1 of 2. Laten we nu aannemen dat de directe omgeving van het vat een niet-geclassificeerde zone is doordat het vat van staal is gemaakt, wat als een barrière functioneert. En laten we apparaten als een veiligheidsonlastklep buiten beschouwing laten, welke zouden kunnen leiden tot een (gedeeltelijke) classificering van de buitenkant van het vat.

Valt een dergelijk vat als geheel binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG?

Voorbeeld 1: Stel door ventilatiekanalen worden brandbare mengsels geleid, waardoor de binnenzijde van de kanalen geclassificeerd zou worden. De wanden van de kanalen functioneren als barrière en isoleren de potentieel explosieve omgeving binnen het kanaal van de omgeving. De directe omgeving van het kanaal is dus niet geclassificeerd en het kanaal bevindt zich in een niet-geclassificeerde zone.

Voorbeeld 2: Benzinepompen bij benzinestations worden voornamelijk omgeven door niet-geclassificeerde zones. De buitenzijde wordt echter geclassificeerd in de buurt van de tankpistoolhouder. De binnenkant is geheel of gedeeltelijk geclassificeerd.

Voorbeeld 3: Een destillatiekolom waarin brandbare vloeistoffen worden gedestilleerd.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2):

In het algemeen geldt dat een voorziening binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG valt als aan de volgende voorwaarden wordt voldaan:

- er moet sprake zijn van een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen;
- de omgeving moet bestaan uit een mengsel van lucht en ontvlambare stoffen;
- de omgeving is onder atmosferische omstandigheden;
- het product moet een inherente potentiële bron van ontvlaming hebben (zie 4.1.2 a).

Aangezien de richtlijn betrekking heeft op een potentieel gevaar, dient het risico te worden beoordeeld aan de hand van bovengenoemde omstandigheden en dient te worden vastgesteld of er sprake is van een kans op een gevaarlijke explosie. Zie tevens tabel 2 op bladzijde 19 van de leidraad om vast te stellen of een product binnen de werkingssfeer van de richtlijn valt:

1. Situatie C – niet binnen de werkingssfeer van de richtlijn

Voorbeeld 1: situatie C, opmerking (a) mogelijk.

Voorbeeld 2: Een benzinepomp kan worden beschouwd als een constructie die binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG valt, zowel als deze is samengesteld uit onderdelen met CE-markering als wanneer deze is gemaakt van onderdelen zonder CE-markering. Het is een wijdverbreide opvatting dat in beide gevallen een CE-markering voor het gehele apparaat noodzakelijk is. Wanneer een fabrikant voor een benzinepomp alleen onderdelen met een CE-markering gebruikt, hoeven voor de CE-markering van het gehele apparaat alleen de extra gevaren die het gevolg zijn van het feit dat de onderdelen met elkaar worden verbonden, te worden beoordeeld. Wanneer een fabrikant voor de constructie deels of uitsluitend producten zonder CE-markering gebruikt, dient het gehele apparaat te worden beoordeeld.

Voorbeeld 3: misschien situatie C, maar voor een juist antwoord is meer informatie nodig.

Vraag 2:

Valt een apparaat met een explosieve omgeving aan de binnenzijde maar niet aan de buitenzijde binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG?

Verder zijn er vragen van fabrikanten en aangemelde instanties over de indeling van apparatengroepen in categorieën. Als bijvoorbeeld een apparaat wordt gebruikt in een gebied waarin een explosieve omgeving waarschijnlijk wel of niet zal voorkomen of niet voorkomt, maar als binnen het apparaat onder normale bedrijfsomstandigheden altijd sprake is van een explosieve omgeving (bijvoorbeeld lucht/stofmengsels in poedermolens, drogers, stofafscidders).

Welke procedure voor de beoordeling van de overeenstemming voor welke categorie moet in dergelijke gevallen worden gebruikt? Is het voor het kiezen van de juiste procedure belangrijk om te letten op de omgeving rond het apparaat? De verwarring wordt hier veroorzaakt door de titel van de richtlijn "bedoeld voor gebruik **op** plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen".

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2):

Situatie C, als het apparaat een inherente bron van ontvlaming heeft

Situatie E, als het apparaat geen inherente bron van ontvlaming heeft

Voorbeeld: een vat waarbuiten zich geen omgeving bevindt waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar waarbinnen wel, valt over het algemeen niet binnen de werkingssfeer van de richtlijn. Alle voorzieningen binnen het vat met een inherente ontvlammingsbron vallen echter wel binnen de werkingssfeer van de richtlijn

Vraag 3:

Wij maken uit de definities van plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen en van atmosferische omstandigheden op dat een procesvat dat niet onder atmosferische omstandigheden wordt gebruikt, niet onder Richtlijn 94/9/EG valt. Procesvaten voor chemische reacties worden echter vaak gebruikt onder atmosferische druk. Ook in opslagtanks voor vloeibaar gas heerst doorgaans een atmosferische druk.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2 en 4.3):

Als een product niet bedoeld is voor gebruik onder atmosferische omstandigheden, valt het niet binnen de werkingssfeer van Richtlijn 94/9/EG, maar binnen het apparaat kan onder atmosferische omstandigheden tijdens het opstarten, uitschakelen of tijdens het onderhoud een explosieve omgeving ontstaan. Dit maakt deel uit van de risicobeoordeling door de gebruiker en kan ertoe leiden dat ATEX-apparatuur in of op het vat moet worden aangebracht. Dit is de normale gang van zaken.

Vraag 4:

Apparaten moeten "een explosie kunnen veroorzaken", anders vallen ze niet onder Richtlijn 94/9/EG. Stel dat een gewone container van metaalplaat of glas (vat of soortelijke voorziening) waarbinnen zich al dan niet een omgeving bevindt waar ontploffingsgevaar kan heersen, in een geclassificeerde zone wordt gebruikt. De container bevat geen mechanische of elektrische voorzieningen. Valt een dergelijke container onder Richtlijn 94/9/EG?

Voorbeeld 1: De binnenkant van een ventilatiekanaal (bijvoorbeeld een kanaal voor de toevoer van verse lucht) is niet geclassificeerd, maar het kanaal bevindt zich in een geclassificeerde zone. In het kanaal bevindt zich geen instelklep of andere mechanische of elektrische voorziening.

Voorbeeld 2: De binnenkant van een ventilatiekanaal is geclassificeerd en het ventilatiekanaal bevindt zich in een geclassificeerde zone, maar in het kanaal zijn geen instelkleppen of andere mechanische of elektrische voorzieningen aangebracht.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2):

Als een product geen inherente potentiële bron van ontvlaming heeft, valt het niet onder de richtlijn (zie de tabel op bladzijde 19).

Voorbeeld 1: situatie G, geen bron van ontvlaming

Voorbeeld 2: situatie B, geen bron van ontvlaming

Vraag 5:

Wij maken uit de tekst van Richtlijn 94/9/EG op dat de aanwezigheid van lucht vereist is en dat anders de richtlijn niet van toepassing is. Sommige gasmengsels zijn echter explosief zonder de aanwezigheid van lucht. Is het noodzakelijk dat de explosieve eigenschappen van het mengsel gebaseerd zijn op lucht en op het zuurstofgehalte van de lucht?

In chloorproductiecellen wordt ook waterstof geproduceerd, maar gescheiden van de chloor. Stel dat chloor en waterstof in dergelijke cellen (of op een andere wijze) worden gemengd terwijl een verwaarloosbare hoeveelheid lucht aanwezig is. Dan is het mengsel explosief over een groot concentratiebereik.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.1):

Een van de voorwaarden waaraan moet worden voldaan om binnen het toepassingsgebied van de richtlijn te vallen, is dat de plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen bestaat uit een mengsel met lucht. Daarom valt een product binnen een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar waar geen lucht aanwezig is, niet onder de richtlijn.

Uitgesloten van de werkingssfeer van de richtlijn omdat het explosiegevaar uitsluitend te wijten is aan de aanwezigheid van explosieve stoffen of onstabiele chemische stoffen [Art. 1, lid 4]

Vraag 6:

Artikel 1, lid 3: Zijn onvoltooide elektrische voorzieningen (huidige aanduiding "U") componenten of apparaten?

Voorbeeld: Een drukbestendige ingekapselde ingebouwde sonde die moet worden geïnstalleerd in een kast met ontvlammingsbeveiliging type Ex-e.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 3.10 en 4.1.2):

Dit hangt af van het bedoelde gebruik. Als de voorzieningen geen autonome functie hebben, kunnen ze worden beschouwd als componenten.

Vraag 7:

Artikel 8, lid 1, punt b, onder ii

Is dit lid van toepassing op alle apparaten en componenten die een ontvlammingsgevaar kunnen vormen, in het bijzonder als gevolg van wrijvingswarmte, ontvlaming door schokken of wrijving of elektrostatische ladingen?

Als dat zo zou zijn, dan zou deze procedure, onder bepaalde omstandigheden, ook gevolgd moeten worden voor de volgende componenten:

- V-riemen;
- vorktanden (beiteltanden);
- ventilatoren (in ieder geval het mechanische deel);
- raderwerk.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.2.1 c):

Ja, de procedures moeten worden gevolgd als een component noodzakelijk is voor het veilig functioneren van een apparaat of beveiligingssysteem en afzonderlijk in de handel wordt gebracht met het expliciete doel te worden ingebouwd in een dergelijk apparaat of beveiligingssysteem.

Vraag 8:

Met betrekking tot de classificering van heftrucks/industrietrucks en van andere voorzieningen die bestaan uit elektrische en mechanische componenten die een ontvlammingsgevaar kunnen vormen (artikel 8, lid 1, onder b)

Als de procedure overeenkomstig artikel 8, lid 1, punt b, onder ii, zou moeten worden gevolgd voor dergelijke samengestelde eenheden, zou dit betekenen dat dergelijke apparaten kunnen zijn samengesteld uit zowel elektrische apparaten als verbrandingsmotoren waarvoor de ingewikkeldere procedure van artikel 8, lid 1, punt b, onder ii, niet zou worden gevolgd.

De volgende problemen zouden zich hierbij voordoen:

- apparaten (beter gezegd "eenheden") als vorkheftrucks worden onder zeer zware omstandigheden gebruikt. Toch zou de procedure voor de beoordeling van de overeenstemming eenvoudiger zijn dan die voor vaststaande apparaten. Uit ervaring is gebleken dat dit niet gerechtvaardigd is aangezien juist vorkheftrucks vaak worden gebruikt wanneer de kans op de aanwezigheid van een gevaarlijke potentieel explosieve omgeving bijzonder groot is, zoals bij het vullen van mobiele tanks met brandbare vloeistoffen;
- de procedure brengt specifieke problemen met zich mee voor degene die de procedure moet volgen en kan hem beletten te concurreren, aangezien in de praktijk alleen de fabrikant reservedelen kan leveren en routinetests kan uitvoeren. Dit geldt in het bijzonder voor delen die aan slijtage onderhevig zijn als batterijen, raderwerk, beiteltanden, motoren, schakelaars enz. Elke wijziging in een onderdeel betekent dat het CE-logo ongeldig wordt, de eenheid een speciaal product wordt en in haar geheel opnieuw moet worden beoordeeld door de desbetreffende expert.

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2):

Ter verheldering kunnen we als voorbeeld een vorkheftruck nemen met een verbrandingsmotor en enkele elektrische apparaten:

Voor de verbrandingsmotor en de elektrische apparaten moet de procedure voor de beoordeling van de overeenstemming van artikel 8, lid 1, punt b, onder i, worden gevolgd.

De gecombineerde eenheid (de vorkheftruck) is noch een elektrisch apparaat noch een verbrandingsmotor, zodat artikel 8, lid 1, punt b, onder ii, van toepassing is. Voor de beoordeling van de overeenstemming wordt geen verschil gemaakt tussen mobiele en vaste apparaten.

Het tweede streepje lijkt tot een fundamenteel misverstand te leiden: de hele richtlijn is van toepassing op het in de handel brengen en het in bedrijf stellen van producten (zoals gedefinieerd in de Blauwe gids). Onderhoud en/of reparatie is niet van invloed op de overeenstemming van het product op het moment waarop het in de handel wordt gebracht en de inbedrijfstelling is daarom niet geharmoniseerd en moet aan andere voorschriften voldoen (als deze bestaan).

Vraag 9:

Mag een fabrikant die een EG-verklaring van overeenstemming opstelt krachtens Richtlijn 94/9/EG in deze verklaring ook verwijzen naar de Laagspanningsrichtlijn om elektrische gevaren van Ex-apparaten uit te sluiten?

Zo niet, hoe kan dan worden aangegeven dat een apparaat in elektrisch opzicht veilig is? Is het mogelijk om in de ATEX-verklaring van overeenstemming te verwijzen naar de normen die worden gebruikt om de elektrische veiligheid te waarborgen krachtens de Laagspanningsrichtlijn (EN 61010)?

Antwoord (zie ook hoofdstuk 6):

De toepassing van andere richtlijnen, zoals genoemd in punt 1.2.7 van bijlage II van de ATEX-richtlijn 94/9/EG, geldt niet voor de gevaren die onder Laagspanningsrichtlijn 73/23/EEG vallen. Dit komt doordat in bijlage II van Richtlijn 73/23/EEG duidelijk wordt aangegeven dat ex-producten niet onder deze richtlijn vallen. De exacte formulering in Richtlijn 73/23/EEG gaat boven de bepaling in Richtlijn 94/9/EG. Bijgevolg kan in de EG-verklaring van overeenstemming van ATEX-producten niet worden aangegeven dat Richtlijn 73/23/EEG is toegepast. De fabrikant moet de procedures van artikel 8, lid 4, van Richtlijn 94/9/EG voor overige gevaren volgen.

De fabrikant zou, om zonder verdere obstakels ATEX-producten op de communautaire markt te brengen, in de ATEX-verklaring van overeenstemming kunnen aangeven dat hij de in het Publicatieblad voor Richtlijn 73/23/EG bekendgemaakte normen (bv. EN 61010) heeft toegepast om te voldoen aan de bepalingen van punt 1.2.7 van bijlage II van Richtlijn 94/9/EG om elektrische gevaren uit te sluiten.

Vraag 10:

Bijlage I, lid 2b

Wat zijn "frequente storingen of gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden"?

Wat is "het vereiste veiligheidsniveau"?

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.2.1 en 4.2.2):

Het is moeilijk om een algemene definitie te geven van "frequente storingen of gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden" omdat dit in hoge mate afhangt van het specifieke apparaat.

Storingen of gebreken in de werking die het gevolg zijn van normale slijtage, zouden kunnen worden beschouwd als "frequente storingen of gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden" maar er zijn ook andere mogelijkheden.

Het "vereiste veiligheidsniveau" hangt ook af van het specifieke apparaat. Een algemene benadering zou als volgt kunnen zijn:

Bij normaal gebruik is er altijd een bepaalde veiligheidsmarge. Wanneer als voorwaarde wordt gesteld "zelfs bij frequente storingen of bij gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden", moet het apparaat veilig zijn zonder dat een veiligheidsmarge is toegestaan.

Vraag 11:

Bijlage II, Essentiële eis 1.2.6 – Voorheen werden drie niveaus van "openen zonder gevaar" toegestaan, nu is er alleen sprake van "speciale bevestigingsmiddelen". Met de gevolgen hiervan moet rekening worden gehouden voor groep II.

Antwoord:

De drie niveaus van "openen zonder gevaar" worden niet uitgesloten door essentiële eis 1.2.6 en het is niet de bedoeling dat Richtlijn 94/9/EG een hoger veiligheidsniveau vereist dan de derde uitgaven van de normenserie EN 50014 voor een vergelijkbare gevarenzone.

Niveau 1, "speciaal gereedschap", bijvoorbeeld voor bevestigingsmiddelen met binnenzeskantkoppen, kan nog steeds worden gebruikt zoals specifiek wordt beschreven in punt 1.2.6.

Niveau 2, het gebruik van bevestigingsmiddelen waarbij bepaald gereedschap nodig is om de deur te openen, bijvoorbeeld een eenvoudige schroevendraaier of een (verstelbare) sleutel, is toegestaan in punt 1.2.6, waarbij het aanvullende "passende beveiligingsmiddel" zou bestaan in een waarschuwingstekst, bijvoorbeeld "Voor openen eerst uitschakelen".

Opmerking: om gekwalificeerd te worden als niveau 2, moet een met een sleutel bediend bevestigingsmiddel (bij een eventueel gebruik) worden gebruikt samen met een vergrendelingsmechanisme dat ervoor zorgt dat de deur automatisch wordt vergrendeld zodra deze wordt gesloten. Het gebruik van een vergrendeling waarbij een sleutel moet worden gebruikt om een gesloten deur te vergrendelen is niet toegestaan voor niveau 2, aangezien het dan kan gebeuren dat de gebruiker de gesloten deur niet opnieuw vergrendelt, waardoor de vereiste extra beveiliging niet langer bestaat.

Niveau 3, het gebruik van een deurbevestiging waarbij de gebruiker de deur van de kast zonder gereedschap, dat wil zeggen met blote handen, kan openen wordt ook niet verboden in punt 1.2.6. Vanwege de verhoogde kans op persoonlijke verwondingen en het verhoogde explosiegevaar moeten echter extra maatregelen worden genomen, bijvoorbeeld een elektrische of mechanische vergrendeling waardoor automatisch de stroom binnen de kast wordt uitgeschakeld, en een waarschuwing op een opvallende plaats zoals gebruikt voor niveau 2 hierboven.

Vraag 12:

Is het mogelijk om de punten 1.5.5, 1.5.6 en 1.5 van de Essentiële Veiligheids- en Gezondheidseisen nader toe te lichten?

Antwoord:

Eisen met betrekking tot meetinrichtingen bestemd voor explosiebeveiliging zijn opgenomen in bijlage II om duidelijk aan te geven dat meetapparatuur onder de richtlijn valt en om te benadrukken dat deze een tweeledige taak heeft op het gebied van de beveiliging.

Meetinrichtingen moeten veilig zijn in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen en het is noodzakelijk dat ze goed werken omdat de meetresultaten van belang zijn bij de vaststelling of er sprake is van een omgeving met een potentieel ontploffingsgevaar. Onjuiste metingen kunnen veiligheidsproblemen veroorzaken. Dit geldt bijvoorbeeld ook voor inrichtingen die de temperatuur van lagers of motorwikkelingen meten.

Vraag 13:

Is het mogelijk om handelsagentcertificaten af te geven zonder vermelding van de naam van de oorspronkelijke fabrikant?

Zo ja, hoe kan de lokale toezichhoudende instantie dan het kwaliteitsbeheer controleren en welk nummer moet achter de CE-markering worden geplaatst?

Antwoord (zie ook hoofdstuk 3.3):**Geval 1:**

De fabrikant vraagt een beoordeling aan en het eventueel verleende certificaat staat op naam van de fabrikant.

De EG-verklaring van overeenstemming mag worden afgegeven en de CE-markering mag worden aangebracht door hetzij de fabrikant hetzij de door hem gemachtigde vertegenwoordiger, maar niet door beiden. De vereiste markering dient de naam van de fabrikant te omvatten en het nummer van de aangemelde instantie die optreedt in de productiefase van de fabrikant dient achter de CE-markering te worden aangebracht.

Een handelsagent die geen gemachtigd vertegenwoordiger is, mag geen EG-verklaring van overeenstemming afgeven en geen CE-markering aanbrengen.

Een handelsagent die tevens een gemachtigde vertegenwoordiger is, wordt gelijkgesteld aan en beschouwd als een verlengstuk van de fabrikant. De naam van de fabrikant dient op de kenplaat te worden vermeld.

Geval 2:

Een handelsagent kan een beoordeling aanvragen en het eventueel verleende certificaat kan op zijn naam worden gesteld en zijn naam kan op de kenplaat worden vermeld

- mits hij de gekozen aangemelde instantie ervan kan overtuigen dat hij volledig verantwoordelijk is voor en zeggenschap heeft over het ontwerp van het te verkopen product.

Onafhankelijk van het feit waar het product wordt gefabriceerd, kan de handelsagent de EG-verklaring van overeenstemming uitgeven, de CE-markering aanbrengen en het nummer van de desbetreffende aangemelde instantie toevoegen na goedkeuring van de productiefase

- mits de handelsagent volledig verantwoordelijk is voor en zeggenschap heeft over de productie.

In dit geval is de handelsagent de feitelijke fabrikant van het product. De handelsagent kan aantonen dat hij volledig verantwoordelijk is door bijvoorbeeld een toeleveringscontract voor productie te sluiten met de eigenlijke fabrikant. De handelsagent moet in dit geval ook het kwaliteitssysteem dat bij de productie wordt gebruikt, laten goedkeuren en periodiek laten controleren door een aangemelde instantie, of dat nu in de EU is of elders in de wereld.

Het nummer dat achter de CE-markering moet worden aangebracht, is het nummer van de aangemelde instantie die door de handelsagent is aangewezen voor de beoordeling van het kwaliteitssysteem.

Geval 3:

Fabrikant A, waarvan het kwaliteitssysteem overeenkomstig Richtlijn 94/9/EG is goedgekeurd door een aangemelde instantie x, produceert en verkoopt apparaten waarvoor hij een EG-typeonderzoekcertificaat op eigen naam bezit. Handelsagent/fabrikant B, waarvan het kwaliteitssysteem overeenkomstig Richtlijn 94/9/EG is goedgekeurd door een andere aangemelde instantie y, doet een aanvraag voor een EG-typecertificaat op zijn naam, B, op basis van het certificaat dat eerder is verstrekt aan fabrikant A. Na ontvangst van het certificaat fabriceert hij het product, geeft hij zijn eigen verklaring van overeenstemming af, brengt hij de CE-markering aan met het identificatienummer van aangemelde instantie y en verkoopt hij de apparaten op persoonlijke titel.

Handelsagent B kan de apparaten ook laten fabriceren door een toeleveringsbedrijf op grond van een toeleveringscontract. In dat geval moet de handelsagent ervoor zorgen dat het door de toeleverancier gebruikte kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de relevante eisen van Richtlijn 94/9/EG. Als het kwaliteitssysteem weer wordt goedgekeurd door aangemelde instantie y, kan de handelsagent zijn eigen verklaring van overeenstemming uitgeven, de CE-markering samen met het identificatienummer van aangemelde instantie y aanbrengen en het product op persoonlijk titel verkopen.

Opmerking. Hoewel de procedure voor het uitgeven van een tweede EG-typecertificaat op naam van een tweede fabrikant niet expliciet onder Richtlijn 94/9/EG valt, lijkt deze gerechtvaardigd ter ondersteuning van reeds gevestigde handelspraktijken, bijvoorbeeld fabricage of verkoop onder licentie.

Bij het aanvragen van het tweede certificaat moet fabrikant B aan de desbetreffende aangemelde instantie de volgende documenten overleggen:

- het originele certificaat;
- een verklaring van de oorspronkelijke fabrikant dat de apparatuur die wordt gefabriceerd onder de naam van de handelsagent identiek is aan de oorspronkelijk gecertificeerde apparatuur;
- een verklaring van de handelsagent dat de apparatuur die in de handel wordt gebracht identiek is aan de oorspronkelijk gecertificeerde apparatuur; en
- een kopie van het contract tussen A en B.

De lijn van het kwaliteitsbeheer kan dan worden herleid tot het oorspronkelijke EG-typeonderzoek.

Vraag 14

Transportsystemen als bijvoorbeeld een jakobs ladder verplaatsen materiaal (bijvoorbeeld voedingsmiddelen en voer) tussen vaste toevoer- en afvoerinrichtingen. De kans is groot dat tijdens het functioneren van een jakobs ladder middenin, maar in het bijzonder boven- en onderin, brandbare stof/luchtmengsels ontstaan.

Hoe moeten jakobs ladders worden behandeld in het kader van Richtlijn 94/9/EG, in het bijzonder gelet op het feit dat de directe omgeving van een jakobs ladder niet noodzakelijkerwijs een omgeving is waar ontploffingsgevaar kan heersen?

Antwoord (zie ook hoofdstuk 4.1.2):

De bedoeling van Richtlijn 94/9/EG is te voorkomen dat plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, ontvlammen door apparaten, beveiligingssystemen en componenten. Op grond van de mogelijke gevaren en de beveiligingsmaatregelen zijn de producten in categorieën ingedeeld.

In Richtlijn 94/9/EG wordt een plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen gedefinieerd als een plaats waar ten gevolge van plaatselijke en bedrijfsomstandigheden een explosieve omgeving kan ontstaan. Dit betekent dat de potentieel explosieve omgeving al vanaf het begin bestaat of ontstaat tijdens het bedrijfsproces (bijvoorbeeld in verband met de omzetting van energie of de verwerking van materialen). De indeling in zones van bedrijfsgebieden is hier dus niet van toepassing.

Bij een jakobs ladder wordt het potentieel explosieve gebied over het algemeen begrensd door een kast en/of mantel, waarbij vele potentiële bronnen van ontvlaming werkzaam kunnen worden als gevolg van de constructie, bijvoorbeeld door ontvlaming door wrijving of schokken of door onaanvaardbare verhitting.

Een fabrikant van jakobs ladders moet alle potentiële bronnen van ontvlaming (bijvoorbeeld banden, bakken, kegelwielen, aandrijfsystemen, regelinstallaties) en preventieve maatregelen in overeenstemming met ontwerp, getransporteerd materiaal, transportsnelheid enz. onderzoeken met betrekking tot het beoogde gebruik van het apparaat. Op grond van het vereiste veiligheidsniveau en afhankelijk van het feit of ze zijn ingebouwd in het omhulsel en van de storingen of gebreken in de werking van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden, kunnen speciale componenten (die een groter gevaar vertegenwoordigen) in een andere categorie worden ingedeeld dan de jakobs ladder in zijn geheel.

Belangrijke contacten (Correct per september 1999)

Europese Commissie

Directoraat-Generaal Ondernemingen

Conformiteit en normalisatie, nieuwe aanpak, onder de nieuwe aanpak vallende industrieën

Vervaardiging van mechanische en elektrotechnische apparatuur en van radio- en telecommunicatie-eindapparatuur

Wetstraat 200

B-1049 Brussel

<http://europa.eu.int/comm/enterprise/atex/index.htm>

Tel. (32-2) 296 54 46

Fax (32-2) 296 62 73

E-mail: Atex@cec.eu.int

CEN

European Committee for Standardization

Stassartstraat 36

B - 1050 BRUSSEL

<http://www.cenorm.be>

Tel. (32-2) 550 08 11

Fax (32-2) 550 08 19

CENELEC

European Committee for Electrotechnical Standardization

Stassartstraat 35

B - 1050 BRUSSEL

<http://www.cenelec.be>

Tel. (32-2) 519 68 71

Fax (32-2) 519 69 19

IEC

International Electrotechnical Commission

rue de Varembe, 3

P.O. Box 131

CH - 1211 Geneva 20

<http://www.iec.ch>

Tel. (41-22) 919 02 11

Fax (41-22) 919 03 00

ISO

International Organisation for Standardization

rue de Varembe, 1

CH - 1211 Geneva 20

<http://www.iso.ch>

Tel. (41-22) 749 01 11

Fax (41-22) 733 34 30

CENELEC: Nationale leden**Oostenrijk**

Österreichisches Elektrotechnisches Komitee
(ÖEK)

Österreichischen Verband für Elektrotechnik
(ÖVE)

Eschenbachgasse 9

A - 1010 Vienna

<http://www.ove.at>

Tel. (43-1) 587 63 73

Fax (43-1) 586 74 08

E-mail: ove@ove.at

België

Comité Electrotechnique Belge (CEB)

Belgisch Elektrotechnisch Comité (BEC)

Fr. Van Kalkenlaan 9

B - 1070 Brussel

<http://www.bec-ceb.be>

Tel. (32-2) 556 01 10

Fax (32-2) 556 01 20

E-mail: centraloffice@bec-ceb.be

Tsjechië

Czech Standards Institute (CSNI)

Biskupsky dvůr 5

CZ - 110 02 Praha 1

<http://www.csni.cz>

Tel. (420-2) 21 80 21 00

Fax (420-2) 21 80 23 11

E-mail: csni@login.cz

Denemarken

Dansk Standard (DS) Electrotechnical Sector
Kollegievej 6

DK - 2920 Charlottenlund

<http://www.ds.dk>

Tel. (45) 39 96 61 01

Fax (45) 39 96 61 02

Fax (45) 39 96 61 03 (Certification dept.)

E-mail: standard@ds.dk

Finland

Finnish Electrotechnical Standards
Association (SESKO)

Särkiniementie 3

P.O. Box 134

SF - 00211 Helsinki

<http://www.sesko.fi>

Tel. (358-9) 696 391

Fax (358-9) 677 059

E-mail: finc@sesko.fi

Frankrijk

Union Technique de l'Electricité (UTE)

33, Av. Général Leclerc - BP 23

F - 92262 Fontenay-aux-Roses Cedex

<http://www.ute-fr.com>

Tel. (33-1) 40 93 62 00

Fax (33-1) 40 93 44 08

E-mail: ute@ute.asso.fr

Duitsland

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN
und VDE (DKE)

Stresemannallee 15

D - 60 596 Frankfurt am Main

<http://www.dke.de>

Tel. (49-69) 630 80

Fax (49-69) 631 29 25

E-mail: dke.zbt@t-online.d

Griekenland

Hellenic Organization for Standardization
(ELOT)

Acharnon Street 313; GR - 111 45 Athens

<http://www.elot.gr>

Tel. (30-1) 212 01 00

Fax (30-1) 228 30 34

E-mail: elotinfo@elot.gr

IJsland

The Icelandic Council for Standardization
(STRI)

Holtagarðar

IS - 104 Reykjavík

<http://www.stri.is>

Tel. (354) 520 71 50

Fax (354) 520 71 71

E-mail: stri@stri.is

Ierland

Electro-Technical Council of Ireland (ETCI)
Unit 43

Parkwest Business Park

IRL - Dublin 12

<http://www.etcie.ie>

Tel. (353-1) 623 99 01

Fax (353-1) 623 99 03

E-mail: administrator@etcie.ie

Italië

Comitato Elettrotecnico Italiano (CEI)
 Viale Monza 259
 I - 20126 Milano
<http://www.ceiuni.it>
 Tel. (39-02) 25 77 31
 Fax (39-02) 25 77 32 10
 E-mail: cei@ceiuni.it

Luxemburg

Service de l'Energie de l'Etat (SEE)
 B.P. 10
 L - 2010 Luxembourg
<http://www.etat.lu/SEE>
 Tel (352) 469 74 61
 Fax (352) 46 97 46 - 39
 E-mail: see.normalisation@eg.etat.lu

Nederland

Nederlands Elektrotechnisch Comité (NEC)
 Kalfjeslaan 2
 Postbus 5059
 NL - 2600 GB Delft
<http://www.nni.nl>
 Tel. (31-15) 269 03 90
 Fax (31-15) 269 01 90
 E-mail: corry.duburck@nni.nl

Noorwegen

Norsk Elektroteknisk Komite (NEK)
 Harbitzalléen 2A
 Postboks 280 Skoyen
 N - 0212 Oslo
<http://www.nek.no>
 Tel. (47) 22 52 69 50
 Fax (47) 22 52 69 61
 E-mail: nek@nek.no

Portugal

Instituto Português da Qualidade (IPQ)
 Rua Antório Cão 2
 P - 2829-513 Caparica
<http://www.ipq.pt>
 Tel. (351-1) 294 81 00
 Fax (351-1) 294 81 81
 E-mail: ipq@mail.ipq.pt

Spanje

Asociación Española de Normalización y
 Certificación (AENOR)
 C/ Génova 6 E - 28004 Madrid
<http://www.aenor.es>
 Tel. (34-91) 432 60 00 - 432 60 23 (Info)
 Fax (34-91) 310 45 96 - 310 36 95 (Standt
 Dept); E-mail: norm.clciec@enor.es

Zweden

Svenska Elektriska Kommissionen (SEK)
 Kistagången 19- Box 1284
 S - 164 28 Kista Stockholm
<http://www.sekom.se>
 Tel. (46) 84 44 14 00
 Fax (46) 84 44 14 30
 E-mail: snc@sekom.se

Zwitserland

Swiss Electrotechnical Committee (CES)
 Luppenstraße 1
 CH - 8320 Fehraltorf
<http://www.sev.ch>
 Tel. (41-1) 956 11 11
 Fax (41-1) 956 11 22
 E-mail: sev@sev.ch

Verenigd Koninkrijk

British Standards
 Institution (BSI)
 389 Chiswick High Road
 GB - London W4 4AL
<http://www.bsi.org.uk>
 Tel. (44-181) 996 90 00
 Fax (44-181) 996 74 60
 E-mail: info@bsi.org.uk

CEN: Nationale leden**Oostenrijk**

Österreichisches Normungsinstitut (ON)
 Postfach 130
 Heinestraße 38
 A-1021 Wien
<http://www.on-norm.at>
 Tel. (43-1) 213 00
 Fax (43-1) 21 30 06 50
 E-mail: infostelle@on-norm.at

België

Belgisch Instituut voor Normalisatie (BIN)
 Brabançonnellaan 29
 B - 1000 Brussel
<http://www.ibn.be>
 Tel. (32-2) 738 01 11
 Fax (32-2) 733 42 64
 E-mail: info@ibn.be

Tsjechië

Czech Standards Institute (CSNI)
 Biskupsky dvůr 5
 CZ-113 47 Praha 1
<http://www.csni.cz>
 Tel. (420-2) 218 02 173
 Fax (420-2) 232 43 73
 E-mail: info@csni.cz

Denemarken

Dansk Standard (DS)
 Kollegievej 6
 DK-2920 Charlottenlund
<http://www.ds.dk>
 Tel. (45) 39 96 61 01
 Fax (45) 39 96 61 02
 E-mail: dansk.standard@ds.dk

Finland

Suomen Standardisoimisliitto r.y. (SFS)
 PO Box 116
 FIN-00241 Helsinki
<http://www.sfs.fi>
 Tel. (358-9) 149 93 31
 Fax (358-9) 146 49 25
 E-mail: info@sfs.fi

Frankrijk

Association Française de Normalisation (AFNOR)
 Tour Europe
 F-92049 Paris la Défense
<http://www.afnor.fr>
 Tel. (33-1) 42 91 55 55
 Fax: (33-1) 42 91 56 56

Duitsland

Deutsches Institut für Normung e.V. (DIN)
 Postfach
 D-10772 Berlin
<http://www.din.de>
 Tel. (49-30) 26 01 0
 Fax (49-30) 26 01 12 31
 E-mail: postmaster@din.de

Griekenland

Hellenic Organization for Standardization (ELOT)
 313, Acharnon Street
 GR-11145 Athens
<http://www.elot.gr>
 Tel. (30-1) 21 20 100
 Fax (30-1) 22 86 219
 E-mail: info@elot.gr

IJsland

Icelandic Council for Standardization (STRÍ)
 Holtagörðum
 IS-104 Reykjavík
<http://www.stri.is>
 Tel: + 354 52 07 150
 Fax: + 354 52 07 171
 E-mail: stri@stri.is

Ierland

National Standards Authority of Ireland (NSAI)
 Glasnevin
 IRL-Dublin 9
<http://www.nsai.ie>
 Tel. (353-1) 807 38 00
 Fax (353-1) 807 38 38
 E-mail: nsai@nsai.ie

Italië

Ente Nazionale Italiano di Unificazione (UNI)
 Via Battistotti Sassi, 11b
 I-20133 Milano MI
<http://www.unicei.it>
 Tel. (39-02) 70 02 41
 Fax (39-02) 70 10 61 06
 E-mail: uni@uni.unicei.it

Luxemburg

Service de l'Energie de l'Etat (SEE)
 Département Normalisation
 B.P. 10
 L-2010 Luxembourg
<http://www.etat.lu/see>
 Tel. (352) 46 97 46-1
 Fax (352) 46 97 46-39
 E-mail : see.normalisation@eg.etat.lu

Nederland

Nederlands Normalisatie-instituut (NNI)
 Postbus 5059
 Kalfjeslaan 2
 NL-2600 GB Delft
<http://www.nni.nl>
 Tel. (31-15) 269 03 90
 Fax (31-15) 269 01 90
 E-mail: info@nni.nl

Noorwegen

Norges Standardiseringsforbund (NSF)
 PO Box 353 Skoyen
 N-0212 Oslo
<http://www.standard.no/nsf>
 Tel. (47) 22 04 92 00
 Fax (47) 22 04 92 11
 E-mail: info@standard.no

Portugal

Instituto Português da Qualidade (IPQ)
 Rua António Gião, 2
 P-2829-513 Caparica
<http://www.ipq.pt>
 Tel. (351-1) 294 81 00
 Fax (351-1) 294 82 22
 E-mail: ipq@mail.ipq.pt

Spanje

Asociación Española de Normalización y
 Certificación (AENOR)
 Génova, 6
 E-28004 Madrid
<http://www.aenor.es>
 Tel. (34-91) 432 60 00
 Fax (34-91) 310 40 32
 E-mail: info@aenor.es

Zweden

Standardiseringsen i Sverige (SIS)
 Box 6455
 S-113 81 Stockholm
<http://www.sis.se>
 Tel. (46-8) 610 30 00
 Fax (46-8) 30 77 57
 E-mail: info@sis.se

Zwitserland

Schweizerische Normen-Vereinigung (SNV)
 Mühlebachstraße 54
 CH-8008 Zurich
<http://www.snv.ch>
 Tel. (41-1) 254 54 54
 Fax (41-1) 254 54 75
 E-mail: info@snv.ch

Verenigd Koninkrijk

British Standards Institution (BSI)
 389 Chiswick High Road
 GB-London W4 4AL
<http://www.bsi.org.uk>
 Tel. (44-181) 996 90 00
 Fax (44-181) 996 74 00
 E-mail: info@bsi.org.uk

Andere contactadressen**AIE**

International Association of Electrical Contractors
Rue Hamelin 5
F - 75116 PARIS
Tel. (33-1) 44 05 84 20
Fax (33-1) 44 05 84 05

CELMA

Committee of EEC Luminaires Manufacturers Association
Lakenweversstraat 21
B-1050 Brussel
Tel. (32-2) 510 25 47
Fax (32-2) 510 25 61

CAPIEL

Co-ordinating Committee for Common Market
Associations of Manufacturers of Industrial
Electrical Switchgear and Controlgear
ZVEI - FV6
Postfach 701261
D - 60591 FRANKFURT/MAIN
Tel. (49-69) 630 22 98
Fax (49-69) 630 23 86

COTREL

Committee of Associations of European Transformer
Manufacturers
C/o ANIE
Via Gattamelata 34
I - 20149 Milano
Tel. (39-023) 26 42 49
Fax (39-023) 26 42 89

CEA

Comité Européen des Assurances
Rue de la Chaussée d'Antin 3 bis
F-75009 Paris
Tel. (33-1) 44 83 11 73
Fax (33-1) 44 83 11 85

EACEM

European Association of Consumer Electronics
Manufacturers
Louizalaan 140 B 6
B - 1050 BRUSSEL
Tel. (32-2) 644 04 66 / 644 26 81
Fax (32-2) 640 44 09

CECAPI

European Committee of Manufacturers of
Electrical Installation Equipment
C/o ANIE
Via Gattamelata 34
IT - 20149 MILANO
Tel. (39-023) 26 42 41
Fax (39-023) 26 42 12

ECCA

European Cable Communications Association
Van Kalkenlaan 9a
B - 1070 BRUSSEL
Tel. (32-2) 521 17 63
Fax (32-2) 521 79 76

CECED

European Committee of Manufacturers of
Electrical Domestic Equipment
Diamant building - 5 th floor
August Reyerslaan 80
B - 1030 BRUSSEL
Tel. (32-2) 706 82 91
Fax (32-2) 706 82 89

ECMA

European Computer Manufacturers Association
Rue du Rhône 114
CH - 1204 GENÈVE
Tel. (41-22) 849 60 00
Fax (41-22) 849 60 01

CECIMO

European Committee for Co-operation of the
Machine Tool Industries
Louizalaan 66
B - 1050 BRUSSELS
Tel. (32-2) 502 70 90
Fax (32-2) 502 60 82

EDMA

European Diagnostic Manufacturers Association
St. Michielscollegestraat, 17-23/B7
B - 1150 BRUSSEL
Tel. (32-2) 772 22 25
Fax (32-2) 772 23 29

EECA

European Electronic Component Manufacturers
Association
Louizalaan 140 - Bus 6
B - 1050 BRUSSEL
Tel. (32-2) 646 56 95
Fax (32-2) 644 40 88

EPIA

European Photovoltaic Industry Association
Keizer Karellaan 124 - Bus 14
B - 1080 BRUSSEL
Tel. (32-2) 465 91 62
Fax (32-2) 468 24 30

ESONE

Committee for European Studies on Norms for
Electronics
c/o ECP Division
CERN
CH - 1211 GENÈVE 23
Tel. (41-22) 767 39 63
Fax (41-22) 767 71 55

EUROBAT

Federation of European Manufacturers of Batteries
c/o ATAG Ernst & Young Ltd
Belpstrasse 23
PO Box 5032
CH - 3001 BERN
Tel. (41-31) 382 22 22
Fax (41-31) 382 03 11

EUROPACABLE

The European Confederation of Associations of
Manufacturers of Insulated Wires and Cables
c/o CABLEBEL asbl
Diamant Building 5e etage
August Reyerslaan 80
B - 1030 BRUSSEL
Tel. (32-2) 702 61 25
Fax (32-2) 702 62 27

ORGALIME

Mr. Philippe Portalier
Diamant Building, 5e etage
August Reyerslaan 80
B-1030 BRUSSEL
Tel. (32-2) 706 82 35
Fax (32-2) 706 82 50